# DAS PAPIER

Zeitschrift für die Erzeugung von Holzstoff, Zellstoff,
Papier und Pappe
Chemische Technologie der Cellulose

33. Jahrgang 1979

Zeitschrift des Vereins der Zellstoff- und Papier-Chemiker und -Ingenieure
Gemeinschaftsorgan der deutschen Papierfachverbände
Amtliches Organ der Papiermacherberufsgenossenschaft in Mainz

Eduard Roether Verlag · Berliner Allee 56 · 6100 Darmstadt · Ruf 82055

# I N H A L T S V E R Z E I C H N I S

## Abhandlungen des Technischen Teiles


**Baumgarten, D.**: Erfahrungen bei der Herstellung holzhaltiger Naturtiefdruckpapiere. V 113.

**Baumgarten, H. L.**: Zustandsänderungen der Gase in porösen Materialien bei deren dynamischer Kompression am Beispiel Papier. S. 45.

**Bertolotti, H.**: Schweden-Exkursion des Instituts für Papierfabrikation. S. 106.

**Böhmeke, S.**: Elementare mathematische Statistik in der chemischen Wasseranalytik. S. 239.

**Böttger, J., Le Thi, Ph. Ch. u. Krause, Th.**: Untersuchungen zur colorimetrischen Bestimmung von Stärke und Stärkederivaten in Papierfabrikationswässern. S. 285.

**Brecht, W.**: In memoriam Professor Dr.-Ing. Georg Jayme: Zum Gedenken. S. 129.

**Briceno, C. u. Renz, R. D.**: Das revolutionäre Projekt am Amazonas – Die Jari-Zellstoff-Fabrik. V 27.

**Ehrhart, K. J.**: Packstoff und Packmittel – ein Bericht aus der Praxis der Kartonverarbeiter. V 65.

**Fengel, D., Uçar, H. u. Wegener, G.**: Zur Isolierung und Charakterisierung der Polysaccharide des Buchenholzes (Fagus sylvatica L.). S. 233.

**Franke, W.**: Internationale Normung von Prüfverfahren für Papier und Pappe. S. 497.

**Gräber, K.-B. u. Göttsching, L.**: Über den Einfluß der Papiermaschinenarbeit auf die Schwankung der flächenbezogenen Masse und anderer Papiereigenschaften. Teil IV: Papiermaschinenarbeit und Schwankung verschiedener Papiereigenschaften. S. 51.

– Teil V: Druckschwankungen im konstanten Teil und Stoffauflauf sowie Schwankungen der flächenbezogenen Masse von Papier. S. 196.

**Grassmann, H.-Ch.**: Hochfrequenz-Trocknung an Papiermaschinen. V 154.

**Gruber, E.**: Übermolekulare Strukturen in Cellulose-Lösungen. S. 534.

**Günder, W. u. Melzer, J.**: Die Bewertung von Retentionsmitteln in Labor und Praxis. V 95.

**Halward, A., Sanchez, C. u. de Oliveira, A. P.**: Chemisch-physikalische Untersuchungen mit dem Kaolin „Amazon 88" im Vergleich zu anderen Kaolinen. S. 207.

**Heckers, W. u. Göttsching, L.**: Beanspruchung von Hülsen. S. 304.

– **u. Baumgarten H. L.**: Bestimmung des Spaltwiderstandes nach Brecht-Knittweis. S. 457.

**Hergert, H. L.**: Neue Verfahren für die Herstellung von Cellulose-Regeneratfasern. S. 562.

**Hietala, V.**: Stoffdichte-Messung. S. 185.

**Hochbahn, P.**: Stärke-Klebstoffe bei der Papierverarbeitung. V 71.

**Hörner, F.**: Kreiselpumpen in der Papierindustrie. S. 93.

**Hoffmann, P. u. Patt, R.**: Zur Bleiche von Fichtenbisulfitzellstoffen mit Wasserstoffperoxid und Chlordioxid. S. 281.

**Hollaender, J.**: Korrosion durch Papier. V 67.

**Holst, A.**: Sichtbarmachung und Registrierung von Teilchen in Cellulosederivatlösungen mit Hilfe eines Helium-Neon-Lasers. S. 546.

**Hoppe, J. u. Karle, R.**: Betrachtungen zum Neutralsystem bei Herstellung holzfreier Papiere. V 116.

**Huber, A. u. Schmitt, H.**: Der Einsatz der Finite Element Methode (FEM) auf Kleinrechnern zur Variantenrechnung. S. 405.

**Isler, W. u. Widmer, F.**: Entstehung und Abscheidung von Luftblasen in technischen Papierstoffsuspensionen.
Teil 2: Blasenabscheidung aus Papierstoffsuspensionen in geschlossenen und offenen Strömungskanälen. S. 89.

**Jensen, W.**: Einige aktuelle Aufgaben in der Zellstoff- und Papierforschung. V 42.

**Käßberger, F.**: Erfahrungen bei der Herstellung von stark holzhaltigen HWC-Papieren. V 110.

**Kilpper, W.**: TAPPI Coating Konferenz 1978 in Denver. S. 59.

**Kirbis, R. u. Svenka, P.**: Messen und Regeln mit dem Bruderhaus-Glättemeßgerät. S. 312.

**Kotte, H.**: Zur Geschichte des Sulfitzellstoffs. S. 420.

**Koura, A. u. Krause, Th.**: Die Alterung von Papier
Teil V: Beeinflussung der Alterungsbeständigkeit und Reaktivierung gealterter Papiere mit flüssigem Ammoniak und Ammoniaklösungen. S. 142.

– Untersuchungen zur Cyanoäthylierung von Papier zwecks Verbesserung der Alterungsbeständigkeit. S. 453.

**Krässig, H.**: Neuere Strukturansichten auf dem Gebiet der Cellulose. V 9.

**Krause, Th. u. Koura, A.**: Die Alterung von Papier
Teil IV: Einfluß von Aluminiumsulfat und Harzleim auf die Alterung ligninfreier Faserstoffe. S. 9.

**Krüger, H.**: In memoriam Professor Dr.-Ing. Georg Jayme; sein Lebenswerk. S. 129.

– Neuere Aspekte zur Bleiche und Veredlung von Holzstoffen. V 56.

**Kufferath, W.**: Beschichtete Kunststoffsiebe – Erfahrungen aus 10 Jahren. S. 203, 256, 289.

– **u. Vuorio, T.**: Das Zehnschaft-Diagonal-Sieb. V 133.

**Kurtz, R.**: Systematische Optimierung der Blattbildung an einer Langsiebmaschine. V 128.

**Lüttgen, W. u. Göttsching, L.**: Biologische Abbaubarkeit von organischen Hilfsstoffen im Standversuch (Zahn-Wellens-Test). S. 133.

– Über die durch gelöste Substanzen verursachte Belastung des Fabrikationswassers bei der Papierherstellung. S. 504.

**Marton, J. u. Hunger, G. K.**: Neue Forstmanagementmethoden zur Ertragssteigerung der papierholzliefernden Wälder in den USA. V 21.

**Mörgeli, B.**: Filtration im Wasserkreislauf von Papiermaschinen. V 124.

**Müller, F. u. Beck, U.**: Retentionsmittel, Eigenschaften, Wirkungsweise und Einflußgrößen. V 89.

**Nohrén, H.**: Die Verdrängungsbleicherei. S. 493.

**Peltonen, Ph. M. J. u. Rahkila, P.**: Laubholz als Rohmaterial chemisch-mechanischer Halbstoffe. V 35.

**Philipp, B., Schleicher, H., Wagenknecht, W. u. Linow, K.-J.**: Herstellung, Eigenschaften und Anwendungsmöglichkeiten nicht wäßriger Celluloselösungen. S. 552.

– **u. Unger, E.-W.**: Korrelationsbeziehungen zwischen morphometrischen Daten und physikochemischen Kenngrößen partikulärer Celluloseprodukte. S. 159.

**Poschmann, F.**: Theorie und Praxis der Stoffentlüftung. S. 412.

**Prati, G.**: Die Passivierung von hochmolekularen Cellulosen gegen Lösungsmittel. S. 540.

**Reitz, K., Otto, W. u. Göttsching L.**: Mechanische Beanspruchungen von Wellenpapier in der Riffelzone
Teil I: Zugbeanspruchung. S. 245.
Teil II: Biege-, Druck- und Scherbeanspruchung. V 78.

**Rhodius, D. u. Göttsching, L.**: Der Trocknungsverlauf von Papier und Pappe in Abhängigkeit von trocknungs-technischen und papiertechnologischen Parametern
Teil IV: Trocknung in der Mehrzylinder-Trockenpartie. S. 1.

– Ist die Mehrzylinder-Trockenpartie berechenbar? Überlegungen am Beispiel der Feuchtigkeits-Querprofil-Korrektur. V 149.

**Rohmann, M. E.**: Aus den Mini-Konferenzen der Coating-Konferenz in Denver (Col.) 1978. S. 380.

**Ruck, H.**: Die übermolekulare Stuktur der Kohlenhydrate. Teil II. S. 14.

**Schäfer, K.**: Korrosion und Werkstoffauswahl in der Zellstoff- und Papierindustrie. V 160.

**Schausberger, A. u. Schurz, J.**: Das Zetapotential als Mittel zur Zellstoffcharakterisierung. S. 148.

**Schempp, W.**: Bericht über das Rundgespräch für Cellulosechemiker über „Celluloselösungen: Lösungsmittel, Lösungsstrukturen und technologische Konsequenzen" in Baden-Baden 1979. S. 533.

– Podiumsgespräch „Retention"-Einführung. V 87.

**Schmidt, S.**: Das EUCEPA-Symposium über die Chemie in der Papierherstellung vom 5.–8. September 1978 in Warschau. S. 22.

– X. Wissenschaftlich-Technische Konferenz des ungarischen Technischen Vereins der Papier- und Polygrafischen Industrie vom 23.–26. 10. 1978 in Budapest. S. 68.

– Das APV-Jahrestreffen vom 27.–29. Oktober 1978 in Darmstadt „Energie aus

neuem und instruktivem Gesichtswinkel". S. 212.
– 6. Jahresfachtagung der slowenischen Papiermacher vom 22.–24. 11. 1978 in Krsko. S. 319.
– 18. EUCEPA-Konferenz über Blattbildung und Konsolidierung vom 21.–24. Mai 1979 in London. S. 421.
Schurz, J.: Partikellösung und Netzwerklösung. S. 558.
– u. Khatami, H.: Rheologische Studien an Celluloseäthern: Masterkurven und Mischkurven. V 1.
Schwab, O.: Oberflächenstruktur und Bedruckbarkeit von Tiefdruckpapieren. V 49.
Stadler, P.: Jahreshauptversammlung 1978 des Vereinigten Papierfachverbandes München e. V. S. 66.
Steenberg, B.: Mahlungsvorgänge – Neue Betrachtungen. V 141.
Templer, K. u. Friesen, W.: Erfahrungen bei der Herstellung naßfester Etikettenpapiere. V 120.
Treiber, E.: Celluloselösungen – Lösungszustand und Zellstoffeigenschaften. S. 568.
– u. Steinmann, R.: Zur Frage der Filtrierbarkeitsbestimmung von Zellstoffen (Herstellung von Prüfviskose im Laboratorium). S. 155.
Uronen, P.: Zukunftsaussichten der Steuersysteme und Optimierung von Prozessen in der Zellstoff- und Papierindustrie. V 165.
Waldvogel, H.: Separate Streichmaschine mit Constacoat
Vortrag gehalten auf der X. Wissenschaftlich-Technischen Konferenz in Budapest vom 23.–26. Oktober 1978. S. 296.
Weidenmüller, J.: TVW-Bruderhaus-Informationstagung vom 5.–7. Oktober 1978 in Reutlingen. S. 102.
– Produktionsstörungen durch Luft im Stoff. S. 408.
Weidenmüller, R.: Biologische Klärstufe bei Haindl Papier GmbH, Werk Walsum. S. 321.
– 74. Hauptversammlung des Vereins Zellcheming vom 25.–29. Juni 1979. S. 353.
– PTS-Streicherei-Symposium 1979. S. 466, 510
Weigl, J.: Füllstoffretention. V 105.
– u. Hofer, H. H.: Aluminiumsulfat. V 101.
Zimmerling, W.: Als Stipendiat in Ungarn Bericht über einen Studienaufenthalt in der ungarischen Papierindustrie. S. 315.

## Überblick über die Einteilung des Sachregisters

**Abbau**
**Abfälle pflanzliche**
**Abgase**
**Abwasser**
- **allgemein**
- **Analyse**
- **Behandlung**
  - **allgemein**
  - **biologisch**
  - **chemisch**
  - **mechanisch**
- **Schlammbehandlung**

**Alkalicellulose**
**Alterung**
**Altpapier**
- **allgemein**
- **Regenerierung**
- **Verarbeitung**

**Analyse**
- **chemische**
- **physikalische**

**Antrieb**
**Aufschluß**
- **allgemein**
- **alkalisch**
- **Chlordioxid**
- **kontinuierlich**
- **mehrstufig**
- **mit organischen Chemikalien**
- **sauer**

**Ausbildung**
**Auskleidung**
**Automation, Regelung**
- **allgemein**
- **Computer**
- **Flächengewicht, Dicke**
- **Stoffdichte**

**Bakterien**
**Betriebskontrolle**
**Betriebsleitung**
**Betriebsstörungen**
**Bibliographie**
**Biomasse Verwertung**
**Biostruktur**
**Blattbildung**
**Bleiche**
- **Ablauge**
- **Bleichmittel**
- **Holzstoff**
- **Zellstoff**
  - **allgemein**
  - **Sulfat**
  - **Sulfit**

**Cellulose**
- **allgemein**
- **Acetat**
- **Äther**
  - **Carboxymethylcellulose**
- **Chemie**
- **Derivate**
- **Ester**
- **Feinbau**
- **Ionenaustausch**
- **Kristallinitätsgrad**
- **Lösungen**
- **Nitrat**
- **Pfropfpolymerisation**
- **Prüfung**
  - **chemisch**
  - **physikalisch**
    - **-chemisch**
- **Xanthogenat**

**Chemie**
- **anorganische**
- **organische**
- **physikalische**
- **technische**

**Chlor**
**Chlordioxid**
**Chlorit**
**Chromatographie**

**Delignifizierung**
**Druck**

**Elektrizität, elektr. Ausrüstung**
**Elektronenmikroskopie**
**Energie**
**Entharzung des Zellstoffs**
- **chemisch**
- **mechanisch**

**Entwässerung**
**Enzyme**
**Extraktstoffe**

**Färben, Farbstoffe**
**Faserbindung**
**Fasereigenschaften**
**Faserfeinbau**
**Faserfestigkeit**
**Faserfraktionierung**
**Fasermodifizierung**
**Faserplatten, Spanplatten**
**Faserstoffe (alphabetisch geordnet)**
- **anorganisch-künstliche**
- **anorganisch-natürliche**
- **organisch-künstliche**
- **organisch-natürliche**

**Faserstoffsuspension Eigenschaften**
**Faserwiedergewinnung**
**Feuchtigkeitsmessung**
**Filze**
**Flächengewichtsmessung**
**Folien, Filme**
**Formkörper**
**Forschung**
**Forstwirtschaft**
- **(alphab. geordnet nach Ländern)**

**Fraktionierung Kettenlänge**
**Füllstoffe**

**Gasreinigung**

**Hackspäne**
**Hadern**
**Halbzellstoffe**
- **allgemein**
- **Kaltnatronverfahren**
- **Monosulfitverfahren**
- **sonstige Verfahren**
- **Sulfatverfahren**

**Harzschwierigkeiten**
**Hemicellulosen**
**Holz**
- **allgemein**
- **Abfälle**
- **Anatomie**

**Holzarten**
- **Laubhölzer allgemein**
- **Nadelhölzer allgemein**
- **speziell: (alphab. geordnet nach deutschen Namen)**

tropische Hölzer
allgemein
speziell: (alphab. geordnet nach Handelsnamen)
Holz
Chemie
Eigenschaften
Entrindung
Imprägnierung
Lagerung
Messung
Nitrierung
Prüfung
chemisch
physikalisch
Schäden
Holzstoff
allgemein
Apparate
chemisch-mechanischer
Eigenschaften
Laubhölzer
Nachbehandlung
Prüfung
Refinerstoff
Steinschliff
thermomechanischer Schliff
Holzversorgung, Faserholz
Holzvorbehandlung
Hydrocellulose
Hydrolyse
Hydrotrope Lösungen

Infrarotspektroskopie
Initiale Naßfestigkeit

Kalander
Kalandrieren
Kesselanlagen
Kleben, Klebstoffe
Kocher
Kohlehydrate
Konditionierung
Korrosion
Kraft, Wärme
Kunststoffe

Lärmbekämpfung
Leimpressen
Lignin
allgemein
Bestimmung
Chemie
Gewinnung
Sulfonsäure
Verwertung

Mahlung
allgemein
Mahlgeräte
im Betrieb
im Labor
Mahlgrad
Mahlzusätze
Theorie
Meß- und Prüfgeräte
Methoxylgruppen
Mikroorganismen
Mikroorganismenbekämpfung
Mikroskopie
Molekulargewicht
Monosulfitverfahren für Vollzellstoffe

Oxycellulose

Papier
allgemein
anorganisches
Beschichtung
Druckeigenschaften
Eigenschaften
Festigkeit
Feuchtigkeit
Flächengewicht
Geschichte
Herstellung
allgemein
Ausrüstung
Maschinen
Trockenverfahren
Imprägnierung
Lagerung
Leimung
Bestimmung des Leimungsgrades
Oberflächenleimung
Oberflächeneigenschaften
Papiermaschine
allgemein
Glättwerk
Langsieb
Mehrsieb
Naßpartie
Pressenpartie
Rundsieb
Siebpartie
Stoffauflauf
Stoffzufuhr
Trockenpartie
Papier naßfestes
Prüfung
Regenerierung
Papier Prüfung
allgemein
biologisch
chemisch
Druckeigenschaften
mikroskopisch
optisch
physikalisch
allgemein
Berstfestigkeit
Biegefestigkeit, Falzzahl
Durchlässigkeit, Porosität
Fortreißfestigkeit
Klimatisierung, Feuchtigkeit
Naßfestigkeit
Oberflächeneigenschaften
Steifigkeit
Wolkigkeit, Durchsicht
Zugfestigkeit, Reißlänge
Schädigung
Spezialpapier: (alphabetisch geordnet)
Stabilität
Streichen
allgemein
Anlagen im Betrieb
Maschinen
Struktur
Trocknung
Verarbeitung
Maschinen
Veredelung
Pappe und Karton
allgemein
Beschichtung
Dachpappe
Eigenschaften
Herstellung
Maschinen
Prüfung
Streichen
Trocknung
Verarbeitung
Veredelung
Wellpappe
Patentwesen
Pentosan
Peroxid
Persönliches
Photolyse
Pigmente
allgemein
organische
Polymerisationsgrad
Polysaccharide
Pomilioverfahren u. Cloraufschlußverfahren
Produktionskontrolle
Prozeßkontrolle
Pyrolyse

Qualitätskontrolle
Quellung, Quellwert

Reaktionsfähigkeit
Refiner
Reparaturen, Wartung
Retention
Rheologie
Rinde
Röntgenographie
Rohrleitungen
Rohstoffe
nicht faserige
für Papierherstellung: (alphabetisch geordnet)
für Zellstoffherstellung: (alphabetisch geordnet)
pflanzliche: (alphabetisch geordnet)

Salpetersäureverfahren
Sauerstoffaufschluß
Sauerstoffbleiche
Saugvorrichtungen
Schaum
Schaumbekämpfung
Schmierung, Schmiermittel
Sicherheit, Unfälle
Siebe
Siebtücher
Sortierung, Siebung
Spektralphotometrie
Standard-Prüfmethoden: (alphab. geordnet)
Statistik
Stoffaufbereitung
Stoffreinigung mechanisch
Streichmassen
Sulfatverfahren
allgemein
Chemie
Kaustizierung
Lauge-Wiedergewinnung
Polysulfid
Schwarzlauge
Tallöl
Terpentin
Sulfitablauge
allgemein
Ammonium
Analyse
Basen verschiedene

Eindampfen und Verbrennen
Kalzium
Magnesium
Natrium
Verwertung
Sulfitverfahren
allgemein
Ammonium
Chemie
Kalzium
Magnesium
Natrium
Säureanalyse
Säurebereitung
Schwefeldioxid-Wiedergewinnung
Synthetische Polymere

Tagungen
Technische Mitteilungen
Technologie
Transport, Transportmittel

Ultraschall
Uronsäuren

Vergilbung
Verpackung
allgemein
Nahrungsmittel
Verzuckerung
Viskosität
Vliesstoffe
Vorhydrolyse
allgemein
Sulfat
Vulkanfiber

Walzen
Wasser
Analyse
Fabrikationswasser
Kesselspeisewasser
Kreislauf
Werkstoffe
Wirtschaftliches
allgemein
aus aller Welt
Betriebswirtschaft
Marktwirtschaft
(alphab. geordnet nach Ländern)
zur Lage in der Zellstoff- und Papierindustrie

Zellstoff
allgemein
Aufbereitung
Eigenschaften
Festigkeit
für chemische Weiterverarbeitung
für Kunstfasern
für Papier
Herstellung
allgemein
Maschinen
Zellstoff- und Papierfabriken
Entwurf
in Betrieb
integrierte Fabriken
Papierfabriken
Sulfatfabriken
Sulfitfabriken
Zellstoff Prüfung
allgemein
chemisch
mikroskopisch
optisch
physikalisch
-chemisch
Sulfat
Sulfit
Trocknung
Veredlung
Waschen
Zerfaserung
Zetapotential
Zucker
Bestimmung
Chemie

## Sachregister

Der Buchstabe S (= Seite) und V (= Vortragsheft) mit halbfett gesetzter Ziffer verweist auf Originalabhandlungen im technisch-wissenschaftlichen Teil und der Buchstabe L (= Literatur) mit nachfolgender Ziffer verweist dagegen auf „Referate" und „Patentschau" innerhalb des besonders paginierten Teiles.

**Abgase**
- Quellen der Luftverschmutzung und deren Kontrollsysteme beim Sulfataufschluß. (Ezzat). L 53.

**Abwasser allgemein**
- Verringerung der Abwasserbelastung in Holzschliff-Zeitungspapierfabriken. (Burke, Manolescu). L 43.
- TMP-Abwässer. Ein Überblick. (Wong, Breck, Costantino). L 43.
- Der gesetzliche Gewässerschutz. (Brecht, Dalpke). L 68.

**Abwasser Analyse**
- Elementare mathematische Statistik in der chemischen Wasseranalytik. (Böhmeke). S. **239**.
- Untersuchungen zur colorimetrischen Bestimmung von Stärke und Stärkederivaten in Papierfabrikationswässern. (Böttger, Le Thi, Krause). S. **285**.
- Analyse von Papiermaschinenwässern mit ionenspezifischen Elektroden. Teil IV. Sulfatbestimmung. (Korhonen, Lumme). L 2.
- Abwässer von Refinerschliffanlagen. Teil 1: Entstehung von suspendierten und gelösten Stoffen. (Corson, Lloyd). L 7.
- Abwässer von Refinerschliffanlagen. Teil 2: Zusammensetzung gelöster Feststoffe. (Corson, Lloyd). L 7.
- Phenolische Komponenten in Schwarzlauge. (Löwendahl, Petersson, Samuelson). L 9.
- Ein Test zur Voraussage des $BSB_5$-Wertes von Sulfatfabrikabwässern. (Douglas). L 24.
- Eine kolorimetrische Analyse für Harzsäuren des Abietinsäuretyps in Zellstofffabrikabwässern. (McDonald). L 24.
- Toxizität behandelter und unbehandelter Pinus-Radiata-TMP-Abwässer. (Buckney). L 32.
- Der Einfluß von Anthrachinon auf Toxizität und Behandelbarkeit von Sulfatfabrikabwässern. (Zanella, McKelvey, Joyce). L 36.
- Schnellbestimmung des $BSB_5$ von Sulfitablaugen. (Garceau, Lo). L 43.
- Toxizität und BSB in TMP-Abwässern einiger kanadischer Holzsorten. (Wong, Costantino, Breck, Herschmiller, Rae). L 43.
- Untersuchungen über die mutagenen Eigenschaften von Bleichereiabwässern. (Eriksson, Kolar, Kringstad). L 43.
- TMP-Abwässer. Ein Überblick. (Wong, Breck, Costantino). L 43.
- Toxizität, $BSB_5$ und Farbe von Abwässern neuer Bleichverfahren. (Wong, Le Bourhis, Wostradowski, Prahacs). L 44.
- Fraktionierung und Charakterisierung von toxischem Material in Sulfat-Bleichablaugen. (Sameshima, Simson, Dence). L 46.
- Charakterisierung von Bleichereiablaugen. Teil 2. Zusammensetzung des während der Chlorierung gelösten Materials. (Pfister, Sjöström). L 54.
- Charakterisierung von Bleichereiabwässern. Teil 3. Zusammensetzung des in der Alkaliextraktion gelösten Materials. (Pfister, Sjöström). L 54.
- Bestimmung des Gesamtchlors in Bleichereiabwässern mittels Neutronenaktivierungsanalyse. (Johanson, Hattula). L 54.
- Neuer Sensor prüft Abwasser von Stofffängern auf ihren Fasergehalt. (Gilbert, Clack). L 63.
- CSB-Bestimmungsmethoden, neuer ISO-Entwurf. (Möbius). L 67.

**Abwasser Behandlung allgemein**
- Toxische Holzkomponenten. Entfernung aus Zellstoffabwässern durch Abwasserbehandlung. (Easty, Borchardt, Wabers). L 24.
- Schließen von Wasserkreisläufen im Werk. (Czappa). L 31.
- Moderne Ionenaustausch- und Umkehrosmose-Verfahren in der Frisch- und Abwasseraufbereitung. (Marquardt). L 31.
- Ein Abwasseraufbereitungssystem auf Basis Membranfiltration für die Bleicherei. (Lundahl, Mansson). L 46.
- Auswahlkriterien für Anlagen zur Faserrückgewinnung. (Velinsky). L 51.

- Entfernung toxischer Substanzen in einem belüfteten Stabilisierungsbecken. (Chandrasekaran, Reis, Tanner, Rogers). L 51.
- Faserrückgewinnungsanlagen – Bauarten und Funktionsvergleiche. (Beuermann). L 51.
- Verwendung von Abwärme zum Eindampfen von Abwässern. (Orivouro, Sebbas, Westerberg). L 60.
- Behandlung von Bleichereiabwässern. Kombiniertes Reversosmose-/Gefrierkonzentrationsverfahren. (Wiley, Dambruch, Parker, Hardev, Dugal). L 62.
- Überlegungen zur Wiederverwendung von Prozeßwasser in der nichtintegrierten Papierfabrikation. (Springer). L 63.
- Recycling und Wiederverwendung in einer integrierten Feinpapierfabrik. (Peakes). L 74.

**Abwasser Behandlung biologisch**

- Biologische Abbaubarkeit von organischen Hilfsstoffen im Standversuch (Zahn-Wellens-Test). (Lüttgen, Göttsching). S. **133**.
- Biologische Klärstufe bei Haindl Papier GmbH, Werk Walsum. (Weidenmüller). S. 321.
- Anwendung des Aktivschlammverfahrens zur Behandlung von Abwässern des thermomechanischen Schliffs. (Thurley, Richardson). L 32.
- Der Einfluß von Anthrachinon auf Toxizität und Behandelbarkeit von Sulfatfabrikabwässern. (Zanella, McKelvey, Joyce). L 36.
- Schnellbestimmung des $BSB_5$ von Sulfitablaugen. (Garceau, Lo). L 43.
- Anlauf und Betrieb einer UNOX-Abwasserbehandlungsanlage. (Nichols Jr.). L 44.
- Abbaubarkeit toxischer Substanzen im Abwasser der Chlorierungsstufe. (Leach, Mueller, Walden). L 44.
- Ein Reinsauerstoff-Aktivschlammsystem. (Peterson, Klein, Martinsen). L 44.
- Planung und Inbetriebnahme einer flexiblen Belebtschlammanlage (Bioflex-Verfahren) als biologische Klärstufe einer Kartonfabrik. (Renz). L 51.
- Biologische Kläranlage der Kartonfabrik Baiersbronn. (Gey). L 59.
- Das LINDOX-Verfahren zur biologischen Abwasserreinigung. (Reimann, Gregor). L 60.
- Biologische Abwasserreinigung mit technisch reinem Sauerstoff in der Kläranlage Bayer AG, Werk Wuppertal-Elberfeld. (Lemke, Mack). L 60.
- Entfärbung von Sulfatfabrikabwässern durch Algen. (Lee, Mueller, Walden). L 63.
- Belebtschlammverfahren mit Rücklaufschlammbelüftung zur Abwasserreinigung in der Papierindustrie. (Gnieser). L 63.

**Abwasser Behandlung chemisch**

- Entfärbung von Zellstoffabwässern mittels Flugasche, die mit Abwasser der Chlorierungsstufe angesäuert wurde. (Rao, Bakhshi, McDonald). L 43.
- Entgiftung von Entrindungsabwässern mit Hilfe physikalisch-chemischer Methoden. (Wong). L 44.
- Abbaubarkeit toxischer Substanzen im Abwasser der Chlorierungsstufe. (Leach, Mueller, Walden). L 44.
- Ozonisierung von entzuckerten Sulfitablaugen. (Dugar, Patton, Jurgensen). L 46.
- Entgiftung von Abwässern der Linerpappenherstellung. (Dorika, Wong). L 50.
- Bestrahlung von Abwässern: Verbesserte Sedimentation in Stärkedispersionen. (Hofreiter, Fecht). L 59.
- Verfahren zur Reinigung industrieller Abwässer. (Haase, Bowes, Wurster). US-Pat. 4 079 001. L 76.
- Verfahren zum Rezyklieren von Papierfabriksabwasser. (O'Brien). US-Pat. 4 115 188. L 76.
- Verfahren zur Reinigung von Bleichereiabwässern mittels Ionenaustauscher. (Anderson, Andersson, Broddevall, Lindberg). US-Pat. 4 070 234. L 76.

**Abwasser Behandlung mechanisch**

- Filtration im Wasserkreislauf von Papiermaschinen. (Mörgeli). V **124**.

**Abwasser Schlammbehandlung**

- Techniken zur Schlammentwässerung. (Atwell). L 23.
- Verwendung von Schlämmen aus der Primärbehandlung von Abwässern zur Herstellung von Druckpapieren bei Kymi Kymmene. (Rosenquist). L 31.
- Deponie von Papierfabriksschlamm. Geodätische Aspekte. (Wardwell, Cooper, Charlie). L 51.
- Abwasserschlämme in Formkörpern. (Damhaug). L 52.
- Untersuchungen zur Entwässerung von Frischwasser- und Abwasser-III-Schlämmen (I und II). (Paris). L 75.

**Alkalicellulose**

- Verfahren zum Entfernen von Hemicellulose aus umlaufenden, Hemicellulosehaltigen Lösungen. (Sihtola). Schweiz. Pat. 601 552. L 24.
- Mechanismus des Übergangs von Cellulose I zu Cellulose II während der Mercerisierung. (Takal, Colvin). L 47.

**Alterung**

- Die Alterung von Papier. Teil IV: Einfluß von Aluminiumsulfat und Harzleim auf die Alterung ligninfreier Faserstoffe. (Krause, Koura). S. **9**.
- Die Alterung von Papier. Teil V: Beeinflussung der Alterungsbeständigkeit und Reaktivierung gealterter Papiere mit flüssigem Ammoniak und Ammoniaklösungen. (Koura, Krause). S. **142**.
- Untersuchungen zur Cyanoäthylierung von Papier zwecks Verbesserung der Alterungsbeständigkeit. (Koura, Krause). S. **453**.
- Beschleunigte Alterung von Papier. Die relative Bedeutung atmosphärischer Oxidation. (Arney, Jacobs). L 65.

**Altpapier allgemein**

- 31. Deutscher Altpapier-Tag in Bonn. S. 519.
- Altpapier-Rückgewinnung. Vergleich der US-Mengen mit denen ausgewählter anderer Länder. (Iannazzi, Firth). L 8.
- Physikalische Eigenschaften von Sekundärfaserstoffen unter dem Einfluß ihrer Vorgeschichte. Teil I. (Göttsching, Stürmer). L 13.
- Teil II: Einfluß des mehrfachen Recycling. (Göttsching, Stürmer). L 34.
- Teil III: Einflüsse der Papierherstellung. (Stürmer, Göttsching). L 41.
- Teil IV: Einflüsse der Papierherstellung (Glätten und Satinieren). (Stürmer, Göttsching). L 50.
- Teil V: Einflüsse der Papierverarbeitung (Wellenbilden). (Stürmer, Göttsching). L 50.
- Altpapier – wertvoller als Fasermaterial oder als Brennstoff? (Iannazzi). L 58.
- Eigenschaften von Flächengebilden aus Altpapierstoff. (Blechschmidt, Vogel). L 67.

**Altpapier Regenerierung**

- Fasern aus kommunalen Abfällen. Rückgewinnungsverfahren und Fasercharakteristik. (Savage, Diaz, Trezek). L 8.
- Deinking. Beurteilung im Labor und Konzept für vollständige Systeme. (Cruea). L 8.
- Die Grundlagen der Zerfaserung und Dispergierung von Altpapier. (Lornie, Musselmann). L 12.
- Physikalische Eigenschaften von Sekundärfaserstoffen unter dem Einfluß ihrer Vorgeschichte. Teil 1. (Göttsching, Stürmer). L 13.
- Was gibts Neues beim Deinken? (Cody). L 16.
- Wirtschaftliche Wiederverwertung alter Wellpappebehälter. (Brooks). L 23.
- Anwendung neuer Deinking- und Entfärbungschemikalien zur Herstellung von Altpapierstoff für Liner und Sanitärpapiere. (v. Koeppen). L 23.
- Ultraschall-Reinigung von Altpapier. (Turai, Teng). L 23.
- Systematische Beschreibung von Altpapieraufbereitungssystemen aufgrund der Klassifizierung von Verunreinigungen. (Field). L 23.
- Einsatz von UV-bedrucktem Altpapier beim Deinking-Flotationsverfahren. (Bechstein). L 23.
- Der Siropulper. Ein neues Konzept in der Altpapierregenerierung. (Mamers). L 31.
- Aspekte der Faserrückgewinnung aus pulverisiertem Haushaltsmüll. (Fitton, Williamson). L 31.
- Rundtischgespräch zum Thema „Altpapier, Hauptfaserstoff für die Papiererzeugung". (N. N.). L 31.
- Entfernung von Bitumen aus Altpapierstoffen. (Mamers, Menz). L 36.
- Physikalische Eigenschaften von Sekundärfaserstoffen unter dem Einfluß ihrer Vorgeschichte. Teil III: Einflüsse der Papierherstellung. (Stürmer, Göttsching). L 41.
- Deinken von Altpapier mit Ultraschall. (Turai, Teng). L 42.
- Verfahrenstechnische Möglichkeiten zur Verbesserung der technologischen Eigenschaften von Halbstoffen aus Altpapier. (Siewert, Baur). L 42.

- Flotations-Deinking-Anlage besteht Test bei Fiskeby AB. (Rutqvist). L 50.
- Einfluß der Zerfaserung- und Mahlungsbedingungen auf die papiermechanischen Eigenschaften von recycliertem Papier. (Lundberg, de Ruvo). L 59.
- Flotations-Deinking heute. (N. N.). L 59.
- Verfahren zum Regenerieren von Altpapier. (Berndt). DBP 2 311 674. L 64.
- Die chemische Natur moderner Druckfarben und das Deinken. (Bassemir). L 67.
- Reinigung und Bleiche von Faserstoffen aus Haushaltsabfällen. (Nelson, Aldrich). L 74.
- Ein neues Konzept zur Verbesserung der Qualität gemischter Altpapiere. (Stradal, Roberge). L 74.
- Aufbereitung von gemischtem Altpapier. Ein weiteres Anwendungsgebiet für das ATS-N-Hochstoffdichte-Deinking-Verfahren. (Fischer). L 74.
- Verfahren zum Regenerieren von Altpapier. (N. N.). Österr. Pat. 343 999. L 76.
- Verfahren zur Ausscheidung von Teilchen mit abweichender Dichte und großer spezifischer Oberfläche aus durch Auflösen von Altpapier gewonnenem Faserstoff. (N. N.). Österr. Pat. 346 170. L 76.

**Altpapier Verarbeitung**
- Fasern aus kommunalen Abfällen. Rückgewinnungsverfahren und Faseracharakteristik. (Savage, Diaz, Trezek). L 8.
- Wirtschaftliche Wiederverwertung alter Wellpappebehälter. (Brooks). L 23.
- Anwendung neuer Deinking- und Entfärbungschemikalien zur Herstellung von Altpapierstoff für Liner und Sanitärpapiere. (v. Koeppen). L 23.
- Systematisierung der Verarbeitung von Altpapier. (Blechschmidt, Strauß). L 30.
- Rundtischgespräch zum Thema „Altpapier, Hauptfaserstoff für die Papiererzeugung". (N. N.). L 31.
- Physikalische Eigenschaften von Sekundärfaserstoffen unter dem Einfluß ihrer Vorgeschichte. Teil II: Einfluß des mehrfachen Recycling. (Göttsching, Stürmer). L 34.
- Erhöhung des Einsatzes von Altpapier durch Entzug von Füll- und Feinstoff aus dem Stoffzulauf zur Papiermaschine. (Grünewald). L 42.
- Verfahrenstechnische Möglichkeiten zur Verbesserung der technologischen Eigenschaften von Halbstoffen aus Altpapier. (Siewert, Baur). L 42.
- Untersuchungen an harten Partikeln in Wellenpapieren zur Beurteilung ihrer abrasiven Wirkung auf Riffelwalzen. (Werthmann, Hunger, Griebenow). L 42.
- Physikalische Eigenschaften von Sekundärfaserstoffen unter dem Einfluß ihrer Vorgeschichte. Teil IV: Einflüsse der Papierherstellung (Glätten und Satinieren). (Stürmer, Göttsching). L 50.
- Physikalische Eigenschaften von Sekundärfaserstoffen unter dem Einfluß ihrer Vorgeschichte. Teil V: Einflüsse der Papierverarbeitung (Wellenbilden). (Stürmer, Göttsching). L 50.
- Gebrauchte Wellpappenabfälle. Ein Ersatz für Sulfatzellstoff in Linerpappe. (Hollimon, Bliss). L 59.
- Einfluß der Zerfaserungs- und Mahlungsbedingungen auf die papiermechanischen Eigenschaften von recycliertem Papier. (Lundberg, de Ruvo). L 59.
- Eigenschaften von Flächengebilden aus Altpapierstoff. (Blechschmidt, Vogel). L 67.

**Antrieb**
- Kraftbedarf für den Antrieb von Entrindungstrommeln. (Derrick). L 13.

**Aufschluß allgemein**
- Reaktionen von o-Benzochinonen in wäßrigem Medium. Implikationen für Aufschluß und Bleiche. (Simson, Ayers, Schwab, Galley, Dence). L 1.
- Sulfatzellstoff. Gibt es brauchbare Alternativen? (Palenius). L 45.

**Aufschluß alkalisch**
- Schwefelfreie Delignifizierung. Redoxpotentiale und Aufschlußgeschwindigkeiten von Natronlauge-Amin-Laugen. (Kubes, Flemming, MacLeod, Bolker). L 1.
- Schwefelfreier Aufschluß gewinnt Boden in Nordamerika. (Hanson). L 1.
- Natronlaugekochung unter Zusatz von Anthrachinon. Teil 2. Einfluß der Natriumhydroxidkonzentration und der Luft. (Basta, Samuelson). L 33.
- Alkalischer Aufschluß mit Anthrachinon. Einfluß auf die Delignifizierung der Tracheidenzellwände. (Brunn, Gädda, Storsjö). L 37.
- Einfluß von Anthrachinon auf den Abbau von Cellulose in alkalischem Medium. (Carlson, Samuelson). L 37.
- Einfluß von Anthrachinon auf den alkalischen Abbau von Lignin: Gelfiltrations-Untersuchungen. (Farrington, Nelson, Vanderhoek). L 45.
- Sauerstoffdelignifizierung und Bleiche von Alkali-Anthrachinonzellstoffen. (Andrews, Yethon). L 69.
- Natronlaugeaufschluß unter Zusatz von Anthrachinon. Teil 3. Vorbehandlung in Gegenwart von Sauerstoff. (Basta, Samuelson). L 69.
- Autokaustizierende Alkalien und ihre Anwendung bei Aufschluß und Bleiche. (Janson). L 69.
- Alkalischer Aufschluß von Lignocellulosematerial mit Amin- und Sulfatvorbehandlung. (Mackie). US-Pat. 4 067 768. L 75.

**Aufschluß kontinuierlich**
- Das „Doddel"-Verfahren der Toyo Pulp Co. (N. N.). L 9.

**Aufschluß mehrstufig**
- Natriumsulfitzellstoffe für die Papierherstellung. (Laine, Turunen, Rasanen). L 53.

**Aufschluß mit organischen Chemikalien**
- Delignifizierung mit wäßrig-organischen Lösungsmitteln. (April, Kamal, Reddy, Bowers, Hansen). L 53.

**Ausbildung**
- Schweden-Exkursion des Instituts für Papierfabrikation. (Bertolotti). S. 106.
- Als Stipendiat in Ungarn. Bericht über einen Studienaufenthalt in der ungarischen Papierindustrie. (Zimmerling). S. 315.

**Automation Regelung allgemein**
- Elektronische Regler für Lauf und Spannung von Sieb und Filz. (Stärk). L 14.
- Wellpappmaschine mit kontinuierlichem, automatischem Chargenwechsel ohne Ausschuß. (Tolsma). L 22.
- Elektronische Systeme zur Kontrolle des Schneidens. (Robinson). L 36.

**Automation, Regelung: Computer**
- Zukunftsaussichten der Steuersysteme und Optimierung von Prozessen in der Zellstoff- und Papierindustrie. (Uronen). V **165**.
- Fortgeschrittenes Computer-Kontroll-System für TMP. (Ferrari). L 66.

**Automation, Regelung: Flächengewicht, Dicke**
- Regelung der Bahndicke im Kalander durch Einblasung heißer oder kalter Luft. (Murray). L 19.

**Automation, Regelung: Stoffdichte**
- Stoffdichte-Messung. (Hietala). S. **185**.

**Betriebsstörungen**
- Produktionsstörungen durch Luft im Stoff. (Weidenmüller). S. **408**.
- Siebausfälle und was kann dagegen getan werden? (Göschl). L 14.
- Produktionsstörungen beim Streichen von Papier und Karton. (Stränger). L 16.
- Was lief falsch? Rückgang der Leistungsfähigkeit von Papiermaschinen. (Mardon, Cutshall, Vyse). L 27.
- Über die Ursachen störender Ablagerungen bei der Papierherstellung. (Weigl, Baumeister, Brenner). L 49.
- Der Einfluß der Streichrohpapiereigenschaften auf die Abrißempfindlichkeit in der Streichmaschine bei LWC-Papieren. (Palsanen). L 57.
- Verminderung defekter Rollen. (Michaud). L 67.

**Biomasse Verwertung**
- Herstellung von ungesättigten Kohlenwasserstoffen aus Lignocellulosematerial. (Goheen, Henderson). L 2.
- Dampf-Druck-Behandlung von Laubholz und Stroh im Hinblick auf die Gewinnung von Nahrungs- und Futtermitteln. (Dietrichs, Sinner, Puls). L 17.

**Blattbildung**
- 18. EUCEPA-Konferenz über Blattbildung und Konsolidierung vom 21.–24. Mai 1979 in London. (Schmidt). S. 421.

- Systematische Optimierung der Blattbildung an einer Langsiebmaschine. (Kurtz). V **128**.
- Gerät zur Beeinflussung der Faserorientierung bei der Blattbildung. (Jones, Torza). L 47.
- Formation, Turbulenz und Stoffauflauf-Langsieb-Beziehungen. (Kallmes). L 55.
- Optimierung von Entwässerung und Blattbildung. Laborprüfung und Praxisergebnisse. (Beck, Müller). L 72.

**Bleiche Ablauge**
- Phenolische Verbindungen, die bei der Sauerstoffbleiche von Sulfatzellstoff entstehen. (Nilsson, Samuelson). L 37.
- Entfärbung von Zellstoffabwässern mittels Flugasche, die mit Abwasser der Chlorierungsstufe angesäuert wurde. (Rao, Bakhshi, MacDonald). L 43.
- Untersuchungen über die mutagenen Eigenschaften von Bleichereiabwässern. (Eriksson, Kolar, Kringstad). L 43.
- Toxizität, $BSB_5$ und Farbe von Abwässern neuer Bleichverfahren. (Wong, Le Bourhis, Wostradowski, Prahacs). L 44.
- Abbaubarkeit toxischer Substanzen im Abwasser der Chlorierungsstufe. (Leach, Mueller, Walden). L 44.
- Ein Abwasseraufbereitungssystem auf Basis Membranfiltration für die Bleicherei. (Lundahl, Mansson). L 46.
- Fraktionierung und Charakterisierung von toxischem Material in Sulfat-Bleichablaugen. (Sameshima, Simson, Dence). L 46.
- Charakterisierung von Bleichereiablaugen; Teil 2. Zusammensetzung des während der Chlorierung gelösten Materials. (Pfister, Sjöström). L 54.
- Charakterisierung von Bleichereiabwässern. Teil 3. Zusammensetzung des in der Alkaliextraktion gelösten Materials. (Pfister, Sjöström). L 54.
- Bestimmung des Gesamtchlors in Bleichereiabwässern mittels Neutronenaktivierungsanalyse. (Johanson, Hattula). L 54.
- Behandlung von Bleichereiabwässern. Kombiniertes Reversosmose-/Gefrierkonzentrationsverfahren. (Wiley, Dambruch, Parker, Hardev, Dugal). L 62.
- Verfahren zur Reinigung von Bleichereiabwässern mittels Ionenaustauscher. (L.-G. Anderson, H. R. Andersson, Broddevall, Lindberg). US-Pat. 4 070 234. L 76.

**Bleiche Bleichmittel**
- Zellstoffbleiche mit Sauerstoff und Ozon. (Soteland). L 9.

**Bleiche Holzstoff**
- Neuere Aspekte zur Bleiche und Veredlung von Holzstoffen. (Krüger). V **56**.
- Kinetik der Peroxidbleiche von Holzschliff. (Lundquist). L 34.
- Bleiche von TMP: Unterschied zur Steinschliff-Bleiche. (Barton, Tredway). L 55.

**Bleiche Zellstoff allgemein**
- Die Verdrängungsbleicherei. (Nohrén). S. **493**.
- Neuere Aspekte zur Bleiche und Veredlung von Holzstoffen. (Krüger). V **56**.
- Reaktionen von o-Benzochinonen in wäßrigem Medium. Implikationen für Aufschluß und Bleiche. (Simson, Ayers, Schwab, Galley, Dence). L 1.
- Zellstoffbleiche mit Sauerstoff und Ozon. (Soteland). L 9.
- Schnelle Preß-Alkaliextraktionsstufe bei der Zellstoffbleiche. (Liebergott, Barclay, Clayton). L 18.
- Dynamik und Reaktionsprodukte der Chlordioxidoxidation von Acetovanillon. (Strumila, Rapson). L 37.
- Korrosionskontrolle in der Bleicherei. (Laliberte, Sharp). L 46.
- Ligninreaktionen bei der Bleiche mit Chlor und Chlordioxid. (Lindgren). L 46.
- Nun auch kommerzielle Verdrängungsbleiche. (Haas). L 53.
- Sauerstoffdelignifizierung und Bleiche von Alkali-Anthrachinonzellstoffen. (Andrews, Yethon). L 69.

**Bleiche Zellstoff Sulfat**
- Sauerstoffbleiche von Sulfatzellstoff bei niedriger Stoffdichte. (Järrehult, Samuelson). L 17.
- Kohlenhydratabbau bei der Chlordioxidbleiche. (Teder, Tormund). L 17.
- Phenolische Verbindungen, die bei der Sauerstoffbleiche von Sulfatzellstoff entstehen. (Nilsson, Samuelson). L 37.
- Toxizität, $BSB_5$ und Farbe von Abwässern neuer Bleichverfahren. (Wong, Le Bourhis, Wostradowski, Prahacs). L 44.
- Bleiche zu hohen Weißgraden in vier Stufen. (Jones, Fergus). L 46.
- Fraktionierung und Charakterisierung von toxischem Material in Sulfat-Bleichablaugen. (Sameshima, Simson, Dence). L 46.
- Kinetik der Sauerstoffdelignifizierung bei niedriger Stoffdichte. Sulfat- und Alkali-Anthrachinonzellstoff. (Evans, Venkatesh, Gratzl, Chang). L 53.
- Charakterisierung von Bleichereiablaugen. Teil 2. Zusammensetzung des während der Chlorierung gelösten Materials. (Pfister, Sjöström). L 54.
- Charakterisierung von Bleichereiabwässern. Teil 3. Zusammensetzung des in der Alkaliextraktion gelösten Materials. (Pfister, Sjöström). L 54.
- Sauerstoffdelignifizierung als Teil eines zukünftigen Aufschlußsystems. (Almberg, Croon, Janieson). L 70.

**Bleiche Zellstoff Sulfit**
- Zur Bleiche von Fichtenbisulfitzellstoffen mit Wasserstoffperoxid und Chlordioxid. (Hoffmann, Patt). S. **281**.
- Fortschritte auf dem Wege zu einem verschmutzungsfreien Verfahren zur Herstellung gebleichter Sulfitzellstoffe. (Bergkvist). L 9.
- Chlorierung bei mittleren Stoffdichten. (Kamprath). L 17.
- Sauerstoff-Hydrogencarbonatbleiche von Sulfitzellstoff. (Manouchehri, Samuelson). L 70.

**Cellulose allgemein**
- Korrelationsbeziehungen zwischen morphometrischen Daten und physikochemischen Kenngrößen partikulärer Celluloseprodukte. (Philipp, Unger). S. **159**.
- Neuere Strukturansichten auf dem Gebiet der Cellulose. (Krässig). V **9**.
- Zur begrenzten Quellung der Cellulose bei erhöhter Temperatur. (Wagenknecht, Schleicher, Philipp). L 3.
- Untersuchungen von aus Lösungen hergestellten Polymer-Cellulose-Mischfilmen. (Jolan, Prud'homme). L 4.
- Überlegungen und Experimentalergebnisse zur Quantifizierung morphologischer Aussagen in der Celluloseforschung. (Philipp). L 29.
- Cellulose für den steigenden Faserbedarf der Welt. (Jahn). L 33.

**Cellulose Acetat**
- Acetylierung von Cellulose im Paraformaldehyd-Dimethylsulfoxid-System und dessen Anwendung auf die chemische Verarbeitung von Holz. (Shiraishi, Katayama, Yokota). L 3.

**Cellulose Äther**
- Rheologische Studien an Celluloseäthern: Masterkurven und Mischkurven. (Schurz, Khatami). V **1**.
- Untersuchungen zum Verlauf der Methylierung von Cellulose im Labormaßstab. (Philipp, Bischoff, Loth). L 38.

**Cellulose Äther CMC**
- Über den Einfluß der Alkalisierung auf den Substitutionsgrad der Na-Carboxymethylcellulose. (Olaru, Steinberg, Schneider, Asandei). L 3.
- Zur Ermittlung des Substitutionsgrades löslicher Carboxymethylcellulose durch Polyelektrolyttitration. (Hong, Berrmeister, Dautzenberg, Philipp). L 20.
- Zur Charakterisierung des Lösungszustandes von Natriumcarboxymethylcellulosen. II. Untersuchung des aggregierten Anteils. (Dautzenberg). L 47.

**Cellulose Chemie**
- Komplexe von Cellulose mit Polyaminen. (Creely, Wade). L 4.
- Die Oxidation von Methyl-ß-D-Glucopyranosiden und Methyl-4-O-Methyl ($^{14}C$)-ß-D-Glucopyranosiden mit alkalischem Peroxid. (Weaver, Schroeder, Thompson). L 25.

**Cellulose Derivate**
- Sichtbarmachung und Registrierung von Teilchen in Cellulosederivatlösungen mit Hilfe eines Helium-Neon-Lasers. (Holst). S. 546.
- Acetylierung von Cellulose im Paraformaldehyd-Dimethylsulfoxid-System und dessen Anwendung auf die chemische Verarbeitung von Holz. (Shiraishi, Katayama, Yokota). L 3.
- Untersuchungen zum Elektrosorptionsverhalten verschiedener Cellulose- und Stärkederivate. (Reiche, Jehring, Philipp). L 3.

– Verfahren zur Herstellung von Dialdehydcellulose. (Hearon, Witte, Lo). US-Pat. 4 082 743. L 64.

**Cellulose Feinbau**
– Korrelationsbeziehungen zwischen morphometrischen Daten und physiochemischen Kenngrößen partikulärer Celluloseprodukte. (Philipp, Unger). S. **159**.
– Neuere Strukturansichten auf dem Gebiet der Cellulose. (Krässig). V **9**.
– Änderungen der Feinstruktur in nativer und mercerisierter Fasercellulose durch Behandlung mit Äthylendiamin und Methylalkohol. (Chidambareswaren). L 20.
– Mechanismus des Übergangs von Cellulose I zu Cellulose II während der Mercerisierung. (Takai, Colvin). L 47.

**Cellulose Ionensustausch**
– Einfluß von Kationen auf Zellstoff- und Papiereigenschaften. (Scallan, Grignon). L 29.

**Cellulose Lösungen**
– Bericht über das Rundgespräch für Cellulosechemiker über „Celluloselösungen: Lösungsmittel, Lösungsstrukturen und technologische Konsequenzen" in Baden-Baden 1979. (Schempp). S **533**.
– Übermolekulare Strukturen in Cellulose-Lösungen. (Gruber). S. 534.
– Die Passivierung von hochmolekularen Cellulosen gegen Lösungsmittel. (Prati). S. 540.
– Sichtbarmachung und Registrierung von Teilchen in Cellulosederivatlösungen mit Hilfe eines Helium-Neon-Lasers. (Holst). S. 546.
– Herstellung, Eigenschaften und Anwendungsmöglichkeiten nichtwäßriger Celluloselösungen. (Philipp, Schleicher, Wagenknecht, Linow). S. 552.
– Partikellösung und Netzwerklösung. (Schurz). S. 558.
– Neue Verfahren für die Herstellung von Cellulose-Regeneratfasern. (Hergert). S. 562.
– Celluloselösungen – Lösungszustand und Zellstoffeigenschaften. (Treiber). S. 568.
– Untersuchungen zum Lösungszustand von Methylolcellulose in Dimethylsulfocid. (Gruber, E., Gruber, R.). L 3.
– Nichtwäßrige Celluloselösungen – Herstellung, Eigenschaften und Anwendung. (Philipp, Schleicher, Wagenknecht). L 4.

**Cellulose Prüfung chemisch**
– Die Passivierung von hochmolekularen Cellulosen gegen Lösungsmittel. (Prati). S. 540.

**Cellulose Xanthogenat**
– Zur Frage der Filtrierbarkeitsbestimmung von Zellstoffen (Herstellung von Prüfviskose im Laboratorium). (Treiber, Steinmann). S **155**.
– Cellulosexanthat als Zusatz bei der Papierherstellung. (Heikal, Sefain). L 4.

**Chlor**
– Ligninreaktionen bei der Bleiche mit Chlor und Chlordioxid. (Lindgren). L 46.

**Chlordioxid**
– Zur Bleiche von Fichtenbisulfitzellstoffen mit Wasserstoffperoxid und Chlordioxid. (Hoffmann, Patt). S. **281**.
– Kohlenhydratabbau bei der Chlordioxidbleiche. (Teder, Tormund). L 17.
– Dynamik und Reaktionsprodukte der Chlordioxidoxidation von Acetovanillon. (Strumila, Rapson). L 37.
– Ligninreaktionen bei der Bleiche mit Chlor und Chlordioxid. (Lindgren). L 46.

**Chromatographie**
– Gelchromatographie von Ligninen, Lignin-Modellsubstanzen und Polystyrolen an Sephadex LG-60. (Connors). L 10.

**Delignifizierung**
– Delignifizierung mit wäßrig-organischen Lösungsmitteln. (April, Kamal, Reddy, Bowers, Hansen). L 53.

**Druck**
– Konditionierung von Rollenherzen. (Le-Bel). L 14.
– Mehrfarbendruckmaschinen. Spezifische Anforderungen an Papier und Druckfarbe. (Jansen). L 35.
– Einfluß des Papiers auf die Farbqualität des Druckes. (Leekley, Tyler, Hultman). L 40.
– Die chemische Natur moderner Druckfarben und das Deinken. (Bassemir). L 67.

**Elektronenmikroskopie**
– Partikellösung und Netzwerklösung. (Schurz). S. 558.

**Energie**
– Das APV-Jahrestreffen vom 27.–29. Oktober 1978 in Darmstadt „Energie aus neuem und instruktivem Gesichtswinkel". (Schmidt). S. 212.
– Neues TMP-Wärmerückgewinnungssystem erniedrigt Energiekosten bis zu 10%. (Koponen). L 2.
– Reduzierung des Energiebedarfs bei der Tissueproduktion. (Peterson). L 7.
– System zur Rindentrocknung spart Energie. (Ferm). L 8.
– Kraftbedarf für den Antrieb von Entrindungstrommeln. (Derrick). L 13.
– Analyse des Energieverbrauchs einer Sulfitzellstoffabrik. (Schmidt). L 32.
– Analyse des Energieverbrauchs in der Holzstofferzeugung. (Süttinger). L 32.
– Die Rolle der Pressenpartie bei der Energieeinsparung. (Hoyland). L 32.
– Optimierung des Primärenergieeinsatzes durch Abfallverbrennung und Verbesserung der Kondensaterfassung. (Schneider). L 32.
– Betrachtungen von Energieversorgungskonzeptionen. (Brugger). L 36.
– Entwicklung und Bedeutung der Energie. Auswertung von Zahlenmaterial verschiedener Werke. (Uebbing). L 36.
– Analyse des Energieverbrauchs der Papiererzeugung. (Schädler). L 52.
– Analyse und Bedeutung des Energieverbrauchs in der Zellstoff- und Papierindustrie: Streicherei. (Schmidt). L 52.
– Analyse und Bedeutung des Energieverbrauchs in der Zellstoff- und Papierindustrie: Formatausrüstung. (Schmidt). L 52.

**Entwässerung**
– Entwässerung in einer Presse. Überblick über die Grundlagen. (Bliesner). L 5.
– Entwässerung in einer Naßpresse: Rolle der Naßfilzeigenschaften. (Teil 2). (Bliesner). L 11.
– Voraussage der Entwässerungsleistung während der Blattbildung. (Csordas, Schial). L 19.
– Durchlässigkeit von Sieb/Fasersystemen bestimmt die Entwässerungsfähigkeit. (Fleicher, Wilson, Eames). L 19.
– Einfluß der Struktur von Kunststoffsieben auf die Entwässerungsgeschwindigkeit. (Helle). L 27.
– Öffnen des Zuges zwischen zweiter und dritter Presse. Eine Fallstudie. (Baugham, Mattila). L 39.
– Mit dem Sieb oder Filz einer Stoffentwässerungsmaschine, insbesondere einer Papiermaschine, in gleitender Berührung stehende Entwässerungselemente. (N.N.). Österr. Pat. 343 456. L 64.
– Optimierung von Entwässerung und Blattbildung. Laborprüfung und Praxisergebnisse. (Beck, Müller). L 72.

**Extraktstoffe**
– Eine kolorimetrische Analyse für Harzsäuren des Abietinsäuretyps in Zellstofffabrikabwässern. (McDonald). L 24.
– Toxische Holzkomponenten. Entfernung aus Zellstoffabwässern durch Abwasserbehandlung. (Easty, Borchardt, Wabers). L 24.

**Faserbindung**
– Messung geometrischer Parameter von Fasernetzwerken. Teil 1. (Yang). L 29.
– Bindung in Papier bei mangelndem Wassergehalt. (Back, Wahlstrom, Anderson). L 38.
– Bindung von preßgetrockneten Blättern aus Hochausbeutezellstoffen. Die Rolle des Lignins und der Hemicellulosen. (Horn). L 65.

**Fasereigenschaften**
– Chemische Charakterisierung der Feinstofffraktion ungebleichter Sulfatzellstoffe. (Lindström, Glad-Nordmark). L 10.
– Physikalische Eigenschaften von Sekundärfaserstoffen unter dem Einfluß ihrer Vorgeschichte. Teil 1. (Göttsching, Stürmer). L 13.
– Möglichkeiten und Grenzen der Charakterisierung der Zellstoffestigkeit mittels Zugprüfung bei geringer Einspannlänge. (Ionides, Mitchell). L 21.
– Einfluß von Kationen auf Zellstoff- und Papiereigenschaften. (Scallan, Grignon). L 29.
– Physikalische Eigenschaften von Sekundärfaserstoffen unter dem Einfluß ihrer Vorgeschichte. Teil II: Einfluß des mehrfachen Recycling. (Göttsching, Stürmer). L 34.

– Aerodynamische Charakterisierung von trockenem Zellstoff. (Garner, Kerekes). L 35.
– Verteilung der spezifischen Faseroberfläche von Zellstoff und Holzschliff. (Wood, Karnis). L 71.

**Faserfeinbau**
– Die Alterung von Papier. Teil V: Beeinflussung der Alterungsbeständigkeit und Reaktivierung gealterter Papiere mit flüssigem Ammoniak und Ammoniaklösungen. (Koura, Krause). S. **142**.

**Faserfestigkeit**
– Cellulosefasern für faserverstärkte Kunststoffe. (Michell, Willis). L 3.
– Möglichkeiten und Grenzen der Charakterisierung der Zellstoffestigkeit mittels Zugprüfung bei geringer Einspannlänge. (Ionides, Mitchell). L 21.

**Faserfraktionierung**
– Chemische Charakterisierung der Feinstofffraktion ungebleichter Sulfatzellstoffe. (Lindström, Glad-Nordmark). L 10.
– Die Bedeutung der Feinstofffraktion für die Eigenschaften gebleichter Sulfatzellstoffe. (Htun, de Ruvo). L 13.
– Herstellung von Beutelpapier aus Hochausbeute-Zellstoff durch Stofffraktionierung. (Dobbins). L 13.
– Verteilung der spezifischen Faseroberfläche von Zellstoff und Holzschliff. (Wood, Karnis). L 71.
– Sortieren, Reinigen und Fraktionieren mit einem Zerstäuber. (Moller, de Ruvo, Norman, Felsvang). L 71.

**Fasermodifizierung**
– Untersuchungen zur Cyanoäthylierung von Papier zwecks Verbesserung der Alterungsbeständigkeit. (Koura, Krause). S. **453**.
– Modifizierung von Holzschliff durch chemische Behandlung des Grobfaseranteils. Teil II. Einfluß auf Festigkeit und Lichtstreuungsvermögen. (Lindholm). L 10.
– Modifizierung von Holzschliff durch chemische Behandlung der Grobfaserfraktion. Teil IV. Vergleich verschiedener Behandlungen. (Lindholm, Gummerus). L 18.
– Solvatation verbessert die Verarbeitbarkeit von Holzschliff. (Styan, Bramhall). L 25.
– Modifizierung von Holzschliff durch chemische Behandlung der Grobfaserfraktion. Teil V. Ozonbehandelter Schliff in Zeitungsdruckpapier. (Lindholm). L 26.
– Änderungen einiger physikalischer Eigenschaften der Cellulose durch Coronabehandlung. (Venkateswaran, Desai). L 29.
– Festigkeitsverbesserung von Holzschliff durch chemische Nachbehandlung. (Lindholm). L 38.
– Chemische Modifizierung von Holzschliff für Zeitungsdruckpapier. Teil II: Alkali-Sauerstoffdelignifizierung von aussortiertem Grobstoff. (Fredrikson, Lindholm, Saramäki, Virkola). L 54.
– Chemische Behandlung der Grobfaserfraktionen von thermomechanischem Holzstoff. (Gummerus, Virkola). L 70.
– Einfluß der Variablen bei einer Behandlung mit gasförmigem Ammoniak auf die Eigenschaften von Prüfblättern. (Kerr, Kibblewhite, Andrew). L 72.

**Faserstoffe organisch-künstliche: Cellulose-Regeneratfasern**
– Neue Verfahren für die Herstellung von Cellulose-Regeneratfasern. (Hergert). S. 562.

**Faserstoffe organ. künstliche: Alginatfasern**
– Verfahren zur Herstellung von Fasern aus einem wasserunlöslichen Alginat. (N. N.). Österr. Pat. 343 465. L 24.

**Faserstoffe organisch künstl.: Polyäthylenfasern**
– Polyäthylen-Fabride: Herstellung und Eigenschaften. (Gordon, Leugering, Cherdron). L 16.

**Faserstoffsuspensionen Eigenschaften**
– Entstehung und Abscheidung von Luftblasen in technischen Papierstoffsuspensionen. Teil 2: Blasenabscheidung aus Papierstoffsuspensionen in geschlossenen und offenen Strömungskanälen. (Isler, Widmer). S. **89**.
– Stoffdichte-Messung. (Hietala). S. **185**.
– Produktionsstörungen durch Luft im Stoff. (Weidenmüller). S. **408**.
– Theorie und Praxis der Stoffentlüftung. (Poschmann). S. **412**.
– Übermäßige Flockulierung reduziert die Opazität und beeinflußt die Festigkeit von Papier. (Dobbins). L 19.
– Formationshilfsmittel für Papier. Beurteilung von Hilfsmitteln zur Dispergierung von Langfaserzellstoffen. (Wasser). L 36.
– Methode und Gerät zur Prüfung von Zellstoff auf seinen Splittergehalt. (Hill). US-Pat. 4 066 492. L 68.
– Optimierung von Entwässerung und Blattbildung. Laborprüfung und Praxisergebnisse. (Beck, Müller). L 72.

**Faserwiedergewinnung**
– Verwendung von Schlämmen aus der Primärbehandlung von Abwässern zur Herstellung von Druckpapieren bei Kymi Kymmene. (Rosenquist). L 31.
– Auswahlkriterien für Anlagen zur Faserrückgewinnung. (Velinsky). L 51.
– Faserrückgewinnungsanlagen – Bauarten und Funktionsvergleiche. (Beuerman). L 51.
– Das neue AGP/Vargo-Discfilter. (Matouch). L 63.
– Neuer Sensor prüft Abwasser von Stofffängern auf ihren Fasergehalt. (Gilbert, Clack). L 63.
– Reduzierung von Faserverlusten und Wasserverbrauch. (Scott). L 68.
– Recycling und Wiederverwendung in einer integrierten Feinpapierfabrik. (Peakes). L 74.

**Feuchtigkeitsmessung**
– Derzeitiger Stand der Feuchtigkeitsmessung. (Mercer). L 28.

**Filze**
– Moderne Naßfilzbespannung, deren Entwässerungs- und Laufverhalten. (Kohler). L 6.
– Scanjet-Filzwäscher. (Alexander). L 11.
– Entwässerung in einer Naßpresse: Rolle der Naßfilzeigenschaften. (Teil 2). (Bliesner). L 11.
– Elektronische Regler für Lauf und Spannung von Sieb und Filz. (Stärk). L 14.
– Erster Bericht über superentwässerte Preßfilze. (Wheeldon). L 26.
– Aus dem Labor in die Papierfabrik. Eine Untersuchung über das Pressen. (Crosta, Plaisted). L 26.
– Wie Naßfilze in der Pressenpartie funktionieren. (Wambergue). L 34.
– Venta Jet, eine neue Naßfilzkonstruktion mit geringem Strömungswiderstand in Laufrichtung. (Kohler, Ungethüm). L 56.
– Doppelfilze für zweite und dritte Pressen. (Royo, Berggren). L 57.
– Analyse der Pressenpartiebespannung für maximale Maschinenleistung. (Liu). L 61.
– Filzkonditionierung und -reinigung. (Kohler). L 72.
– Filzreinigung mit Ultraschall. (King). L 72.

**Folien Filme**
– Untersuchungen von aus Lösungen hergestellten Polymer-Cellulose-Mischfilmen. (Jolan, Prud'homme). L 4.

**Formkörper**
– Abwasser Schlammbehandlung. (Damhaug). L 52.
– Herstellungsverfahren für mit härtbarem Faser-Kunstharzvorkondensat gefüllten Faserstoffbahnen. (Fiebiger). DBP 2 511 262. L 64.

**Forschung**
– Als Stipendiat in Ungarn. Bericht über einen Studienaufenthalt in der ungarischen Papierindustrie. (Zimmerling). S. 3|5.
– Einige aktuelle Aufgaben in der Zellstoff- und Papierforschung. (Jensen). V **42**.

**Forstwirtschaft USA**
– Neue Forstmanagementmethoden zur Ertragssteigerung der papierholzliefernden Wälder in den USA. (Marton, Hunger). V **21**.

**Füllstoffe**
– Füllstoffretention. (Weigl). V **105**.
– Möglichkeiten zur Verbesserung der Qualitätseigenschaften gefüllter Papiere durch Einsatz von Polymeren. (Schweizer, Weigl). L 30.
– Füllstoffretention und Hilfsmittel zur Erhöhung der Trockenfestigkeit. Ein modifiziertes Verfahren zur Beurteilung von Prüfblättern. (Heath, Hofreiter). L 30.

- Möglichkeiten zur Festigkeitsverbesserung von Druckpapieren. (Breunig). L 30.
- Wirkungsmechanismen und Einflußgrößen beim Verschleiß von Kunststoffsieben bei der Herstellung stark füllstoffhaltiger Papiere. (Weigl, Waltner, Weyh). L 49.
- Die Einflüsse der Scherbeanspruchung auf mit Polymeren modifizierte Füllstoffsysteme. (Bown). L 49.

**Hackspäne**
- Natriumkarbonatbehandlung von silogelagerten Laubholzspänen. Sulfatzellstoffausbeute und Aufschlußcharakteristika. (Hulme, Hatton). L 33.
- Behandlungssystem für Grobstoff in Zellstoffabriken. (Markham, Martin, Courchene, Magnotta). L 70.
- System zur Vordämpfung von Hackspänen nahe bei atmosphärischem Druck mit einem Minimum an Luftverdrängung. (Sherman). US-Pat. 4 096 027. L 75.

**Halbzellstoffe allgemein**
- Schwefelfreier Aufschluß gewinnt Boden in Nordamerika. (Hanson). L 1.
- Zerfaserung von chemo-mechanischen Holzstoffen. Viskoelastische Eigenschaften von sulfat-, sulfid-sulfit- und bisulfitbehandeltem Fichtenholz. (Vikström, Hammar). L 38.
- Bindung von preßgetrockneten Blättern aus Hochausbeutezellstoffen. Die Rolle des Lignins und der Hemicellulosen. (Horn). L 65.

**Halbzellstoffe Monosulfitverfahren**
- NSSC-Rückgewinnungsverfahren wendet direkte Oxidation an. (Mizuguchi, Naito). L 2.

**Halbzellstoffe Sulfatverfahren**
- Sorptionsaufschluß. Ausbeuteerhöhung für ungebleichte Sulfatzellstoffe durch Sorption organischer Substanzen aus der Schwarzlauge. (Hartler). L 13.

**Harzschwierigkeiten**
- Ursachen und Bekämpfung von Harzschwierigkeiten. (Möbius). L 18.
- Über die Ursachen störender Ablagerungen bei der Papierherstellung. (Weigl, Baumeister, Brenner). L 49.

**Hemicellulosen**
- Verfahren zum Entfernen von Hemicellulose aus umlaufenden, hemicellulosehaltigen Lösungen. (Sihtola). Schweiz. Pat. 601 552. L 24.
- Hemicellulosen als Zusatz bei der Papierherstellung. Teil V. Einfluß einer Oxidation der Hemicellulosen. (El-Ashmawy, El-Kalyoubi, Fahmy). L 58.

**Holzarten Laubhölzer allgemein**
- Überblick über die Preßtrocknung. (Setterholm). L 57.
- Leuchtende Zukunft für Laubholzzellstoffe. (Reeves). L 69.

**Holzarten speziell: Buche (Fagus)**
- Zur Isolierung und Charakterisierung der Polysaccharide des Buchenholzes (Fagus sylvatica L.). (Fengel, Uçar, Wegener). S. **233**.

**Holzarten speziell: Gmelina arborea**
- Das revolutionäre Projekt am Amazonas – Die Jari-Zellstoff-Fabrik. (Briceno, Renz). V **27**.

**Holzarten speziell: Kiefer (Pinus)**
- Bedingungen zur Erzielung optimaler Eigenschaften von thermomechanischem Schliff aus Radiata- und Slash-Kiefernholz. (Higgins, Irvine, Puri, Wardrop). L 10.

**Holzarten speziell: Radiatakiefer (P. Radiata)**
- Toxizität behandelter und unbehandelter Pinus-Radiata-TMP-Abwässer. (Buckney). L 32.

**Holzarten speziell: Südkiefern (Pinus)**
- Southern Pine/Südkiefer. Ein Beitrag zur besseren Kenntnis einer interessanten Faserholzart und der aus ihr hergestellten Faserstoffe. (Kilpper). L 33.

**Holz Chemie**
- Zur Isolierung und Charakterisierung der Polysaccharide des Buchenholzes (Fagus sylvatica L.). (Fengel, Uçar, Wegener). S. **233**.
- Acetylierung von Cellulose im Paraformaldehyd-Dimethylsulfoxid-System und dessen Anwendung auf die chemische Verarbeitung von Holz. (Shiraishi, Katayama, Yokota). L 3.
- Schnelle Isolierung von „milledwood"-Ligninen mittels Ultraschall. (Wegener, Fengel). L 48.

**Holz Entrindung**
- Kraftbedarf für den Antrieb von Entrindungstrommeln. (Derrick). L 13.
- Entgiftung von Entrindungsabwässern mit Hilfe physikalisch-chemischer Methoden. (Wong). L 44.
- Vorentrindung durch Hochdruckwasserstrahl. (Heikkinen). L 65.
- Erfahrungen mit Messerentrindung für Schleifholz. (Sollinger). L 69.

**Holz Lagerung**
- Natriumkarbonatbehandlung von silogelagerten Laubholzspänen. Sulfatzellstoffausbeute und Aufschlußcharakteristika. (Hulme, Hatton). L 33.

**Holz Prüfung chemisch**
- Analyse von Holz und Zellstoff durch Totalhydrolyse mit Trifluoressigsäure. (Fengel, Wegener, Heizmann, Przyklenk). L 1.

**Holzstoff allgemein**
- Druckschleifen – ein neues Verfahren zur Erzeugung von mechanischem Holzstoff. (Aario, Haikkala, Lindahl). L 2.
- Modifizierung von Holzschliff durch chemische Behandlung des Grobfaseranteils. Teil II. Einfluß auf Festigkeit und Lichtstreuungsvermögen. (Lindholm). L 10.
- Die Bedeutung der Mahlung bei der Holzschliff-Herstellung. (Seebaß). L 18.
- Solvatation verbessert die Verarbeitbarkeit von Holzschliff. (Styan, Bramhall). L 25.
- Modifizierung von Holzschliff durch chemische Behandlung der Grobfaserfraktion. Teil V. Ozonbehandelter Schliff in Zeitungsdruckpapier. (Lindholm). L 26.
- Analyse des Energieverbrauchs in der Holzstofferzeugung. (Süttinger). L 32.
- Festigkeitsverbesserung von Holzschliff durch chemische Nachbehandlung. (Lindholm). L 38.
- Probleme der Holzschliffkonservierung. (Schnauder). L 41.
- Verringerung der Abwasserbelastung in Holzschliff-Zeitungspapierfabriken. (Burke, Manolescu). L 43.
- Toxizität und BSB in TMP-Abwässern einiger kanadischer Holzsorten. (Wong, Costantino, Breck, Herschmiller, Rae). L 43.
- Auswahl einer Kontrollstrategie für den Schleifprozeß. Teil I. Formulierung der Kontrollstrategie. (Manner). L 54.
- Einfluß der Lagerungsbedingungen auf die Eigenschaftskennwerte von Stein-Holzschliffen. (Blechschmidt). L 61.
- Das Dehnungsverhalten von Holzstoffen. (Page, Seth). L 71.
- On-line Rauhigkeits-/Schmutzsensor für Holzschliff verarbeitende Maschinen. (Lukas, Gracovetsky, Marcus). L 73.
- Schleifsteinschärfung, Theorie und Praxis. (Loly). L 71.

**Holzstoff Apparate**
- Druckschleifen – ein neues Verfahren zur Erzeugung von mechanischem Holzstoff. (Aario, Haikkala, Lindahl). L 2.
- Verfahren und Apparatur zur Zerfaserung von Hackspänen zu Papierstoff. (Berger, de Choudens, Lombardo, Monzie). US-Pat. 4 088 528. L 68.
- Schleifsteinschärfung, Theorie und Praxis. (Loly). L 71.

**Holzstoff chemisch-mechanischer**
- Laubholz als Rohmaterial chemisch-mechanischer Halbstoffe. (Peltonen, Rahkila). V **35**.
- Neuere Aspekte zur Bleiche und Veredlung von Holzstoffen. (Krüger). V **56**.
- Laubholz-TMP- und RMP-Modifikationen. (Marton, Goff, Brown, Granzow). L 17.
- Zerfaserung von chemo-mechanischen Holzstoffen. Viskoelastische Eigenschaften von sulfat-, sulfid-sulfit- und bisulfitbehandeltem Fichtenholz. (Vikström, Hammar). L 38.
- Wasserstoffperoxid-Chemomechanischer Holzstoff. (Lachenal, Bourne, Choudens, Monzie). L 55.

**Holzstoff Eigenschaften**
- Modifizierung von Holzschliff durch chemische Behandlung der Grobfaser-

fraktion. Teil IV. Vergleich verschiedener Behandlungen. (Lindholm, Gummerus). L 18.
– Festigkeitsverbesserung von Holzschliff durch chemische Nachbehandlung. (Lindholm). L 38.
– Einfluß der Lagerungsbedingungen auf die Eigenschaftskennwerte von Stein-Holzschliffen. (Blechschmidt). L 61.
– Das Dehnungsverhalten von Holzstoffen. (Page, Seth). L 71.

**Holzstoff Laubholz**
– Laubholz als Rohmaterial chemisch-mechanischer Halbstoffe. (Peltonen, Rahkila). V **35**.
– Laubholz-TMP- und RMP-Modifikationen. (Marton, Goff, Brown, Granzow). L 17.
– Wasserstoffperoxid-Chemomechanischer Holzstoff. (Lachenal, Bourne, Choudens, Monzie). L 55.

**Holzstoff Nachbehandlung**
– Chemische Modifizierung von Holzschliff für Zeitungsdruckpapier. Teil II: Alkali-Sauerstoffdelignifizierung von aussortiertem Grobstoff. (Fredrikson, Lindholm, Saramäki, Virkola). L 54.
– Ozonisierung von thermomechanischem Holzstoff. (Hornof, Hopmans). L 70.
– Chemische Behandlung der Grobfaserfraktionen von thermomechanischem Holzstoff. (Gummerus, Virkola). L 70.
– Verteilung der spezifischen Faseroberfläche von Zellstoff und Holzschliff. (Wood, Karnis). L 71.

**Holzstoff Prüfung**
– Möglichkeiten und Grenzen der Charakterisierung der Zellstoffestigkeit mittels Zugprüfung bei geringer Einspannlänge. (Ionides, Mitchell). L 21.
– Die Splittergehaltsbestimmung von Holzstoffen. (Breunig). L 26.

**Holzstoff Refinerstoff**
– Laubholz als Rohmaterial chemisch-mechanischer Halbstoffe. (Peltonen, Rahkila). V **35**.
– Abwässer von Refinerschliffanlagen. Teil 1: Entstehung von suspendierten und gelösten Stoffen. (Corson, Lloyd). L 7.
– Abwässer von Refinerschliffanlagen. Teil 2: Zusammensetzung gelöster Feststoffe. (Corson, Lloyd). L 7.
– Analyse des Energieverbrauchs in der Holzstofferzeugung. (Süttinger). L 32.
– Refinerschliff eines Refiners mit verschiedenen Geschwindigkeitsfolgen. Ein neues Konzept. (McMillin). L 47.

**Holzstoff Steinschliff**
– Über die durch gelöste Substanzen verursachte Belastung des Fabrikationswassers bei der Papierherstellung. Teil II: Einfluß der Art und Vorgeschichte des Schleifholzes. (Lüttgen, Göttsching). S. **504**.

**Holzstoff thermomechanischer Schliff**
– Neues TMP-Wärmerückgewinnungssystem erniedrigt Energiekosten bis zu 10%. (Koponen). L 2.
– Bedingungen zur Erzielung optimaler Eigenschaften von thermomechanischem Schliff aus Radiata- und Slash-Kiefernholz. (Higgins, Irvine, Puri, Wardrop). L 10.
– Laubholz-TMP- und RMP-Modifikationen. (Marton, Goff, Brown, Granzow). L 17.
– Toxizität behandelter und unbehandelter Pinus-Radiata-TMP-Abwässer. (Buckney). L 32.
– Anwendung des Aktivschlammverfahrens zur Behandlung von Abwässern des thermomechanischen Schliffs. (Thurley, Richardson). L 32.
– Analyse des Energieverbrauchs in der Holzstofferzeugung. (Süttinger). L 32.
– Großes Wachstumspotential für TMP in Kanada. (Styan). L 33.
– Toxizität und BSB in TMP-Abwässern einiger kanadischer Holzsorten. (Wong, Costantino, Breck, Herschmiller, Rae). L 43.
– TMP-Abwässer. Ein Überblick. (Wong, Breck, Costantino). L 43.
– Produktion von thermomechanischem Schliff. (Bayliss). L 47.
– Die Erhitzung der Hackspäne beim thermomechanischen Schliff. (Sinkey). L 55.
– Kontrollsystem der größten TMP-Anlage der Welt. (Fadum, Lundquist). L 55.
– Bleiche von TMP: Unterschied zur Steinschliff-Bleiche. (Barton, Tredway). L 55.
– Fortgeschrittenes Computer-Kontroll-System für TMP. (Ferrari). L 66.
– Ozonisierung von thermomechanischem Holzstoff. (Hornof, Hopmans). L 70.
– Chemische Behandlung der Grobfaserfraktionen von thermomechanischem Holzstoff. (Gummerus, Virkola). L 70.
– Wie Holmens Bruk TMP-Eigenschaften für Zeitungs- und Druckpapiere optimiert. (Carlsson, Dahlquist, Noren). L 71.
– Erfolgreiches TMP-Pilot-Projekt wird zur Produktionsreife gebracht. (Gauss, Wachowiak). L 71.

**Holzversorgung, Faserholz**
– Neue Forstmanagementmethoden zur Ertragssteigerung der papierholzliefernden Wälder in den USA. (Marton, Hunger). V **21**.

**Holz Vorbehandlung**
– System zur Vordämpfung von Hackspänen nahe bei atmosphärischem Druck mit einem Minimum an Luftverdrängung. (Sherman). US-Pat. 4 096 027. L 75.
– Alkalischer Aufschluß von Lignocellulosematerial mit Amin- und Sulfatvorbehandlung. (Mackie). US-Pat. 4 067 768. L 75.

**Hydrolyse**
– Analyse von Holz und Zellstoff durch Totalhydrolyse mit Trifluoressigsäure. (Fengel, Wegener, Heizmann, Przyklenk). L 1.

**Initiale Naßfestigkeit**
– Die Rolle des Zellstoffs bei der Herstellung von Zeitungspapier. (Smook). L 73.

**Kalander**
– Die Heißsatinage im Satinierkalander. (Münch, Schlunke, Schmitz). L 6.
– Berechnung von Spaltbreite, Penetration und Druck für den Kontakt zwischen Walzen mit elastomerem Überzug. (Deshpande). L 14.
– Sensomat, ein neues Wickelsystem im Superkalander. (Münch, Schmitz, Kayser). L 49.

**Kalandrieren**
– Die Heißsatinage im Satinierkalander. (Münch, Schlunke, Schmitz). L 6.
– Kalandrieren von hochwertigem Karton. (Gilligan, Maddern). L 11.
– Regelung der Bahndicke im Kalander durch Einblasung heißer oder kalter Luft. (Murray). L 19.
– Superkalandrieren und Stricheigenschaften. (Lepoutre, Means). L 22.
– Einfluß der Härte von Superkalanderwalzen auf die Bedruckbarkeit von Papier. (Agronin). L 28.

**Kleben, Klebstoffe**
– Stärke-Klebstoffe bei der Papierverarbeitung. (Hochbahn). V **71**.

**Kohlenhydrate**
– Die übermolekulare Stuktur der Kohlenhydrate. Teil II. (Ruck). S. **14**.

**Konditionierung**
– Qualitätssteigerung durch Befeuchtung. (Pleines). L 73.
– Feuchtung und Planlagesteuerung im Fluidex. (Pagendarm). L 73.

**Korrosion**
– Korrosion durch Papier. (Hollaender). V **67**.
– Korrosion und Werkstoffauswahl in der Zellstoff- und Papierindustrie. (Schäfer). V **160**.
– Korrosionskontrolle in der Bleicherei. (Laliberte, Sharp). L 46.
– Übersicht über die Korrosivität von Siebwasser in 30 europäischen Papierfabriken. (Hubbe, Bowers). L 68.
– Betriebsdauer von Saugwalzen aus rostfreiem Stahl. (Wooster, Moskal, McNamee). L 72.

**Kraft, Wärme**
– Hochtemperatur-Wärmepumpen und Wärmerückgewinnung. (Ferris, Niess). L 52.
– Verwendung von Abwärme zum Eindampfen von Abwässern. (Orivouro, Sebbas, Westerberg). L 60.

**Kunststoffe**
– Cellulosefasern für faserverstärkte Kunststoffe. (Michell, Willis). L 3.

**Leimpressen**
- Die Anwendung von Billblade und Leimpresse bei der Oberflächenveredelung. (Bergh, Kringstad). L 12.
- Naßpressen und Oberflächenleimung. Einfluß auf Trocknung und Maschinenproduktivität. (Herwig). L 61.

**Lignin Chemie**
- Reaktionen von o-Benzochinonen in wäßrigem Medium. Implikationen für Aufschluß und Bleiche. (Simson, Ayers, Schwab, Galley, Dence). L 1.
- Gelchromatographie von Ligninen, Lignin-Modellsubstanzen und Polystyrolen an Sephadex LG-60. (Connors). L 10.
- Dynamik und Reaktionsprodukte der Chlordioxidoxidation von Acetovanillon. (Strumila, Rapson). L 37.
- Einfluß von Anthrachinon auf den alkalischen Abbau von Lignin: Gelfiltrations-Untersuchungen. (Farrington, Nelson, Vanderhoek). L 45.
- Ligninreaktionen bei der Bleiche mit Chlor und Chlordioxid. (Lindgren). L 46.
- Schnelle Isolierung von „milledwood"-Ligninen mittels Ultraschall. (Wegener, Fengel). L 48.

**Lignin Sulfonsäure**
- Über die Polymerisation von Fichten-Ligninsulfonaten beim sauren Bisulfitaufschluß. (Alekseev, Forss, Johanson, Stenlund). L 25.
- Ultrafiltration von Sulfitablaugen auf Ammoniumbasis. (Trivedi, Fung, Shen). L 45.

**Lignin Verwertung**
- Herstellung von Anioniten aus technischem Hydrolysenlignin. (Tzolova, Christov). L 2.
- Herstellung von ungesättigten Kohlenwasserstoffen aus Lignocellulosematerial. (Goheen, Henderson). L 2.
- Herstellung von Syringaldehyd aus Ablaugen des Laubholzaufschlusses. (Marshall, Vincent). US-Pat. 4 075 248. L 24.
- Ultrafiltration von Sulfitablaugen auf Ammoniumbasis. (Trivedi, Fung, Shen). L 45.

**Mahlung allgemein**
- Die Bedeutung der Mahlung bei der Holzschliffherstellung. (Seebaß). L 18.
- Mahlung: Messung und Kontrolle der Mahlleistung. (Kouachi, Young). L 18.
- Theorie der Zellstoffmahlung und Möglichkeiten zur Verminderung des Energiebedarfs von Mahlmaschinen. (Stark). L 48.
- Hochgeschwindigkeitsphotographie des Stofftransports in einem Scheibenrefiner. (Fox, Brodkey, Nissan). L 55.

**Mahlung Mahlgeräte im Labor**
- Labormahlung zur Charakterisierung von Papierzellstoffen. Mahlung in einer modifizierten PFI-Mühle. (Bovin). L 20.

**Mahlung Mahlgrad**
- Mahlung: Messung und Kontrolle der Mahlleistung. (Kouachi, Young). L 18.

**Mahlung Theorie**
- Mahlungsvorgänge – Neue Betrachtungen. (Steenberg). V **141**.
- Theorie der Zellstoffmahlung und Möglichkeiten zur Verminderung des Energiebedarfs von Mahlmaschinen. (Stark). L 48.
- Hochgeschwindigkeitsphotographie des Stofftransports in einem Scheibenrefiner. (Fox, Brodkey, Nissan.) L 55.

**Meß- und Prüfgeräte**
- Stoffdichte-Messung. (Hietala). S. **185**.
- Messen und Regeln mit dem Bruderhaus-Glättemeßgerät. (Kirbis, Svenka). S. **312**.
- Sichtbarmachung und Registrierung von Teilchen in Cellulosederivatlösungen mit Hilfe eines Helium-Neon-Lasers. (Holst). S. 546.
- Eine Technik zur Simulierung der Produktionsqualität von Hochgeschwindigkeits-Preßvorgängen. (Zottermann, Wahren). L 5.
- Das Rho-Rollenhärte-Meßgerät. (Burns). L 7.
- Ein praktischer Formationstester auf der Basis der Massevariation. (Miller, Kallmes). L 12.
- Über ein neues Rauhigkeitsmeßgerät für Druckpapiere. (Kunz). L 15.
- Voraussage der Entwässerungsleistung während der Blattbildung. (Csordas, Schiel). L 19.
- Durchlässigkeit von Sieb/Fasersystemen bestimmt die Entwässerungsfähigkeit. (Fleicher, Wilson, Eames). L 19.
- Ein neues Verfahren zur Beurteilung der Druckglätte von gestrichenen Papieren. (Kapoor, Wu, Pandit). L 21.
- Die Splittergehaltsbestimmung von Holzstoffen. (Breunig). L 26.
- Verfahren zur indirekten Bestimmung der Rauheit von Bedruckstoffen. (Helbig, Stahn). L 40.
- Optimierung der Trockenleistung. Technik der Messung der Trockencharakteristiken von Fasermatten. (Lee, Hinds). L 62.
- Neuer Sensor prüft Abwasser von Stofffängern auf ihren Fasergehalt. (Gilbert, Clack). L 63.
- Ein tragbares Gerät zur Abriebprüfung für Wellenpapier. (McMahon). L 66.
- Methode und Gerät zur Prüfung von Zellstoff auf seinen Splittergehalt. (Hill). US-Pat. 4 066 492. L 68.
- On-line Rauhigkeits-/Schmutzsensor für Holzschliff verarbeitende Maschinen. (Lukas, Gracovetsky, Marcus). L 73.

**Mikroorganismen Bekämpfung**
- Praktische Erfahrungen mit dem Schleimwachstum bei der Herstellung holzhaltiger Papiere. (Jung, Stoll, Rüde, Schlageter). L 41.
- Probleme der Holzschliffkonservierung. (Schnauder). L 41.
- Schutz von Papier und Pappe gegen Bakterien und Pilze. (N. N.). L 58.

**Oxycellulose**
- Verfahren zur Herstellung von Dialdehydcellulose. (Hearon, Witte, Lo). US-Pat. 4 082 743. L 64.

**Papier Beschichtung**
- Corona-Oberflächenbehandlung. (Prinz). L 7.
- Coronabehandlung von Beschichtungen mit Niederdruckpolyäthylen. (Honkanen, Laiho, Bergström). L 16.
- Neue Leimungschemikalien für verbesserte Adhäsion bei der Extrusionsbeschichtung von Papier mit Polyäthylen. (Fredholm, Westfelt). L 59.

**Papier Druckeigenschaften**
- Coronabehandlung von Beschichtungen mit Niederdruckpolyäthylen. (Honkanen, Leiho, Bergström). L 16.
- Einfluß der Härte von Superkalanderwalzen auf die Bedruckbarkeit von Papier. (Agronin). L 28.
- Einsatz von Wachsdispersionen bei stark holzhaltigen Tiefdruck-Papieren. (Breunig). L 30.
- Einfluß des Papiers auf die Farbqualität des Druckes. (Leekley, Tyler, Hultman). L 40.
- Verbesserte Bedruckbarkeit von Tiefdruckpapieren bei reduzierten Kosten. Verwendung eines synthetischen Silikatpigments in Streichmassen. (Dulin, Mays). L 36.
- Verwendung verschiedener Faserstoffe bei der Herstellung von ungestrichenen holzhaltigen Druckpapieren in Hinsicht auf Verdruckbarkeit, Bedruckbarkeit und Ökonomie. (Sjöblom). L 47.
- Bedruckbarkeit und Stauben von Offset-Zeitungsdruckpapier. (Karttunen, Lindqvist). L 62.
- Warum reißt die Bahn beim Drucken? (Snider). L 73.

**Papier Eigenschaften**
- Über den Einfluß der Papiermaschinenarbeit auf die Schwankung der flächenbezogenen Masse und anderer Papiereigenschaften. Teil IV: Papiermaschinenarbeit und Schwankung verschiedener Papiereigenschaften. (Gräber, Göttsching). S. **51**.
- Physikalische Eigenschaften von Sekundärfaserstoffen unter dem Einfluß ihrer Vorgeschichte. Teil 1. (Göttsching, Stürmer). L 13.
- Magnefite-Zellstoff in der Papiererzeugung. (Stark, Eichinger). L 25.
- Physikalische Eigenschaften von Sekundärfaserstoffen unter dem Einfluß ihrer Vorgeschichte. Teil II: Einfluß des mehrfachen Recycling. (Göttsching, Stürmer). L 34.
- Einfluß der Formation („Durchsicht") von Papier auf verschiedene Festigkeitseigenschaften. (Göttsching). L 57.
- Dickenschwankungen und scheinbare Dicke von Papierblättern. (Uesaka, Murakami, Imamura). L 66.

**Papier Eigenschaften mechanisch**
- Zustandsänderungen der Gase in porösen Materialien bei deren dynamischer Kompression am Beispiel Papier. (Baumgarten). S **45**.
- Fasern aus kommunalen Abfällen. Rückgewinnungsverfahren und Fasercharakteristik. (Savage, Diaz, Trezek). L 8.

– Zusammenhang zwischen Trocknungsspannung und innerer Spannung in Papier. (Htun, de Ruvo). L 20.
– Einfluß der Temperatur auf die Zug-Dehnungseigenschaften trockener Papiere. (Salmén, Back). L 21.
– Der Einfluß des Rohmaterials und des Aufbaus auf die mechanischen Eigenschaften von Faltschachtelkarton. (de Ruvo, Fellers, Engman). L 41.
– Warum reißt die Bahn beim Drucken? (Snider). L 73.

**Papier Eigenschaften optisch**
– Lichtreflexion kugeliger Pigmentteilchen in Papierstrichen. Ein Vergleich mit der Theorie. (Borch, Lepoutre). L 7.
– Lichtstreuung und spektrale Eigenschaften von weißem gußgestrichenem Papier. (Ruckdeschel). L 62.

**Papier Festigkeit**
– Modifizierung von Holzschliff durch chemische Behandlung des Grobfaseranteils. Teil II. Einfluß auf Festigkeit und Lichtstreuungsvermögen. (Lindholm). L 10.
– Einfluß der Temperatur auf die Zug-Dehnungseigenschaften trockener Papiere. (Salmén, Back). L 21.
– Einfluß von Kationen auf Zellstoff- und Papiereigenschaften. (Scallan, Grignon). L 29.
– Füllstoffretention und Hilfsmittel zur Erhöhung der Trockenfestigkeit. Ein modifiziertes Verfahren zur Beurteilung von Prüfblättern. (Heath, Hofreiter). L 30.
– Möglichkeiten zur Festigkeitsverbesserung von Druckpapieren. (Breunig). L 30.
– Die Einflüsse der Scherbeanspruchung auf mit Polymeren modifizierte Füllstoffsysteme. (Bown). L 49.
– Einfluß der Formation („Durchsicht") von Papier auf verschiedene Festigkeitseigenschaften. (Göttsching). L 57.
– Hemicellulosen als Zusatz bei der Papierherstellung. Teil V. Einfluß einer Oxidation der Hemicellulosen. (El-Ashmawy, El-Kalyoubi, Fahmy). L 58.
– Einfluß der Variablen bei einer Behandlung mit gasförmigem Ammoniak auf die Eigenschaften von Prüfblättern. (Kerr, Kibblewhite, Andrew). L 72.

**Papier Feuchtigkeit**
– Mikroprozessor ermöglicht Flächengewichts- und Feuchtigkeitskontrolle an kleinen Maschinen. (Brailsford). L 5.
– Änderungen einiger physikalischer Eigenschaften der Cellulose durch Coronabehandlung. (Venkateswaran, Desai). L 29.
– Automatische Feuchtequerprofilkorrektur mit dem Nipcontrol-System. (Schultz, Holik). L 56.
– Warum sollen Flächengewicht und Feuchtigkeitsgehalt von Wellpappenpapieren konstant gehalten werden? (Nietzsche). L 58.
– Beeinflussung von Flächengewicht und Feuchtigkeitsgehalt im Bereich der Trockenpartie. (Schlipf). L 72.
– Qualitätssteigerung durch Befeuchtung. (Pleines). L 73.
– Feuchtung und Planlagesteuerung im Fluidex. (Pagendarm). L 73.

**Papier Flächengewicht**
– Über den Einfluß der Papiermaschinenarbeit auf die Schwankung der flächenbezogenen Masse und anderer Papiereigenschaften. Teil IV: Papiermaschinenarbeit und Schwankung verschiedener Papiereigenschaften. (Gräber, Göttsching). S. **51**.
– Über den Einfluß der Papiermaschinenarbeit auf die Schwankung der flächenbezogenen Masse und anderer Papiereigenschaften. Teil V: Druckschwankungen im konstanten Teil und Stoffauflauf sowie Schwankungen der flächenbezogenen Masse von Papier. (Gräber, Göttsching). S. **196**.
– Mikroprozessor ermöglicht Flächengewichts- und Feuchtigkeitskontrolle an kleinen Maschinen. (Brailsford). L 5.
– Einfache Verhütung von Flächengewichtsschwankungen in Maschinenrichtung. (Callaway Jr.). L 11.
– Der Einfluß des Stoffauflaufes auf Flächengewichtsabweichungen im Papier. (Egelhof). L 56.
– Warum sollen Flächengewicht und Feuchtigkeitsgehalt von Wellpappenpapieren konstant gehalten werden? (Nietzsche). L 58.
– Beeinflussung von Flächengewicht und Feuchtigkeitsgehalt im Bereich der Trockenpartie. (Schlipf). L 72.

**Papier Geschichte**
– Zur Geschichte des Sulfitzellstoffs. (Kotte). S. 420.

**Papier Herstellung**
– Über den Einfluß der Papiermaschinenarbeit auf die Schwankung der flächenbezogenen Masse und anderer Papiereigenschaften. Teil IV: Papiermaschinenarbeit und Schwankung verschiedener Papiereigenschaften. (Gräber, Göttsching). S. **51**.
– Neue Stoffmischungen auf Hochgeschwindigkeits-Papiermaschinen. Überblick über die Grenzbedingungen. (Mardon, Smook, Cutshall). L 26.
– Analyse des Energieverbrauchs der Papiererzeugung. (Schädler). L 52.

**Papier Herstellung Ausrüstung**
– Das Rho-Rollenhärte-Meßgerät. (Burns). L 7.
– Konditionierung von Rollenherzen. (LeBel). L 14.
– Präzisionsformatschneiden. (Grenon). L 28.
– Elektronische Systeme zur Kontrolle des Schneidens. (Robinson). L 36.
– Schneiden mittels Laser. (Ainsworth). L 39.
– Unterschiedliche Schneideverfahren. (Schneyer). L 40.
– Rotierende Querschneidersysteme. (Wittenberg). L 40.
– Sensomat, ein neues Wickelsystem im Superkalander. (Münch, Schmitz, Kayser). L 49.
– Analyse und Bedeutung des Energieverbrauchs in der Zellstoff- und Papierindustrie: Formatausrüstung. (Schmidt). L 52.
– Verminderung defekter Rollen. (Michaud). L 67.
– Vorrichtung zum Glätten von Materialbahnen. (Baumgarten, Göttsching). DBP 2 531 505. L 76.

**Papier Herstellung Maschinen**
– Kreiselpumpen in der Papierindustrie. (Hörner). S. 93.
– Der Einsatz der Finite Element Methode (FEM) auf Kleinrechnern zur Variantenrechnung. (Huber, Schmitt). S. **405**.
– Doppelsiebformer – ein Überblick. (Haas). L 48.
– Mehrlagige, weiche, saugfähige Papierbahn für Papierhandtücher und dergl. (N. N.). Österr. Pat. 342 407. L 64.

**Papier Herstellung Trockenverfahren**
– Bindung in Papier bei mangelndem Wassergehalt. (Back, Wahlstrom, Anderson). L 38.

**Papier Imprägnierung**
– Imprägnierung von Papier und Pappe mit Neopren. (N. N.). L 50.

**Papier Leimung**
– Neue Leimungschemikalien für verbesserte Adhäsion bei der Extrusionsbeschichtung von Papier mit Polyäthylen. (Fredholm, Westfelt). L 59.

**Papier Leimung Oberflächenleimung**
– Die Anwendung von Billblade und Leimpresse bei der Oberflächenveredelung. (Bergh, Kringstad). L 12.
– Oberflächenleimung von Papier bei hohen Maschinengeschwindigkeiten. (Reichel). L 30.
– Naßpressen und Oberflächenleimung. Einfluß auf Trocknung und Maschinenproduktivität. (Herwig). L 61.

**Papier Oberflächeneigenschaften**
– Oberflächenstruktur und Bedruckbarkeit von Tiefdruckpapieren. (Schwab). V **49**.

**Papiermaschine Glättwerk**
– Verfahren und Maschinen zur Erzeugung von Glätte und Glanz im „in-line"-Prozeß. Entwicklung und modernster Stand. (Münch, Schlunke, Schmitz). L 14.
– Vorrichtung zum Glätten von Materialbahnen. (Baumgarten, Göttsching). DBP 2 531 505. L 76.

**Papiermaschine Mehrsieb**
– Der Tisco-Former, ein neuer Doppelsiebformer für Tissue. (Holik, Kurtz). L 4.
– Neue Doppelsieb-Zeitungsdruckpapiermaschine bei Taio Paper Co. (N. N.). L 27.

- Inbetriebnahme der PM 4 bei Hamburger in Pitten/Österreich. (Kaiblinger). L 48.
- Struktur von Kunststoffsieben. Einfluß auf den Betrieb beim Doppelsiebformer. (Danby). L 56.
- Der Contro Flow-Former. (v. Pfaler). L 65.
- System zur Trennung zweier Siebe einer Doppelsiebpapiermaschine. (Bubik, Reutter, Schultz, Stotz). US-Pat. 4 071 401. L 75.

**Papiermaschine Naßpartie**
- Praktische Erfahrungen mit Saugerbelägen beim Einsatz von Kunststoffsieben und genadelten Naßfilzen. (Thomas). L 5.
- Filzkonditionierung und -reinigung. (Kohler). L 72.

**Papiermaschine Pressenpartie**
- Entwässerung in einer Presse. Überblick über die Grundlagen. (Bliesner). L 5.
- Eine Technik zur Simulierung der Produktionsqualität von Hochgeschwindigkeits-Preßvorgängen. (Zottermann, Wahren). L 5.
- Moderne Naßfilzbespannung, deren Entwässerungs- und Laufverhalten. (Kohler). L 6.
- Entwässerung in einer Naßpresse: Rolle der Naßfilzeigenschaften. (Teil 2). (Bliesner). L 11.
- Überwachung von Pressenwalzen. (Downes). L 26.
- Aus dem Labor in die Papierfabrik. Eine Untersuchung über das Pressen. (Crosta, Plaisted). L 26.
- Erster Bericht über superentwässerte Preßfilze. (Wheeldon). L 26.
- Die Rolle der Pressenpartie bei der Energieeinsparung. (Hoyland). L 32.
- Wie Naßfilze in der Pressenpartie funktionieren. (Wambergue). L 34.
- Öffnen des Zuges zwischen zweiter und dritter Presse. Eine Fallstudie. (Baugham, Mattila). L 39.
- Doppelfilze für zweite und dritte Pressen. (Royo, Berggren). L 57.
- Analyse der Pressenpartiebespannung für maximale Maschinenleistung. (Liu). L 61.

**Papiermaschine Siebpartie**
- Durchlässigkeit von Sieb/Fasersystemen bestimmt die Entwässerungsfähigkeit. (Fleicher, Wilson, Eames). L 19.
- Voraussage der Entwässerungsleistung während der Blattbildung. (Csordas, Schiel). L 19.
- Erweiterte Anwendung für den Egoutteur. (Barham). L 34.
- Foils und Vakuumfoils. Entwicklung, Konstruktion und Anwendung. (MacDonald). L 48
- Formation, Turbulenz und Stoffauflauf-Langsieb-Beziehungen. (Kallmes). L 55.
- Mit dem Sieb oder Filz einer Stoffentwässerungsmaschine, insbesondere einer Papiermaschine, in gleitender Berührung stehende Entwässerungselemente. (N.N.). Österr. Pat. 343 456. L 64.
- Der Contro Flow-Former. (v. Pfahler). L 65.
- Entwässerungseinrichtung für die Siebpartie einer Papiermaschine. (Lemminen). US-Pat. 4 088 531. L 75.

**Papiermaschine Stoffauflauf**
- Über den Einfluß der Papiermaschinenarbeit auf die Schwankung der flächenbezogenen Masse und anderer Papiereigenschaften. Teil V: Druckschwankungen im konstanten Teil und Stoffauflauf sowie Schwankungen der flächenbezogenen Masse von Papier. (Gräber, Göttsching). S. **196**.
- Systematische Optimierung der Blattbildung an einer Langsiebmaschine. (Kurtz). V **128**.
- Stoffauflauf mit statischen Elementen für breite, schnelle Maschinen. (Justus). L 10.
- Betrieb moderner Stoffaufläufe. (Hack). L 38.
- Formation, Turbulenz und Stoffauflauf-Langsieb-Beziehungen. (Kallmes). L 55.
- Der Einfluß des Stoffauflaufes auf Flächengewichtsabweichungen im Papier. (Egelhof). L 56.
- Stoffauflauf für Papiermaschinen. (N. N.). Österr. Pat. 343 996. L 64.
- Stoffauflauf zur Erzeugung eines gut dispergierten faserhaltigen Stoffstrahles. (Wahren). US-Pat. 4 070 238. L 75.

**Papiermaschine Trockenpartie**
- Ist die Mehrzylinder-Trockenpartie berechenbar? Überlegungen am Beispiel der Feuchtigkeitsquerprofil-Korrektur. (Rhodius, Göttsching). V **149**.
- Hochfrequenz-Trocknung an Papiermaschinen. (Grassmann). V **154**.
- Verbesserung der Trocknung in Tissuemaschinen mittels Einbau von Leisten im Yankee-Zylinder. (N. N.). L 11.
- Ökonomie von Taschenventilationssystemen. (Cole). L 27.
- Technische Überlegungen zur Trocknung leichtgewichtiger Papiere in Hochgeschwindigkeitsmaschinen. (Bringman, Jamil). L 27.
- Trocknersyphons. Auswahl und Wartung. (Hall). L 39.
- Papiertrocknung mit geschlossener Bahnführung. (H.-J. Thomas, D. Thomas). L 61.
- Beeinflussung von Flächengewicht und Feuchtigkeitsgehalt im Bereich der Trockenpartie. (Schlipf). L 72.

**Papier naßfestes**
- Erfahrungen bei der Herstellung naßfester Etikettenpapiere. (Templer, Friesen). V **120**.
- Behandlung von Papier und Pappen mit Aminoharzen. (N. N.). L 50.

**Papier Prüfung allgemein**
- Internationale Normung von Prüfverfahren für Papier und Pappe. (Franke). S. **497**.
- Problematik der Randwinkelmessung an Papier und Pigmenten. (Kästner). L 15.
- Z-Verteilungsanalyse des Bindemittels in Kartonstrichen. (Hattula, Aschan). L 20.

**Papier Prüfung Druckeigenschaften**
- Oberflächenstruktur und Bedruckbarkeit von Tiefdruckpapieren. (Schwab). V **49**.
- Oberflächenfestigkeit von Zeitungsdruckpapier. (Meret, Szanyi). L 6.
- Definition und optische Messung der Kontaktfläche von Druckpapier. (Gästrin, Karttunen, Makkonen, Nordman). L 21.
- Ein neues Verfahren zur Beurteilung der Druckglätte von gestrichenen Papieren. (Kapoor, Wu, Pandit). L 21.
- Mehrfarbendruckmaschinen. Spezifische Anforderungen an Papier und Druckfarbe. (Jansen). L 35.
- Verfahren zur indirekten Bestimmung der Rauheit von Bedruckstoffen. (Helbig, Stahn). L 40.
- Flüssigkeitsadsorption und Strichporosität. (Lepoutre). L 57.
- Druckfarbenübertragung und Strichstruktur. (Lepoutre, De Grace). L 57.
- Bedruckbarkeit und Stauben von Offset-Zeitungsdruckpapier. (Karttunen, Lindqvist). L 62.

**Papier Prüfung optisch**
- Vergleichende Darstellung von Prüfmethoden zur objektiven, meßtechnischen Erfassung der Wirkung optischer Aufheller in Papieren. (Franke, Schwiening). L 28.
- Über die Anwendung verschiedener Meßmethoden zur qualitativen Beurteilung der Wirkung optischer Aufhellmittel in Papieren. (Franke, Schwiening). L 35.
- Einfluß des Papiers auf die Farbqualität des Druckes. (Leekley, Tyler, Hultman). L 40.

**Papier Prüfung physikalisch: allgemein**
- Bestimmung des Spaltwiderstandes nach Brecht-Knittweis. (Heckers, Baumgarten, Göttsching). S. **457**.

**Papier Prüfung physikalisch: Oberflächeneigenschaften**
- Messen und Regeln mit dem Bruderhaus-Glättemeßgerät. (Kirbis, Svenka). S. **312**.
- Oberflächenfestigkeit von Zeitungsdruckpapier. (Meret, Szanyi). L 6.
- Zu einigen allgemeinen Problemen der Glättemessung. (Helbig, Stahn). L 15.
- Über ein neues Rauhigkeitsmeßgerät für Druckpapiere. (Kunz). L 15.
- Problematik der Randwinkelmessung an Papier und Pigmenten. (Kästner). L 15.
- Definition und optische Messung der Kontaktfläche von Druckpapier. (Gästrin, Karttunen, Makkonen, Nordman). L 21.
- Verfahren zur indirekten Bestimmung der Rauheit von Bedruckstoffen. (Helbig, Stahn). L 40.
- Zusammenhang zwischen der Tendenz zum Stauben und der Blattstruktur von ungestrichenem Offsetpapier. (Meret, Szanyi). L 41.
- Ein tragbares Gerät zur Abriebprüfung für Wellenpapier. (McMahon). L 66.

**Papier Prüfung physikalisch: Wolkigkeit, Durchsicht**
- Ein praktischer Formationstester auf der Basis der Massevariation. (Miller, Kallmes). L 12.

**Papier Prüfung physikalisch: Zugfestigkeit, Reißlänge.**
– Schnellbestimmung der Reißlänge von Papier. (Gut). L 15.

**Papier Schädigung**
– Warum reißt die Bahn beim Drucken? (Snider). L 73.

**Papier Spezialpaper: beschichtetes Papier**
– Eine „On-Line"-Kontrolleinrichtung. Bahndefektkontrolle mittels Laser. (Andersen). L 66.

**Papier Spezialpapier: Beutelpapier**
– Herstellung von Beutelpapier aus Hochausbeute-Zellstoff durch Stofffraktionierung. (Dobbins). L 13.

**Papier Spezialpapier: Dekorpapier**
– Herstellungsverfahren für mit härtbarem Faser-Kunstharzvorkondensat gefüllten Faserstoffbahnen. (Fiebiger). DBP 2 511 262. L 64.

**Papier Spezialpapier: Druckpapier**
– Möglichkeiten zur Festigkeitsverbesserung von Druckpapieren. (Breunig). L 30.
– Verwendung von Schlämmen aus der Primärbehandlung von Abwässern zur Herstellung von Druckpapieren bei Kymi Kymmene. (Rosenquist). L 31.

**Spezialpapier: Etikettenpapier**
– Erfahrungen bei der Herstellung naßfester Etikettenpapiere. (Templer, Friesen). V **120**.

**Papier Spezialpapier: gestrichenes Papier**
– Gestrichene Mattpapiere. Gegenwärtiger Stand und Zukunft. (Huggenberger, Arnold, Kogler). L 6.
– Lichtreflexion kugeliger Pigmentteilchen in Papierstrichen. Ein Vergleich mit der Theorie. (Borch, Lepoutre). L 7.
– Z-Verteilungsanalyse des Bindemittels in Kartonstrichen. (Hattula, Aschan). L 20.
– Ein neues Verfahren zur Beurteilung der Druckglätte von gestrichenen Papieren. (Kapoor, Wu, Pandit). L 21.
– Superkalandrieren und Stricheigenschaften. (Lepoutre, Means). L 22.
– Einfluß der Härte von Superkalanderwalzen auf die Bedruckbarkeit von Papier. (Agronin). L 28.
– Verbesserte Bedruckbarkeit von Tiefdruckpapieren bei reduzierten Kosten. Verwendung eines synthetischen Silikatpigments in Streichmassen. (Dulin, Mays). L 36.
– Feines natürliches Calciumcarbonat in Papierstrichen. (Dennison). L 49.
– Flüssigkeitsadsorption und Strichporosität. (Lepoutre). L 57.
– Druckfarbenübertragung und Strichstruktur. (Lepoutre, De Grace). L 57.
– Eine „On-Line"-Kontrolleinrichtung. Bahndefektkontrolle mittels Laser. (Andersen). L 66.
– Überkapazitäten bei LWC-Papieren. (Clark). L 74.

**Papier Spezialpapier: gußgestrichenes Papier**
– Lichtstreuung und spektrale Eigenschaften von weißem gußgestrichenem Papier. (Ruckdeschel). L 62.

**Papier Spezialpapier: holzfreies Papier**
– Betrachtungen zum Neutralsystem bei Herstellung holzfreier Papiere. (Hoppe, Karle). V **116**.

**Papier Spezialpapier: holzhaltiges Papier**
– Erfahrungen bei der Herstellung von stark holzhaltigen HWC-Papieren. (Käßberger). V **110**.
– Erfahrungen bei der Herstellung holzhaltiger Naturtiefdruckpapiere. (Baumgarten). V **113**.
– Praktische Erfahrungen mit dem Schleimwachstum bei der Herstellung holzhaltiger Papiere. (Jung, Stoll, Rüde, Schlageter). L 41.

**Papier Spezialpapier: Hülsenpapier**
– Beanspruchungen von Hülsen. (Heckers, Göttsching). S. **304**.

**Papier Spezialpapier: Hygienepapier**
– Mehrlagige, weiche, saugfähige Papierbahn für Papierhandtücher u. dergl. (N. N.). Österr. Pat. 342 407. L 64.

**Papier Spezialpapier: Isolierpapier**
– Änderungen einiger physikalischer Eigenschaften der Cellulose durch Coronabehandlung. (Venkateswaran, Desai). L 29.

**Papier Spezialpapier: Laminatpapier**
– Verbundstoffe aus Holzfasern und synthetischen Polymeren. II. Schichtstoffe aus behandelten Fasern und Polyolefinen. (Michell, Vaughan, Willis). L 22.

**Papier Spezialpapier: leichtgewichtiges Papier**
– Technische Überlegungen zur Trocknung leichtgewichtiger Papiere in Hochgeschwindigkeitsmaschinen. (Bringman, Jamil). L 27.

**Papier Spezialpapier: Linerpapier**
– Kompressionseigenschaften von Linerboard für Wellpappenschachteln. Verifizierung eines theoretischen Modells. (Koning jr.). L 35.

**Papier Spezialpapier: Linerpappe**
– Gebrauchte Wellpappenabfälle. Ein Ersatz für Sulfatzellstoff in Linerpappe. (Hollimon, Bliss). L 59.

**Papier Spezialpapier: mehrlagiges Papier**
– Grundlagen der Formung mehrlagig strukturierter Bahnen. (Bergstrom, Peel). L 65.
– Einfluß der Blattbildungsmethode auf die Eigenschaften von mehrlagigem Papier und Karton. (Meinecke). L 65.

**Papier Spezialpapier: Offsetpapier**
– Zusammenhang zwischen der Tendenz zum Stauben und der Blattstruktur von ungestrichenem Offsetpapier. (Meret, Szanyi). L 41.

**Papier Spezialpapier: Streichrohpapier**
– Erfahrungen bei der Herstellung von stark holzhaltigen HWC-Papieren. (Käßberger). V **110**.
– Der Einfluß der Streichrohpapiereigenschaften auf die Abrißempfindlichkeit in der Streichmaschine bei LWC-Papieren. (Palsanen). L 57.

**Papier Spezialpapier: Synthesefaserpapier**
– Polyäthylen-Fibride: Herstellung und Eigenschaften. (Gordon, Leugering, Cherdron). L 16.

**Papier Spezialpapier: Tiefdruckpapier**
– Erfahrungen bei der Herstellung holzhaltiger Naturtiefdruckpapiere. (Baumgarten). V **113**.
– Einsatz von Wachsdispersionen bei stark holzhaltigen Tiefdruck-Papieren. (Breunig). L 30.

**Papier Spezialpapier: Tissuepapier**
– Der Tisco-Former, ein neuer Doppelsiebformer für Tissue. (Holik, Kurtz). L 4.
– Reduzierung des Energiebedarfs bei der Tissueproduktion. (Peterson). L 7.
– Verbesserung der Trocknung in Tissuemaschinen mittels Einbau von Leisten im Yankee-Zylinder. (N. N.). L 11.

**Papier Spezialpapier: Wellenpapier**
– Mechanische Beanspruchungen von Wellenpapier in der Riffelzone. Teil I: Zugbeanspruchung. (Reitz, Otto, Göttsching). S. **245**.
– Mechanische Beanspruchungen von Wellenpapier in der Riffelzone. Teil II: Biege-, Druck- und Scherbeanspruchung. (Reitz, Otto, Göttsching). V **78**.
– Wellpappmaschine mit kontinuierlichem automatischem Chargenwechsel ohne Ausschuß. (Tolsma). L 22.
– Untersuchungen an harten Partikeln in Wellenpapieren zur Beurteilung ihrer abrasiven Wirkung auf Riffelwalzen. (Werthmann, Hunger, Griebenow). L 42.
– Physikalische Eigenschaften von Sekundärfaserstoffen unter dem Einfluß ihrer Vorgeschichte. Teil V: Einflüsse der Papierverarbeitung (Wellenbilden). (Stürmer, Göttsching). L 50.
– Warum sollen Flächengewicht und Feuchtigkeitsgehalt von Wellpappenpapieren konstant gehalten werden? (Nietzsche). L 58.
– Walzenverschleiß in Wellenmaschinen. (Bowers). L 62.
– Ein tragbares Gerät zur Abriebprüfung für Wellenpapier. (McMahon). L 66.
– Kalte Wellung. Entwicklung und industrielle Anwendung. (Sprague). L 66.

**Papier Spezialpapier: Zeitungsdruckpapier**
- Oberflächenfestigkeit von Zeitungsdruckpapier. (Meret, Szanyi). L 6.
- Sulfitzellstoffe mit höchster Ausbeute sind die billigsten Rohstoffe für Zeitungspapier. (Garceau). L 6.
- Neue Doppelsieb-Zeitungsdruckpapiermaschine bei Taio Paper Co. (N. N.). L 27.
- Was lief falsch? Rückgang der Leistungsfähigkeit von Papiermaschinen. (Mardon, Cutshall, Vyse). L 27.
- Verringerung der Abwasserbelastung in Holzschliff-Zeitungspapierfabriken. (Burke, Manolescu). L 43.
- Bedruckbarkeit und Stauben von Offset-Zeitungsdruckpapier. (Karttunen, Lindqvist). L 62.
- Wie Holmens Bruk TMP-Eigenschaften für Zeitungs- und Druckpapiere optimiert. (Carlsson, Dahlquist, Noren). L 71.
- Die Rolle des Zellstoffs bei der Herstellung von Zeitungspapier. (Smook). L 73.

**Papier Spezialpapier: Zellstoffwatte**
- Verfahren zur Herstellung von Zellstoff-Flocken. (Aberg, Bergdahl). Österr. Pat. 344 497. L 64.

**Papier Streichen allgemein**
- TAPPI Coating Konferenz 1978 in Denver. (Kilpper). S. 59.
- Aus den Mini-Konferenzen der Coating-Konferenz in Denver (Col.) 1978. (Rohmann). S. 380.
- PTS-Streicherei-Symposium 1979. (Weidenmüller). S. 466, 510.
- Die Vorgänge unter dem Schaber beim Glättschaberstreichen. II. Praktische Versuche. (Eklund, Kahila, Obetko). L 16.
- Produktionsstörungen beim Streichen von Papier und Karton. (Stränger). L 16.
- Analyse und Bedeutung des Energieverbrauchs in der Zellstoff- und Papierindustrie: Streicherei. (Schmidt). L 52.
- Der Einfluß der Streichrohpapiereigenschaften auf die Abrißempfindlichkeit in der Streichmaschine bei LWC-Papieren. (Palsanen). L 57.

**Papier Streichen Maschinen**
- Separate Streichmaschine mit Constacoat. (Waldvogel). S. **296**.
- Die Vorgänge unter dem Schaber beim Glättschaberstreichen. II. Praktische Versuche. (Eklund, Kahila, Obetko). L 16.

**Papier Struktur**
- Zustandsänderungen der Gase in porösen Materialien bei deren dynamischer Kompression am Beispiel Papier. (Baumgarten). S. **45**.
- Messung geometrischer Parameter von Fasernetzwerken. Teil 1. (Yang). L 29.
- Zusammenhang zwischen der Tendenz zum Stauben und der Blattstruktur von ungestrichenem Offsetpapier. (Meret, Szanyi). L 41.
- Gerät zur Beeinflussung der Faserorientierung bei der Blattbildung. (Jones, Torza). L 47.
- Dickenschwankungen und scheinbare Dicke von Papierblättern. (Uesaka, Murakami, Imamura). L 66.

**Papier Trocknung**
- Der Trocknungsverlauf von Papier und Pappe in Abhängigkeit von trocknungstechnischen und papiertechnologischen Parametern. Teil IV: Trocknung in der Mehrzylinder-Trockenpartie. (Rhodius, Göttsching). S **1**.
- Ist die Mehrzylinder-Trockenpartie berechenbar? Überlegungen am Beispiel der Feuchtigkeitsquerprofil-Korrektur. (Rhodius, Göttsching). V **149**.
- Hochfrequenz-Trocknung an Papiermaschinen. (Grassmann). V **154**.
- Zusammenhang zwischen Trocknungsspannung und innerer Spannung in Papier. (Htun, de Ruvo). L 20.
- Überblick über die Preßtrocknung. (Setterholm). L 57.
- Naßpressen und Oberflächenleimung. Einfluß auf Trocknung und Maschinenproduktivität. (Herwig). L 61.
- Optimierung der Trockenleistung. Technik der Messung der Trockencharakteristiken von Fasermatten. (Lee, Hinds). L 62.
- Bindung von preßgetrockneten Blättern aus Hochausbeutezellstoffen. Die Rolle des Lignins und der Hemicellulosen. (Horn). L 65.

**Papier Verarbeitung**
- Stärke-Klebstoffe bei der Papierverarbeitung. (Hochbahn). V **71**.
- Möglichkeiten zur Charakterisierung der Verarbeitbarkeit von Papier, Karton und Pappe. (Tenzer). L 28.
- Elektronische Systeme zur Kontrolle des Schneidens. (Robinson). L 36.

**Papier Verarbeitung Maschinen**
- Unterschiedliche Schneideverfahren. (Schneyer). L 40.
- Rotierende Querschneidersysteme. (Wittenberg). L 40.

**Pappe und Karton Beschichtung**
- Apparatur zum Aufbringen einer zweiten Schicht auf eine Pappenoberfläche. (Hillmann). US-Pat. 4 089 740. L 76.

**Pappe und Karton Eigenschaften**
- Packstoff und Packmittel – ein Bericht aus der Praxis der Kartonverarbeiter. (Ehrhart). V **65**.
- Kompressionseigenschaften von Linerboard für Wellpappenschachteln. Verifizierung eines theoretischen Modells. (Koning jr.). L 35.
- Der Einfluß des Rohmaterials und des Aufbaus auf die mechanischen Eigenschaften von Faltschachtelkarton. (de Ruvo, Fellers, Engman). L 41.
- Optimale Stoffzusammensetzung für Steifigkeit und Zugfestigkeit von Karton und Linerpappen. (de Ruvo). L 50.

**Pappe und Karton Herstellung**
- Kalandrieren von hochwertigem Karton. (Gilligan, Maddern). L 11.
- Optimale Stoffzusammensetzung für Steifigkeit und Zugfestigkeit von Karton und Linerpappen. (de Ruvo). L 50.

**Pappe und Karton Maschinen**
- Die Kartonmaschine. Entwicklungsstand und Tendenzen. (Großmann). L 14.

**Pappe und Karton Prüfung**
- Bestimmung des Spaltwiderstandes nach Brecht-Knittweis. (Heckers, Baumgarten, Göttsching). S. **457**.
- Kriechverhalten von Wellpappe bei der Kantenstauchprüfung unter zyklischer relativer Luftfeuchtigkeit. (Byrd, Koning jr.). L 22.
- Kompressionseigenschaften von Linerboard für Wellpappenschachteln. Verifizierung eines theoretischen Modells. (Koning jr.). L 35.

**Pappe und Karton Streichen**
- Z-Verteilungsanalyse des Bindemittels in Kartonstrichen. (Hattula, Aschan). L 20.
- Das Streichen von Faltschachtelkarton. (Cosack). L 22.

**Pappe und Karton Trocknung**
- Der Trocknungsverlauf von Papier und Pappe in Abhängigkeit von trocknungstechnischen und papiertechnologischen Parametern. Teil IV: Trocknung in der Mehrzylinder-Trockenpartie. (Rhodius, Göttsching). S. **1**.

**Pappe und Karton Verarbeitung**
- Packstoff und Packmittel – ein Bericht aus der Praxis der Kartonverarbeiter. (Ehrhart). V **65**.
- Möglichkeiten zur Charakterisierung der Verarbeitbarkeit von Papier, Karton und Pappe. (Tenzer). L 28.
- Der Einfluß des Rohmaterials und des Aufbaus auf die mechanischen Eigenschaften von Faltschachtelkarton. (de Ruvo, Fellers, Engman). L 41.

**Pappe und Karton Wellpappe**
- Mechanische Beanspruchungen von Wellenpapier in der Riffelzone. Teil II: Biege-, Druck- und Scherbeanspruchung. (Reitz, Otto, Göttsching). V **78**.
- Wellpappmaschine mit kontinuierlichem, automatischem Chargenwechsel ohne Ausschuß. (Tolsma). L 22.
- Kriechverhalten von Wellpappe bei der Kantenstauchprüfung unter zyklischer relativer Luftfeuchtigkeit. (Byrd, Koning jr.). L 22.
- Wirtschaftliche Wiederverwertung alter Wellpappebehälter. (Brooks). L 23.
- Untersuchungen über die Kompression von Wellpappe. (Nordmann, Kolhonen, Toroi). L 28.
- Walzenverschleiß in Wellenmaschinen. (Bowers). L 62.
- Kalte Wellung. Entwicklung und industrielle Anwendung. (Sprague). L 66.

**Peroxid**
- Zur Bleiche von Fichtenbisulfitzellstoffen mit Wasserstoffperoxid und Chlordioxid. (Hoffmann, Patt). S **281**.
- Die Oxidation von Methyl-ß-D-Glucopyranosiden und Methyl-4-O-Methyl ($^{14}$C)-ß-D-Glucopyranosiden mit alkalischem Peroxid. (Weaver, Schroeder, Thompson). L 25.
- Kinetik der Peroxidbleiche von Holzschliff. (Lundquist). L 34.
- Wasserstoffperoxid-Chemomechanischer Holzstoff. (Lachenal, Bourne, Choudens, Monze). L 55.

**Persönliches**
- Herrn Professor Dr.-Ing. Georg Jayme, zum Gedenken. (Brecht). S. 129.
- Herrn Professor Dr.-Ing. Georg Jayme, sein Lebenswerk. (Krüger). S. 130.

**Pigmente**
- Lichtreflexion kugeliger Pigmentteilchen in Papierstrichen. Ein Vergleich mit der Theorie. (Borch, Lepoutre). L 7.
- Problematik der Randwinkelmessung an Papier und Pigmenten. (Kästner). L 15.
- Vergleiche einiger Eigenschaften von Amazonas 88 und anderen Kaolinen. (Halward, Sanchez, de Oliveira). L 22.
- Verbesserte Bedruckbarkeit von Tiefdruckpapieren bei reduzierten Kosten. Verwendung eines synthetischen Silikatpigments in Streichmassen. (Dulin, Mays). L 36.

**Polymerisationsgrad**
- Die Passivierung von hochmolekularen Cellulosen gegen Lösungsmittel. (Prati). S. 540.

**Polysaccharide**
- Zur Isolierung und Charakterisierung der Polysaccharide des Buchenholzes (Fagus sylvatica L.). (Fengel, Ucar, Wegener). S. **233**.

**Prozeßkontrolle**
- Zukunftsaussichten der Steuersysteme und Optimierung von Prozessen in der Zellstoff- und Papierindustrie. (Uronen). V **165**.
- Mikroprozessor ermöglicht Flächengewichts- und Feuchtigkeitskontrolle an kleinen Maschinen. (Brailsford). L 5.
- Einfache Verhütung von Flächengewichtsschwankungen in Maschinenrichtung. (Callaway Jr.). L 11.
- Analyse der Prozeßführungsmöglichkeit. (Wisler). L 12.
- Entwicklungstendenzen der statischen und der dynamischen Prozeßkontrolle in der Papierindustrie. (Unger). L 15.
- Mahlung: Messung und Kontrolle der Mahlleistung. (Kouachi, Young). L 18.
- Überwachung von Pressenwalzen. (Downes). L 26.
- Auswahl einer Kontrollstrategie für den Schleifprozeß. Teil I. Formulierung der Kontrollstrategie. (Manner). L 54.
- Kontrollsystem der größten TMP-Anlage der Welt. (Fadum, Lundquist). L 55.
- Automatische Feuchtequerprofilkorrektur mit dem Nipcontrol-System. (Schultz, Holik). L 56.
- Naßpressen und Oberflächenleimung. Einfluß auf Trocknung und Maschinenproduktivität. (Herwig). L 61.
- Fortgeschrittenes Computer-Kontroll-System für TMP. (Ferrari). L 66.

**Qualitätskontrolle**
- Analyse der Prozeßführungsmöglichkeit. (Wisler). L 12.
- Eine „On-Line"-Kontrolleinrichtung. Bahndefektkontrolle mittels Laser. (Andersen). L 66.
- On-line Rauhigkeits-/Schmutzsensor für Holzschliff verarbeitende Maschinen. (Lukas, Gracovetsky, Marcus). L 73.

**Quellung, Quellwert**
- Zur begrenzten Quellung der Cellulose bei erhöhter Temperatur. (Wagenknecht, Schleicher, Philipp). L 3.

**Refiner**
- Refinerschliff eines Refiners mit verschiedenen Geschwindigkeitsfolgen. Ein neues Konzept. (McMillin). L 47.
- Hochgeschwindigkeitsphotographie des Stofftransports in einem Scheibenrefiner. (Fox, Brodkey, Nissan). L 55.

**Reparaturen Wartung**
- Was lief falsch? Rückgang der Leistungsfähigkeit von Papiermaschinen. (Mardon, Cutshall, Vyse). L 27.
- Betriebsdauer von Saugwalzen aus rostfreiem Stahl. (Wooster, Moskal, McNamee). L 72.

**Retention**
- Podiumsgespräch „Retention". (Schempp, Müller, Beck, Günder, Melzer, Weigl, Hofer, Käßberger, Baumgarten, Hoppe, Karle, Templer, Friesen). V **87**.
- Retentionsmittel, Eigenschaften, Wirkungsweise und Einflußgrößen. (Müller, Beck). V **89**.
- Die Bewertung von Retentionsmitteln in Labor und Praxis. (Günder, Melzer). V **95**.
- Füllstoffretention. (Weigl). V **105**.
- Erfahrungen bei der Herstellung von stark holzhaltigen HWC-Papieren. (Käßberger). V **110**.
- Erfahrungen bei der Herstellung holzhaltiger Naturtiefdruckpapiere. (Baumgarten). V **113**.
- Betrachtungen zum Neutralsystem bei Herstellung holzfreier Papiere. (Hoppe, Karle). V **116**.
- Erfahrungen bei der Herstellung naßfester Etikettenpapiere. (Templer, Friesen). V **120**.
- Übermäßige Flockulierung reduziert die Opazität und beeinflußt die Festigkeit von Papier. (Dobbins). L 19.
- Kolloidale Aspekte der Retention positiv geladener Hilfsmittel. (Alince, Robertson). L 19.
- Adsorption von kationischen Polymeren an gebleichtem Sulfatzellstoff. (Tanaka, Tachiki, Sumimoto). L 29.
- Füllstoffretention und Hilfsmittel zur Erhöhung der Trockenfestigkeit. Ein modifiziertes Verfahren zur Beurteilung von Prüfblättern. (Heath, Hofreiter). L 30.
- Wirksamkeit von Retentionshilfsmitteln. Einfluß von Prozeßvariablen. (Nelson). L 40.
- Der Einfluß verschiedener Faserstoffraktionen und synthetischer Polymere auf die Füllstoffretention. (Borchers, Hartmann, Nicke, Tappe). L 58.
- Optimierung von Entwässerung und Blattbildung. Laborprüfung und Praxisergebnisse. (Beck, Müller). L 72.

**Rheologie**
- Rheologische Studien an Celluloseäthern: Masterkurven und Mischkurven. (Schurz, Khatami). V **1**.
- Untersuchungen über das Viskositätsverhalten von Streichmassen bei hohen Scherkräften unter Verwendung verschiedener Typen von Dispergiermitteln. (Nötzel). L 12.

**Rinde**
- Zur Mitverwendung der Rinde beim Sulfataufschluß von Fichtenholz. (Roffael, Parameswaran). L 1.
- Gartenbauliche Verwendung für Rinde. (Gartner, Williams). L 8.
- System zur Rindentrocknung spart Energie. (Ferm). L 8.
- Integriertes Rindenverbrennungsverfahren verbessert Brennstoffnutzung. (Ferm). L 60.
- Aufbereitung und Verbrennung von Rinde. (Thorpe, Olscamp, Kuntz). L 69.

**Rohstoffe nicht fasrige für Papierherstellung: allgemein**
- Biologische Abbaubarkeit von organischen Hilfsstoffen im Standversuch (Zahn-Wellens-Test). (Lüttgen, Göttsching). S. **133**.

**Rohstoffe nicht fasrige für Papierherstellung: Aluminiumsulfat**
- Aluminiumsulfat. (Weigl, Hofer). V **101**.

**Rohstoffe nicht fasrige für Papierherstellung: Ammoniak**
- Einfluß der Variablen bei einer Behandlung mit gasförmigem Ammoniak auf die Eigenschaften von Prüfblättern. (Kerr, Kibblewhite, Andrew). L 72.

**Rohstoffe nicht fasrige für Papierherstellung: Anthrachinon**
- Natronlaugekochung unter Zusatz von Anthrachinon. Teil 2. Einfluß der Natriumhydroxidkonzentration und der Luft. (Basta, Samuelson). L 33.
- Der Einfluß von Anthrachinon auf Toxizität und Behandelbarkeit von Sulfatfabrikabwässern. (Zanella, McKelvey, Joyce). L 36.

**Rohstoffe nicht fasrige für Papierherstellung: Bindemittel**
- Z-Verteilungsanalyse des Bindemittels in Kartonstrichen. (Hattula, Aschan). L 20.

**Rohstoffe nicht fasrige für Papierherstellung: Calciumcarbonat**
- Feines natürliches Calciumcarbonat in Papierstrichen. (Dennison). L 49.

**Rohstoffe nicht fasrige für Papierherstellung: Cellulosexanthat**
- Cellulosexanthat als Zusatz bei der Papierherstellung. (Heikal, Sefain). L 4.

**Rohstoffe nicht fasrige für Papierherstellung: Dispergiermittel**
- Untersuchungen über das Viskositätsverhalten von Streichmassen bei hohen Scherkräften unter Verwendung verschiedener Typen von Dispergiermitteln. (Nötzel). L 12.

**Rohstoffe nicht fasrige für Papierherstellung: Kaolin**
- Chemisch-physikalische Untersuchungen mit dem Kaolin „Amazon 88" im Vergleich zu anderen Kaolinen. (Halward, Sanchez, de Oliveira). S. **207**.
- Vergleiche einiger Eigenschaften von Amazon 88 und anderen Kaolinen. (Halward, Sanchez, de Oliveira). L 22.
- Zur granulometrischen Analyse von Streichkaolinen. (Heidenreich). L 40.

**Rohstoffe nicht fasrige für Papierherstellung: Leimungsmittel**
- Neue Leimungschemikalien für verbesserte Adhäsion bei der Extrusionsbeschichtung von Papier mit Polyäthylen. (Fredholm, Westfelt). L 59.

**Rohstoffe nicht fasrige für Papierherstellung: optische Aufheller**
- Vergleichende Darstellung von Prüfmethoden zur objektiven, meßtechnischen Erfassung der Wirkung optischer Aufheller in Papieren. (Franke, Schwiening). L 28.
- Über die Anwendung verschiedener Meßmethoden zur qualitativen Beurteilung der Wirkung optischer Aufhellmittel in Papieren. (Franke, Schwiening). L 35.

**Rohstoffe nicht fasrige für Papierherstellung: Polyelektrolyte**
- Übermäßige Flockulierung reduziert die Opazität und beeinflußt die Festigkeit von Papier. (Dobbins). L 19.
- Adsorption von kationischen Polymeren an gebleichtem Sulfatzellstoff. (Tanaka, Tachiki, Sumimoto). L 29.
- Möglichkeiten zur Verbesserung der Qualitätseigenschaften gefüllter Papiere durch Einsatz von Polymeren. (Schweizer, Weigl). L 30.
- Formationshilfsmittel für Papier. Beurteilung von Hilfsmitteln zur Dispergierung von Langfaserzellstoffen. (Wasser). L 36.
- Die Einflüsse der Scherbeanspruchung auf mit Polymeren modifizierte Füllstoffsysteme. (Bown). L 49.

**Rohstoffe nicht fasrige für Papierherstellung: Retentionsmittel**
- Retentionsmittel, Eigenschaften, Wirkungsweise und Einflußgrößen. (Müller, Beck). V **89**.
- Die Bewertung von Retentionsmitteln in Labor und Praxis. (Günder, Melzer). V **95**.

**Rohstoffe nicht fasrige für Papierherstellung: Salcomin**
- Salcomin als Katalysator für die Sauerstoffdelignifizierung. (Fullerton, Ahern). L 25.

**Rohstoffe nicht fasrige für Papierherstellung: Stärke**
- Untersuchungen zur colorimetrischen Bestimmung von Stärke und Stärkederivaten in Papierfabrikationswässern. (Böttger, Le Thi, Krause). S. **285**.
- Stärke-Klebstoffe bei der Papierverarbeitung. (Hochbahn). V **71**.
- Modifizierte Stärken für gestrichene und ungestrichene Papiere. (Turner). L 16.
- Bestrahlung von Abwässern: Verbesserte Sedimentation in Stärkedispersionen. (Hofreiter, Fecht). L 59.

**Rohstoffe nicht fasrige für Papierherstellung: Stärkederivate**
- Untersuchungen zur colorimetrischen Bestimmung von Stärke und Stärkederivaten in Papierfabrikationswässern. (Böttger, Le Thi, Krause). S. **285**.
- Modifizierte Stärken für gestrichene und ungestrichene Papiere. (Turner). L 16.
- Modifizierung durch Kationisierung. (Langer). L 20.
- Im Trockenverfahren hergestellte kationische Stärken und Mehle. Einsatz in Kraftsack- und Wertzeichenpapieren. (Hamerstrand). L 35.

**Rohstoffe nicht fasrige für Papierherstellung: Wachse**
- Einsatz von Wachsdispersionen bei stark holzhaltigen Tiefdruck-Papieren. (Breunig). L 30.

**Rohstoffe nicht fasrige für Zellstoffherstellung: Amine**
- Schwefelfreie Delignifizierung. Redoxpotentiale und Aufschlußgeschwindigkeiten von Natronlauge-Amin-Laugen. (Kubes, Fleming, MacLeod, Bolker). L 1.
- Sauerstoff-Alkali-Aufschluß von Holzmehl. Teil II. Einfluß von Aminen und Chinonen. Sauerstoffverbrauch. (Abrahamsson). L 33.

**Rohstoffe nicht fasrige für Zellstoffherstellung: Anthrachinon**
- Alkalischer Aufschluß mit Anthrachinon. Einfluß auf die Delignifizierung der Tracheidenzellwände. (Brunn, Gädda, Storsjö). L 37.
- Einfluß von Anthrachinon auf den Abbau von Cellulose in alkalischem Medium. (Carlson, Samuelson). L 37.
- Einfluß von Anthrachinon auf den alkalischen Abbau von Lignin: Gelfiltrations-Untersuchungen. (Farrington, Nelson, Vanderhoek). L 45.
- Sauerstoffdelignifizierung und Bleiche von Alkali-Anthrachinonzellstoffen. (Andrews, Yethon). L 69.
- Natronlaugeaufschluß unter Zusatz von Anthrachinon. Teil 3. Vorbehandlung in Gegenwart von Sauerstoff. (Basta, Samuelson). L 69.

**Rohstoffe nicht fasrige für Zellstoffherstellung: Chinone**
- Sauerstoff-Alkali-Aufschluß von Holzmehl. Teil II. Einfluß von Aminen und Chinonen. Sauerstoffverbrauch. (Abrahamsson). L 33.

**Rohstoffe nicht fasrige für Zellstoffherstellung: Monoethanolamin/Ethylendiamin**
- Schwefelfreie Delignifizierung. I. Alkalischer Aufschluß mit Monoethanolamin und Ethylendiamin. (Kubes, Bolker). L 1.

**Sauerstoffaufschluß**
- Das „Doddel"-Verfahren der Toyo Pulp Co. (N. N.). L 9.
- Sauerstoffaufschluß von Laub- und Nadelhölzern unter sauerstoffreichen Bedingungen. (McKelvey, Van Drunen, Nicholls). L 17.
- Salcomin als Katalysator für die Sauerstoffdelignifizierung. (Fullerton, Ahern). L 25.
- Grundlegende Eigenschaften von Alkali-Sauerstoff- und Sulfatzellstoffen. (Abson, Stockmann). L 25.
- Die Oxidation von Methyl-ß-D-Glucopyranosiden und Methyl-4-O-Methyl ($^{14}$C)-ß-D-Glucopyranosiden mit alkalischem Peroxid. (Weaver, Schroeder, Thompson). L 25.
- Sauerstoff-Alkali-Aufschluß von Holzmehl. Teil II. Einfluß von Aminen und Chinonen. Sauerstoffverbrauch. (Abrahamsson). L 33.
- Natriumsulfit-Sauerstoff-Alkali-Aufschluß von Kiefern- und Buchenhackschnitzeln. (Hata, Line, Sogo, Yamasaki). L 37.
- Chemische Modifizierung von Holzschliff für Zeitungsdruckpapier. Teil II: Alkali-Sauerstoffdelignifizierung von aussortiertem Grobstoff. (Fredrikson, Lindholm, Saramäki, Virkola). L 54.
- Behandlungssystem für Grobstoff in Zellstoffabriken. (Markham, Martin, Courchene, Magnotta). L 70.
- Alkalischer Aufschluß von Lignocellulosematerial mit Amin- und Sulfatvorbehandlung. (Mackie). US-Pat. 4 067 768. L 75.

**Sauerstoffbleiche**
- Zellstoffbleiche mit Sauerstoff und Ozon. (Soteland). L 9.
- Sauerstoffbleiche von Sulfatzellstoff bei niedriger Stoffdichte. (Järrehult, Samuelson). L 17.

– Phenolische Verbindungen, die bei der Sauerstoffbleiche von Sulfatzellstoff entstehen. (Nilsson, Samuelson). L 37.
– Bleiche zu hohen Weißgraden in vier Stufen. (Jones, Fergus). L 46.
– Kinetik der Sauerstoffdelignifizierung bei niedriger Stoffdichte. Sulfat- und Alkali-Anthrachinonzellstoff. (Evans Venkatesh, Gratzl, Chang). L 53.
– Sauerstoffdelignifizierung und Bleiche von Alkali-Anthrachinonzellstoffen. (Andrews, Yethon). L 69.
– Sauerstoff-Hydrogencarbonatbleiche von Sulfitzellstoff. (Manouchehri, Samuelson). L 70.
– Sauerstoffdelignifizierung als Teil eines zukünftigen Aufschlußsystems. (Almberg, Croon, Jamieson). L 70.

**Saugvorrichtungen**
– Praktische Erfahrungen mit Saugerbelägen beim Einsatz von Kunststoffsieben und genadelten Naßfilzen. (Thomas). L 5.
– Saugerplatte für Zellstoffentwässerungsmaschinen, insbesondere Papiermaschinen o. dgl. (Poeschl). DBP 2 641 115. L 24.
– Lesonn-Vakuumregler für Sauger und Entwässerungsregelung. (Sonntag). L 34.
– Foils und Vakuumfoils. Entwicklung, Konstruktion und Anwendung. (MacDonald). L 48.
– Betriebsdauer von Saugwalzen aus rostfreiem Stahl. (Wooster, Moskal, McNamee). L 72.

**Siebe**
– Beschichtete Kunststoffsiebe – Erfahrungen aus 10 Jahren. (Kufferath). S. **203, 256, 289.**
– Das Zehnschaft-Diagonal-Sieb. (Kufferath, Vuorio). V **133**.
– Von Bronze- zu Synthetiksieben. (Schwartz Jr.). L 10.
– Siebausfälle und was kann dagegen getan werden? (Göschl). L 14.
– Elektronische Regler für Lauf und Spannung von Sieb und Filz. (Stärk). L 14.
– Durchlässigkeit von Sieb/Fasersystemen bestimmt die Entwässerungsfähigkeit. (Fleicher, Wilson, Eames). L 19.
– Einfluß der Struktur von Kunststoffsieben auf die Entwässerungsgeschwindigkeit. (Helle). L 27.
– Verschleiß von Kunststoffsieben. (Pitt). L 39.
– Schußläufer Kunststoffsiebe – Theorie und Anwendung. (Kufferath). L 48, 56.
– Wirkungsmechanismen und Einflußgrößen beim Verschleiß von Kunststoffsieben bei der Herstellung stark füllstoffhaltiger Papiere. (Weigl, Waltner, Weyh). L 49.
– Struktur von Kunststoffsieben. Einfluß auf den Betrieb beim Doppelsiebformer. (Danby). L 56.
– Beurteilung und Auswahl von Siebgeweben. (Beran). L 61.
– Behandlungssystem für Grobstoff in Zellstoffabriken. (Markham, Martin, Courchene, Magnotta). L 70.
– Sortieren, Reinigen und Fraktionieren mit einem Zerstäuber. (Moller, de Ruvo, Norman, Felsvang). L 71.
– Drucksichter für Fasersuspensionen. (Hutzler). DBP 2 526 657. L 75.

**Standard Prüfmethoden**
– Internationale Normung von Prüfverfahren für Papier und Pappe. (Franke). S. **497**.

**Stoffaufbereitung**
– Entstehung und Abscheidung von Luftblasen in technischen Papierstoffsuspensionen. Teil 2: Blasenabscheidung aus Papierstoffsuspensionen in geschlossenen und offenen Strömungskanälen. (Isler, Widmer). S. **89**.
– Theorie und Praxis der Stoffentlüftung. (Poschmann). S. **412**.
– Stoffentlüftung mit Deculatoranlagen. (Küster, Schopper). L 19.
– Erhöhung des Einsatzes von Altpapier durch Entzug von Füll- und Feinstoff aus dem Stoffzulauf zur Papiermaschine. (Grünewald). L 42.

**Stoffreinigung mechanisch**
– Neuentwicklung eines Dekulators mit KS 160/6 als Einschubcleaner. (Jacobsson). L 4.
– Verfahren zur Ausscheidung von Teilchen mit abweichender Dichte und großer spezifischer Oberfläche aus durch Auflösen von Altpapier gewonnenem Faserstoff. (N. N.). Österr. Pat. 346 170. L 76.
– Sortieren, Reinigen und Fraktionieren mit einem Zerstäuber. (Moller, de Ruvo, Norman, Felsvang). L 71.

**Streichmassen**
– Untersuchungen über das Viskositätsverhalten von Streichmassen bei hohen Scherkräften unter Verwendung verschiedener Typen von Dispergiermitteln. (Nötzel). L 12.
– Zur granulometrischen Analyse von Streichkaolinen. (Heidenreich). L 40.

**Sulfatverfahren allgemein**
– Zur Mitverwendung der Rinde beim Sulfataufschluß von Fichtenholz. (Roffael, Parameswaran). L 1.
– Fabrik für gebleichten Sulfatzellstoff mit geschlossenem Kreislauf. (Rowlandson, Cornell). L 9.
– Sorptionsaufschluß. Ausbeuteerhöhung für ungebleichte Sulfatzellstoffe durch Sorption organischer Substanzen aus der Schwarzlauge. (Hartler). L 13.
– Toxische Holzkomponenten. Entfernung aus Zellstoffabwässern durch Abwasserbehandlung. (Easty, Borchardt, Wabers). L 24.
– Eine kolorimetrische Analyse für Harzsäuren des Abietinsäuretyps in Zellstoffabrikabwässern. (McDonald). L 24.
– Menge und Verhalten bestimmter anorganischer Balaststoffe bei der Sulfatzellstoffherstellung. Resultate einer Fabrikuntersuchung. (Keitaanniemi, Virkola). L 37.
– Sulfatzellstoff. Gibt es brauchbare Alternativen? (Palenius). L 45.
– Quellen der Luftverschmutzung und deren Kontrollsysteme beim Sulfataufschluß. (Ezzat). L 53.
– Entfärbung von Sulfatfabrikabwässern durch Algen. (Lee, Mueller, Walden). L 63.
– Autokaustizierende Alkalien und ihre Anwendung bei Aufschluß und Bleiche. (Janson). L 69.

**Sulfatverfahren Lauge Wiedergewinnung**
– Potentiometrische Bestimmung von Sulfat in Weiß- und Grünlaugen mittels einer ionenselektiven Elektrode und Aceton als Lösungsmittel. (Lokka). L 2.
– Autokaustizierende Alkalien und ihre Anwendung bei Aufschluß und Bleiche. (Janson). L 69.

**Sulfatverfahren Schwarzlauge**
– Phenolische Komponenten in Schwarzlauge. (Löwendahl, Petersson, Samuelson). L 9.
– Verfahren zur Oxidation von Schwarzlauge. (Garrigues). US-Pat. 4 073 727. L 75.

**Sulfitablauge allgemein**
– Ozonisierung von entzuckerten Sulfitablaugen. (Dugar, Patton, Jurgensen). L 46.

**Sulfitablauge Ammonium**
– Chemikalienrückgewinnung aus Sulfitablaugen mittels Ionenaustausch. (Wilson, Wearing). L 45.
– Ultrafiltration von Sulfitablaugen auf Ammoniumbasis. (Trivedi, Fung, Shen). L 45.

**Sulfitablauge Analyse**
– Schnellbestimmung des $BSB_5$ von Sulfitablaugen. (Garceau, Lo). L 43.

**Sulfitablauge Eindampfen und Verbrennen**
– Die geschlossene Laugenkette: Eindampfung – Verbrennungskessel – Rückgewinnung. (Lippitsch, Yaldes). L 45.

**Sulfitablauge Magnesium**
– Die geschlossene Laugenkette: Eindampfung-Verbrennungskessel-Rückgewinnung. (Lippitsch, Yaldes). L 45.

**Sulfitablauge Natrium**
– NSSC-Rückgewinnungsverfahren wendet direkte Oxidation an. (Mizuguchi, Naito). L 2.
– Chemikalienrückgewinnung aus Sulfitablaugen mittels Ionenaustausch. (Wilson, Wearing). L 45.

**Sulfitablauge Verwertung**
– Herstellung von Syringaldehyd aus Ablaugen des Laubholzaufschlusses. (Marshall, Vincent). US-Pat. 4 075 248. L 24.
– Ozonisierung von entzuckerten Sulfitablaugen. (Dugar, Patton, Jurgensen). L 46.

**Sulfitverfahren allgemein**

- Zur Geschichte des Sulfitzellstoffs. (Kotte). S. 420.
- Toxische Holzkomponenten. Entfernung aus Zellstoffabwässern durch Abwasserbehandlung. (Easty, Borchardt, Wabers). L 24.

**Sulfitverfahren Chemie**

- Über die Polymerisation von Fichten-Ligninsulfonaten beim sauren Bisulfitaufschluß. (Alekseev, Forss, Johanson, Stenlund). L 25.

**Sulfitverfahren Magnesium**

- Magnefite-Zellstoff in der Papiererzeugung. (Stark, Eichinger). L 25.
- Fortschritte auf dem Wege zu einem verschmutzungsfreien Verfahren zur Herstellung gebleichter Sulfitzellstoffe. (Bergkvist). L 9.
- Analyse des Energieverbrauchs einer Sulfitzellstoffabrik. (Schmidt). L 32.
- Umweltschutzparameter für eine moderne Sulfitfabrik. (Schriver). L 53.

**Sulfitverfahren Natrium**

- Natriumsulfitzellstoffe für die Papierherstellung. (Laine, Turunen, Rasanen). L 53.

**Tagungen**

- Bericht über das Rundgespräch für Cellulosechemiker über „Celluloselösungen: Lösungsmittel, Lösungsstrukturen und technologische Konsequenzen" in Baden-Baden 1979. (Schempp). S. **533**.
- Das EUCEPA-Symposium über die Chemie in der Papierherstellung vom 5.–8. September 1978 in Warschau. (Schmidt). S. 22.
- TAPPI Coating Konferenz 1978 in Denver. (Kilpper). S. 59.
- Jahreshauptversammlung 1978 des Vereinigten Papierfachverbandes München e.V. (Stadler). S. 66.
- X. Wissenschaftlich-Technische Konferenz des ungarischen Technischen Vereins der Papier- und Polygrafischen Industrie vom 23.–26. 10. 78 in Budapest. (Schmidt). S. 68.
- TVW-Bruderhaus-Informationstagung vom 5. bis 7. Oktober 1978 in Reutlingen. (Weidenmüller). S. 102.
- Das APV-Jahrestreffen vom 27.–29. Oktober 1978 in Darmstadt „Energie aus neuem und instruktivem Gesichtswinkel". (Schmidt). S. 212.
- 6. Jahresfachtagung der slowenischen Papiermacher vom 22.–24. 11. 1978 in Krsko. (Schmidt). S. 319.
- Die Vereinigung Pack- und Wellpappenpapiere tagte in Travemünde. S. 330.
- 74. Hauptversammlung des Vereins Zellcheming vom 25.–29. Juni 1979. (Weidenmüller). S. 353.
- Aus den Mini-Konferenzen der Coating-Konferenz in Denver (Col.) 1978. (Rohmann). S. 380.
- 18. EUCEPA-Konferenz über Blattbildung und Konsolidierung vom 21.–24. Mai 1979 in London. (Schmidt). S. 421.
- PTS-Streicherei-Symposium 1979. (Weidenmüller). S. 466, 510.
- 31. Deutscher Altpapier-Tag in Bonn. S. 519.

**Technische Mitteilungen**

- Inbetriebnahme der PM 4 in Pitten. S. 29.
- Lösungsmittelfreie Additive für Papierbeschichtung. S. 30.
- Produkt für bakteriostatische Ausrüstung. S. 30.
- Lösungsmittelfreie Additive für Papierbeschichtung. S. 30.
- Verpackungsrationalisierung mit Wellpappe. S. 31.
- Neuartiges Laser-Oberflächenprüfsystem für die laufende Papierbahn. S. 31.
- Der Pekilo-Prozeß. S. 32.
- Das neue Hygroskop BT. S. 32.
- Eine neue Laborstreichmaschine „Endupap". S. 73.
- Neue Mischer und Blender für die Papierherstellung. S. 73.
- Produkt zur flammhemmenden Ausrüstung. S. 74.
- Neues Feuchtemeßgerät „ScanPro MEM". S. 74.
- Papierrollen-Gabelstapler hebt bis zu 3500 kg. S. 75.
- Neue Flüssigkeitsfarbstoffe für die Papierindustrie. S. 75.
- Neues Spannungsmeßgerät für Filze und Siebe. S. 113.
- Größter HF-Trockner für eine Papiermaschine hat sich bewährt. S. 113.
- Neuartige Falt- und Förderbänder für Wellpappenverarbeitungsmaschinen. S. 114.
- Elektronische Kran-Skala mit Drucker. S. 114.
- ISO-Normen für Hartpapierhülsen. S. 115.
- Zur Lage in der Zellstoff- und Papierindustrie. S. 115.
- Papiertechnische Stiftung München in neuen Räumen. S. 116.
- Ein neuartiger Heißdampfkühler. S. 169.
- Automatische Anlage zum Öffnen und Leeren von Säcken. S. 169.
- Spezialschmierstoff verringert Getriebeabnützung in Papierfabrik. S. 169.
- Laborausbau bei Defibrator. S. 170.
- Restabwasser-Kläranlage einer Kartonfabrik. S. 171.
- Ein neuartiges Rinden-Trocknungsverfahren. S. 217.
- Ein neues Hydrozyklon-Modell. S. 218.
- Direkte digitale Drehzahlregelung von Papiermaschinen. S. 218.
- Klein-Mobilkran trägt und stapelt 4500 kg. S. 219.
- Qualitätssicherung von glänzenden Oberflächen. S. 219.
- Neue einstellbare pneumatische Flansch-Meßumformer. S. 265.
- Zum Thema Schmutzabscheidung. S. 265.
- Neuerungen am Superkalander. S. 265.
- Zweistoffdüse für Feinstzerstäubung kleinster Flüssigkeitsmengen. S. 266.
- Flüssigkeits-Mengenmesser für aggressive und neutrale Flüssigkeiten. S. 266.
- Schnelleres Umreifen von Hand. S. 267.
- Neuer Tragtrommel-Roller mit Prüfzeichen. S. 267.
- Neuer Flüssigfarbstoff für die Papierindustrie. S. 267.
- Schwertsonde zur Messung von Feuchte und Temperatur. S. 267.
- Verschleißgummi für Entrindungstrommeln. S. 325.
- Neue Forschungs- und Versuchsanlage für Pumpen in Finnland. S. 326.
- Eine Klimazelle für die Papierprüfung. S. 326.
- Ein „SAMI" hilft Energie sparen. S. 327.
- Neue kationische Papierfarbstoffe. S. 327.
- Ein Messer mit Sicherheitsprädikat. S. 328.
- Hydraflon Kompensator. S. 328.
- Pumpen für verschleißende Medien. S. 328.
- „Spectrum" – neue Mikroprozessortechnik für die Prozeßregelung. S. 329.
- Neuer Digitalregler mit Mikroprozessor. S. 329.
- Die Vereinigung Pack- und Wellpappenpapiere tagte in Travemünde. S. 330.
- Transparenz durch vertikale Integration. S. 385.
- Kaolin in flüssiger Form für den Export. S. 386.
- VDP-Fly-In 1979. S. 387.
- Eine Rollen-Dreh- und Hebevorrichtung. S. 387.
- Neue Trocken-Entrindungsanlage. S. 429.
- Ein „Geigenbogen" für den Tambourwechsel. S. 429.
- Rationell Feuchtigkeitsgehalte bestimmen. S. 429.
- Neues Propeller-Rührwerk zur Abwasserbehandlung. S. 430.
- Feuchtigkeitshandmeßgerät „Aqua Measure – AM-1". S. 430.
- Projekt für saubere Abwässer aus Papierfabriken. S. 431.
- Leistungsbericht der Zellstoff-, Holzstoff-, Papier- und Pappenindustrie. S. 432.
- 150 Jahre Zanders. S. 436.
- Einsatzmöglichkeiten für Spooner-TEC-Schwebetrockner. S. 477.
- Deculator-Cleaner-Anlage bei der Haindl Papier. S. 477.
- Neue wellenschonende Stopfbüchsen-Packung. S. 478.
- TWINCO – ein neuer Doppelsieb-Former. S. 478.
- Ableitung elektrostatischer Aufladungen. S. 479.
- Neuer B-60 Refiner und Fütterer. S. 517.
- Beschichtungsanlage für Schmelz-Überzüge auf Voll- und Wellpappe. S. 517.
- Größte Streichmaschine für Boise Cascade. S. 518.
- Für Papiermaschinenantriebe: Santasalo-Aufsteckgetriebe für Modernisierungen. S. 518.
- 31. Deutscher Altpapier-Tag in Bonn. S. 519.
- Neue Farbstoffe für die Papierindustrie. S. 577.
- Neuer Service-Meßwagen für die Papierindustrie. S. 577.
- Der BS-Tester (nach Dipl.-Ing. R. Seeger) ermöglicht einfaches Prüfen. S. 577.
- Gutes Licht in der Papierindustrie: Beleuchtungsstärken von 200 bis 2000 Lux. S. 577.

– Eine respektable Höchstleistung. S. 578.
– Gesamtnachfrage bei Papier und Pappe stieg 1979 um rund 10 Prozent. S. 578.

**Ultraschall**
– Ultraschall-Reinigung von Altpapier. (Turai, Teng). L 23.
– Deinken von Altpapier mit Ultraschall. (Turai, Teng). L 42.
– Filzreinigung mit Ultraschall. (King). L 72.

**Vergilbung**
– Beschleunigte Alterung von Papier. Die relative Bedeutung atmosphärischer Oxidation. (Arney, Jacobs). L 65.

**Verpackung**
– Packstoff und Packmittel – ein Bericht aus der Praxis der Kartonverarbeiter. (Ehrhart). V **65**.
– Korrosion durch Papier. (Hollaender). V **67**.
– Verbundstoffe aus Holzfasern und synthetischen Polymeren. II. Schichtstoffe aus behandelten Fasern und Polyolefinen. (Michell, Vaughan, Willis). L 22.
– Kompressionseigenschaften von Linerboard für Wellpappenschachteln. Verifizierung eines theoretischen Modells. (Koning jr.). L 35.

**Verzuckerung**
– Dampf-Druck-Behandlung von Laubholz und Stroh im Hinblick auf die Gewinnung von Nahrungs- und Futtermitteln. (Dietrichs, Sinner, Puls). L 17.

**Walzen**
– Berechnung von Spaltbreite, Penetration und Druck für den Kontakt zwischen Walzen mit elastomerem Überzug. (Deshpande). L 14.
– Einfluß der Härte von Superkalanderwalzen auf die Bedruckbarkeit von Papier. (Agronin). L 28.
– Erweiterte Anwendung für den Eguotteur. (Barham). L 34.
– Automatische Feuchtequerprofilkorrektur mit dem Nipcontrol-System. (Schultz, Holik). L 56.
– Walzenverschleiß in Wellenmaschinen. (Bowers). L 62.

**Wasser Analyse**
– Elementare mathematische Statistik in der chemischen Wasseranalytik. (Böhmeke). S. **239**.
– Analyse von Papiermaschinenwässern mit ionenspezifischen Elektroden. Teil IV. Sulfatbestimmung. (Korhonen, Lumme). L 2.

**Wasser Fabrikationswasser**
– Über die durch gelöste Substanzen verursachte Belastung des Fabrikationswassers bei der Papierherstellung. Teil II: Einfluß der Art und Vorgeschichte des Schleifholzes. (Lüttgen, Göttsching). S. **504**.
– Analyse von Papiermaschinenwässern mit ionenspezifischen Elektroden. Teil IV. Sulfatbestimmung. (Korhonen, Lumme). L 2.
– Untersuchung von Störsubstanzen in geschlossenen Kreislaufsystemen. (Auhorn, Melzer). L 67.

**Wasser Kreislauf**
– Filtration im Wasserkreislauf von Papiermaschinen. (Mörgeli). V **124**.
– Schließen von Wasserkreisläufen im Werk. (Czappa). L 31.
– Geschlossene Wasserkreisläufe in altpapierverarbeitenden Papierfabriken. (Guss). L 44.
– Verwendung von Abwärme zum Eindampfen von Abwässern. (Orivouro, Sebbas, Westerberg). L 60.
– Überlegungen zur Wiederverwendung von Prozeßwasser in der nichtintegrierten Papierfabrikation. (Springer). L 63.
– Untersuchung von Störsubstanzen in geschlossenen Kreislaufsystemen. (Auhorn, Melzer). L 67.
– Reduzierung von Faserverlusten und Wasserverbrauch. (Scott). L 68.
– Übersicht über die Korrosivität von Siebwasser in 30 europäischen Papierfabriken. (Hubbe, Bowers). L 68.
– Recycling und Wiederverwendung in einer integrierten Feinpapierfabrik. (Peakes). L 74.

**Werkstoffe**
– Korrosion und Werkstoffauswahl in der Zellstoff- und Papierindustrie. (Schäfer). V **160**.

**Wirtschaftliches: Argentinien**
– Umfangreiches Ausbauprogramm der Papierindustrie Argentiniens. S. 348.

**Wirtschaftliches: Brasilien**
– Das revolutionäre Projekt am Amazonas – Die Jari-Zellstoff-Fabrik –. (Briceno, Renz). V **27**.

**Wirtschaftliches: Deutschland (BRD)**
– Leistungsbericht der Zellstoff-, Holzstoff-, Papier- und Pappenindustrie. S. 432.

**Wirtschaftliches: Finnland**
– Einige aktuelle Aufgaben in der Zellstoff- und Papierforschung. (Jensen). V **42**.

**Wirtschaftliches: Frankreich**
– Aspekte der französischen Papier- und Kartonindustrie. S. 86.

**Wirtschaftliches: Kanada**
– Investitionen der kanadischen Zellstoff- und Papierindustrie. S. 489.
– Großes Wachstumspotential für TMP in Kanada. (Styan). L 33.

**Wirtschaftliches: Österreich**
– Aus der österreichischen Zellstoff- und Papierindustrie. S. 84, 128. 182, 230, 276, 346, 404, 530, 589.

**Wirtschaftliches: Schweiz**
– Die Papierindustrie der Schweiz im 1. Halbjahr 1979. S. 450.

**Wirtschaftliches: Skandinavien**
– Aus der skandinavischen Zellstoff- und Papierindustrie. S. 85, 183, 230, 346, 450, 530, 589.

**Wirtschaftliches: Südafrika**
– Steigende Ausfuhr von Papiererzeugnissen in Südafrika. S. 39.

**Wirtschaftliches: Tschechoslowakei**
– Investitionsprojekte der Zellstoff- und Papierindustrie in der Tschechoslowakei. S. 347.

**Wirtschaftliches: Ungarn**
– Als Stipendiat in Ungarn. Bericht über einen Studienaufenthalt in der ungarischen Papierindustrie. (Zimmerling). S. 315.

**Wirtschaftliches: Weltwirtschaft**
– Cellulose für den steigenden Faserbedarf der Welt. (Jahn). L 33.
– Produktion von thermomechanischem Schliff. (Bayliss). L 47.

**Wirtschaftliches: Aus aller Welt**
– Ägypten, S. 279, 252.
– Algerien, S. 491.
– Argentinien, S. 42, 278, 351.
– Australien, S. 40, 351, 404, 451, 490, 492.
– Bangladesh, S. 40, 490.
– Belgien, S. 350, 531.
– Brasilien, S. 43, 352, 404, 492, 591.
– Chile, S. 42, 352, 592.
– Costa Rica, S. 278.
– CSSR, S. 41, 184, 350.
– DDR, S. 88.
– Ecuador, S. 490.
– Finnland, S. 44, 451, 490, 531.
– Frankreich, S. 88, 350, 451, 490, 590.
– Großbritannien, S. 40, 42, 44, 349, 404, 531.
– Honduras, S. 278, 490.
– Indien, S. 280, 352.
– Indonesien, S. 43, 280.
– Irak, S. 280.
– Irland, S. 88, 531.
– Israel, S. 280, 252.
– Italien, S. 184, 531.
– Japan, S. 40, 43, 280, 452, 492.
– Jugoslawien, S. 232, 350, 491.
– Kanada, S. 41, 43, 277, 350, 452, 491, 591.
– Kenia, S. 43, 279.
– Madagaskar, S. 352.
– Malaysia, S. 451.
– Mauritius, S. 280.
– Mexiko, S. 42, 184, 351, 592.
– Nepal, S. 252.
– Niederlande, S. 41, 44, 349.

- Nigeria, S. 40, 43, 592.
- Norwegen, S. 42, 44.
- Österreich, S. 350, 451.
- Pakistan, S. 42.
- Persien, S. 40.
- Philippinen, S. 490, 492.
- Polen, S. 41, 42.
- Portugal, S. 41, 350, 451.
- Rumänien, S. 232.
- Sambia, S. 492.
- Saudi-Arabien, S. 42, 531.
- Schweden, S. 42, 43, 44, 349, 404, 490, 531.
- Schweiz, S. 490.
- Spanien, S. 88, 350, 531.
- Südafrika, S. 279, 352, 492.
- Süd-Korea, S. 40, 492.
- Tansania, S. 42, 492.
- Thailand, S. 451.
- Türkei, S. 44, 492.
- UdSSR, S. 232, 350, 491, 590.
- Ungarn, S. 184, 452, 590.
- USA, S. 41, 43, 278, 351, 452, 491, 591.
- Venezuela, S. 41.
- Vietnam, S. 280, 452.
- Zaire, S. 352.

**Zellstoff allgemein**
- Leuchtende Zukunft für Laubholzzellstoffe. (Reeves). L 69.

**Zellstoff Eigenschaften**
- Das Zetapotential als Mittel zur Zellstoffcharakterisierung. (Schausberger, Schurz). S. **148**.
- Die Bedeutung der Feinstofffraktion für die Eigenschaften gebleichter Sulfatzellstoffe. (Htun, de Ruvo). L 13.
- Grundlegende Eigenschaften von Alkali-Sauerstoff- und Sulfatzellstoffen. (Abson, Stockmann). L 25.
- Southern Pine/Südkiefer. Ein Beitrag zur besseren Kenntnis einer interessanten Faserholzart und dem aus ihr hergestellten Faserstoff. (Kilpper). L 33.
- Aerodynamische Charakterisierung von trockenem Zellstoff. (Garner, Kerekes). L 35.
- Verwendung verschiedener Faserstoffe bei der Herstellung von ungestrichenen holzhaltigen Druckpapieren in Hinsicht auf Verdruckbarkeit, Bedruckbarkeit und Ökonomie. (Sjöblom). L 47.
- Überblick über die Preßtrocknung. (Setterholm). L 57.

**Zellstoff Festigkeit**
- Einfluß von Kationen auf Zellstoff- und Papiereigenschaften. (Scallan, Grignon). L 29.

**Zellstoff für Kunstfasern**
- Zur Frage der Filtrierbarkeitsbestimmung von Zellstoffen (Herstellung von Prüfviskose im Laboratorium). (Treiber, Steinmann). S. **155**.
- Celluloselösungen – Lösungszustand und Zellstoffeigenschaften. (Treiber). S. 568.

**Zellstoff für Papier**
- Magnefite-Zellstoff in der Papiererzeugung. (Stark, Eichinger). L 25.
- Natriumsulfitzellstoffe für die Papierherstellung. (Laine, Turunen, Rasanen). L 53.

**Zellstoff Herstellung**
- Sulfatzellstoff. Gibt es brauchbare Alternativen? (Palenius). L 45.
- Behandlungssystem für Grobstoff in Zellstoffabriken. (Markham, Martin, Courchene, Magnotta). L 70.

**Zellstoff Herstellung Maschinen**
- Verfahren und Apparatur zur Zerfaserung von Hackspänen zu Papierstoff. (Berger, de Choudens, Lombardo, Monzie). US-Pat. 4 088 528. L 68.

**Zellstoff- und Papierfabriken in Betrieb: integrierte Fabriken**
- Inbetriebnahme der PM 4 bei Hamburger in Pitten/Österreich. (Kaiblinger). L 48.

**Zellstoff- und Papierfabriken in Betrieb: Papierfabriken**
- Neue Doppelsieb-Zeitungsdruckpapiermaschine bei Taio Paper Co. (N. N.). L 27.

**Zellstoff- und Papierfabriken in Betrieb: Sulfatfabriken**
- Das revolutionäre Projekt am Amazonas – Die Jari-Zellstoff-Fabrik. (Briceno, Renz). V **27**.

**Zellstoff- und Papierfabriken in Betrieb: Sulfitfabriken**
- Umweltschutzparameter für eine moderne Sulfitfabrik. (Schriver). L 53.

**Zellstoff Prüfung allgemein**
- Aerodynamische Charakterisierung von trockenem Zellstoff. (Garner, Kerekes). L 35.
- Methode und Gerät zur Prüfung von Zellstoff auf seinen Splittergehalt. (Hill). US-Pat. 4 066 492. L 68.

**Zellstoff Prüfung chemisch**
- Zur Frage der Filtrierbarkeitsbestimmung von Zellstoffen (Herstellung von Prüfviskose im Laboratorium). (Treiber, Steinmann). S. **155**.
- Analyse von Holz und Zellstoff durch Totalhydrolyse mit Trifluoressigsäure. (Fengel, Wegener, Heizmann, Przyklenk). L 1.

**Zellstoff Prüfung physikalisch**
- Möglichkeiten und Grenzen der Charakterisierung der Zellstoffestigkeit mittels Zugprüfung bei geringer Einspannlänge. (Ionides, Mitchell). L 21.

**Zellstoff Sulfat**
- Zur Mitverwendung der Rinde beim Sulfataufschluß von Fichtenholz. (Roffael, Parameswaran). L 1.
- Chemische Charakterisierung der Feinstofffraktion ungebleichter Sulfatzellstoffe. (Lindström, Glad-Nordmark). L 10.
- Herstellung von Beutelpapier aus Hochausbeute-Zellstoff durch Stofffraktionierung. (Dobbins). L 13.
- Southern Pine/Südkiefer. Ein Beitrag zur besseren Kenntnis einer interessanten Faserholzart und dem aus ihr hergestellten Faserstoff. (Kilpper). L 33.
- Natriumkarbonatbehandlung von silogelagerten Laubholzspänen. Sulfatzellstoffausbeute und Aufschlußcharakteristika. (Hulme, Hatton). L 33.

**Zellstoff Sulfit**
- Magnefite-Zellstoff in der Papiererzeugung. (Stark, Eichinger). L 25.
- Natriumsulfitzellstoffe für die Papierherstellung. (Laine, Turunen, Rasanen). L 53.

**Zellstoff Trocknung**
- Aerodynamische Charakterisierung von trockenem Zellstoff. (Garner, Kerekes). L 35.

**Zerfaserung**
- Zerfaserung von chemo-mechanischen Holzstoffen. Viskoelastische Eigenschaften von sulfat-, sulfid-sulfit- und bisulfitbehandeltem Fichtenholz. (Vikström, Hammar). L 38.
- Verfahren und Apparatur zur Zerfaserung von Hackspänen zu Papierstoff. (Berger, de Choudens, Lombardo, Monzie). US-Pat. 4 088 528. L 68.

**Zetapotential**
- Das Zetapotential als Mittel zur Zellstoffcharakterisierung. (Schausberger, Schurz). S. **148**.

**Zucker Bestimmung**
- Analyse von Holz und Zellstoff durch Totalhydrolyse mit Trifluoressigsäure. (Fengel, Wegener, Heizmann, Przyklenk). L 1.

## Autorenregister

Der Buchstabe S (= Seite) und V (= Vortragsheft) mit nachfolgender Ziffer verweist auf Veröffentlichungen im Technischen Teil und Wirtschaftsteil, wobei die halbfett gesetzten Ziffern auf technisch-wissenschaftliche Originalabhandlungen hinweisen. Der Buchstabe L (= Literatur) mit nachfolgender Ziffer verweist dagegen auf Referate und Patentschau innerhalb des besonders paginierten Teiles.


**A**ario, M. L 2.
Aberg, S.U.T. L 64.
Abrahamsson, K. L 33.
Abson, D. L 25.
Agronin, R. D. L 27.
Ahern, S. P. L 25.
Ainsworth, H. S. L 39.
Akesson, R. S. 512.
Aldrich, L. C. L 74.
Alekseev, A. L 25.
Alexander, E. G. L 11.
Alince, B. L 19.
Almberg, L. L 70.
Andersen, K. L. L 66.
Anderson, L.-G. L 76.
Anderson, R. G. L 38.
Andersson, H. R. L 76.
Andrew, I. A. L 72.
Andrews, D. H. L 69.
April, G. C. L 53.
Atwell, J. S. L 23.
Arney, J. S. L 65.
Arnold, M. S. 467, L 6.
Asandei, N. L 3.
Aschan, P.-J. L 20.
Auhorn, W. L 67.
Ayers, J. L 1.

**B**ack, E. L. L 21, 38.
Bakhshi, N. N. L 43.
Baldini, G. S. 511.
Barclay, H. G. L 18.
Barham, J. G. L 34.
Barr, A. G. F. S. 472.
Barton, R. W. L 55.
Bassemir, R. W. L 67.
Basta, J. L 33, 69.
Baugham, S. E. L 39.
Baumeister, M. S. S. 468, L 49.
Baumgarten, D. V **87, 113.**
Baumgarten, H. L. S. **45, 457.** L 76.
Baur, R. L 42.
Bayliss, M. L 47.
Beazley, K. M. S. 471.
Bechstein, G. L 23.
Beck, U. S. 471, V **87, 89,** L72.
Beran, R. L. L 61.
Bergdahl, S. G. L 64.
Berger, P. L 68.
Berggren, C. O. L 57.
Bergh, N. O. L 12.
Bergkvist, S. L 19.
Bergmann, W. S. 471.
Bergström, C. L 16.
Bergstrom, J. I. L 65.
Berndt, W. L 64.
Bertolotti, H. S. 107.
Beuermann, K.-H. L 51.
Bischoff, K. H. L 38.
Blechschmidt, J. L 30, 61, 67.
Bliesner, W. C. L 5, 11.
Bliss, T. L 59.
Böhmeke, S. S. **239**.
Böttger, J. S. **285**.
Bolker, H. I. L 1.
Bolker, H. J. L 1.
Borch, J. L 7.
Borrmeister, B. L 20.
Borchardt, L. G. L 24.
Borchers, B. L 58.
Bourne, C. L 55.
Bovin, A. L 20.
Bowes, O. L 76.
Bowers, D. F. L 62, 68.
Bowers, G. H. L 53.
Bown, R. L 49.
Brailsford, S. F. L 5.
Bramhall, A. E. L 25.
Breck, D. L 43.
Brecht, W. S. 129, L 68.
Brenner, K.-P. L 49.
Breunig, A. L 26, 30.
Briceno, C. V **27**.
Bringman, D. J. L 27.
Brociner, R. E. S. 471.
Broddevall, B. G. L 76.
Brodkey, R. S. L 55.
Brooks, D. E. L 23.
Brown, A. F. L 17.
Brugger, H. L 36.
Brunn, H. L 37.
Bubik, A. L 75.
Buckney, R. T. L 32.
Burke, H. G. L 42.
Burns, J. W. L 7.
Byrd, L. L 22.

**C**allaway Jr., J. F. L 11.
Carlsson, H. L 71.
Carlson, U. L 37.
Chandrasekaran, K. L 51.
Chang, H.-M. L 53.
Charlie, W. A. L 51.
Cherdron, H. L 16.
Chidambareswaran, P. K. L 20.
de Choudens, Ch. L 55, 68.
Christov, Z. L 2.
Clack, P. J. L 63.
Clark, D. L 74.
Clayton, D. W. L 18.
Cody, H. M. L 16.
Cole, L. L 27.
Colvin, J. R. L 47.
Connors, W. J. L 10.
Cooper, S. R. L 51.
Cornell, C. F. L 9.
Corson, S. R. L 7.
Cosack, H. L 22.
Costantino, J. L 43.
Courchene, C. E. L 70.
Creely, J. J. L 4.
Croon, I. L 70.
De Crosta, F. L 26.
Cruea, R. P. L 7.
Csordas, E. L 19.
Cutshall, K. A. L 26, 27.
Czappa, D. J. L 31.

**D**ahlquist, G. L 71.
Dalpke, H.-L. L 68.
Dambruch, L. E. L 62.
Damhaug, M. L 52.
Danby, R. L 56.
Dautzenberg, H. L 20, 47.
Dence, C. W. L 1, 46.
Dennison, S. R. L 49.
Derrick, R. P. L 13.
Desai, R. L. L 29.
Deshpande, N. V. L 14.
Diaz, L. F. L 8.
Dietrichs, H. H. L 17.
Dobbins, R. J. L 13, 19.
Dorika, J. L 50.
Douglas, T. B. L 24.
Downes, G. L 26.
Dugal, H. S. L 62.
Dugar, S. K. L 46.
Dulin, Ch. E. L 36.

**E**ames, J. L 19.
Easty, D. B. L 24.
Egelhof, D. L 56.
Erhart, K. J. V **65**.
Eichinger, R. L 25.
Eklund, D. S. 469, L 16.
El-Ashmawy, A. E. L 58.
El-Kalyoubi, S. L 58.
Engman, Ch. L 41.
Engström, E. S. 512.
Eriksson, K.-E. L 43.
Evans, J. E. L 53.
Ezzat, S. L 53.

**F**adum, O. L 55.
Fahmy, Y. L 58.
Farrington, A. L 45.
Fecht, R. G. L 59.
Fellers, Ch. L 41.
Felsvang, K. L 71.
Fenderl, K. S. 470.
Fengel, D. S. **233**, L 1, 48.
Fergus, B. J. L 46.
Ferm, B. Ch. L 8, 60.
Ferrari, B. L 66.
Ferris, R. L 52.
Fiebiger, H. L 64.
Field, R. L 23.
Fineman, I. S. 512.
Firth, L. M. L 8.
Fischer, S. L 74.
Fitton, J. T. L 31.
Fleischer, T. B. L 19.
Fleming, B. I. L 1.
Forss, K. L 25.
Fox, T. S. L 55.
Franke, W. S. **497**, L 28, 35.
Fredholm, B. L 59.
Fredrikson, M. L 54.
Frei, H. P. S. 511.
Friesen, W. V **87, 120.**
Fullerton, T. J. L 25.
Fung, D. P. C. L 45.

**G**ädda, L. L 37.
Gärber, W. S. 469.
Gästrin, J. L 21.
Galley, M. L 1.
Galsworthly, A. M. J. S. 472.
Garceau, J. J. L 6, 43.
Garner, R. G. L 35.
Garrigues, Y. G. L 75.
Gartner, J. B. L 8.
Gauss, J. C. L 70.
Gey, W. L 59.
Gilbert, F. A. L 63.
Gilligan, A. S. L 11.
Glad-Nordmark, G. L 10.
Gnieser, J. L 63.
Göschl, O. L 14.
Göttsching, L. S. **1, 51, 133, 196, 245, 304, 457, 504,** V **78, 149,** L 13, 34, 41, 50, 57, 76.
Goff, S. L 17.
Goheen, D. W. L 2.
Goossens, J. W. S. S. 471.
Gordon, W. L 16.
Graab, H. S. 513.
De Grace, J. H. L 57.
Gracovetsky, S. A. L 73.
Gräber, K.-B. S. **51, 196.**
Granzow, S. L 17.
Grassmann, H. Ch. V **154**.
Gratzl, J. S. L 53.
Gregor, C.-H. L 60.
Grenon, G. R. E. L 28.
Griebenow, W. L 42.
Grignon, J. L 29.
Großmann, U. L 14.
Gruber, E. S. 534, L 3.
Gruber, R. L 3.
Grünewald, H. L 42.
Günder, W. V **87, 95.**
Gummerus, M. L 18, 70.
Guss, D. B. L 44.
Gut, H. L 15.

**H**aas, L. L 48, 53.
Haase, J. L 76.
Hack, K. L 38.
Haikkala, P. L 2.
Hall, D. B. L 39.
Halward, A. S. **207**, L 22.
Hamerstrand, G. E. L 35.
Hammar, L.-A. L 38.
Hanson, [illegible]
Hansen, [illegible] L 53.
Hartler, N. L 13.
Hartmann, H.-J. L 58.
Hata, K. L 37.
Hatton, J. V. L 33.
Hattula, T. L 54.
Hearon, W. M. L 64.
Heath, H. D. L 30.
Heckers, W. S. **304, 457.**
Heidenreich, E. L 40.
Heikal, S. O. L 4.
Heikkinen, U. L 65.
Heizmann, A. L 1.
Helbig, T. L 15.
Helbig, Th. L 40.
Helle, T. L 27.
Henderson, J. T. L 2.
Hergert, H. L. S. 562.
Herschmiller, D. L 43.
Herwig, H. L 61.
Hietala, V. S. **185**.
Higgins, H. G. L 10.
Hill, J. L 68.
Hillmann, Th. E. L 76.
Hinds, J. A. L 62.
Hine, M. S. 471.
Hochbahn, P. V **71**.
Hörner, F. S. 93.
Hofer, H. V **87**.

Hofer, H. H. V **101**.
Hoffmann, P. S. **281**.
Hofreiter, B. T. L 30, 59.
Holik, H. L **4**, 56.
Hollaender, J. V **67**.
Hollimon, G. L. L 59.
Hong, L. T. L 20.
Honkanen, A. L 16.
Hopmans, J. H. L 70.
Hoppe, J. V **87, 116.**
Holst, A. S. 546.
Horand, D. S. 471.
Horn, R. A. L 65.
Hornof, V. L 70.
Hottenträger, E. S. 471.
Hoyland, R. W. L 32.
Htun, M. L 13, 20.
Hubbe, M. A. L 68.
Huber, A. S. **405**.
Huggenberger, L. S. 467, L 6.
Hulme, M. A. L 33.
Hultman, J. D. L 40.
Hunger, G. V **21**.
Hunger, J. L 42.
Hutzler, H. L 75.

Iannazzi, F. D. L 8, 58.
Imamura, R. L 66.
Ionides, G. N. L 21.
Irvine, G. M. L 10.
Isler, W. S. **89**.

Jacobs, A. J. L 65.
Jacobsson, J. J. L 4.
Järrehult, B. L 17.
Jahn, E. C. L 33.
Jamieson, A. L 70.
Jamil, Q. H. L 27.
Jansen, F. B. L 35.
Janson, J. L 69.
Jehring, H. L 3.
Jensen, W. V **42**.
Johanson, M. L 25, 54.
Jolan, A. H. L 4.
Jones, A. R. L 47.
Jones, R. N. L 46.
Joyce, T. W. L 36.
Jung, G. L 41.
Jurgensen, M. F. L 46.
Justus, E. J. L 10.

Käßberger, F. P. V **87, 110.**
Kästner, H.-U. L 15.
Kahila, S. J. L 16.
Kaiblinger, H. L 48.
Kallmes, O. J. L 55.
Kamal, M. M. L 53.
Karle, R. V **87, 116.**
Karlsson, I. S. 512.
Karnis, A. L 71.
Karttunen, S. L 62.
Kayser, F. L 49.
Keitaanniemi, O. L 37.
Kallmes, O. L 12.
Kamprath, R. L 17.
Kapoor, S. G. L 21.
Karttunen, S. L 21.
Katayama, T. L 3.
Kerekes, R. J. L 35.
Kerr, A. J. L 72.
Khatami, H. V **1**.
Kibblewhite, R. P. L 72.
Kilpper, W. S. 59, L 33.
King, H. L. L 72.
Kirbis, R. S. **312**.
Klein, J. L 44.
v. Koeppen, A. L 23.
Kogler, W. L 6.
Kohler, E. L 6.
Kohler, H. R. L 56, 72.
Kolar, M.-C. L 43.
Kolhonen, E. L 28.
Koning jr., J. W. L 22, 35.
Koponen, V. L 2.
Korhonen, J. L 2.
Kotte, H. S. 420.
Kouachi, T. L 18.
Koura, A. S. **9, 142, 453.**
Krässig, H. V **9**.
Kranich, K. S. 470.
Krause, Th. S. **9, 453,** 142, 285.
Kringstad, H. U. L 12.
Kringstad, K. L 43.
Krüger, H. S. 130, V **56**.
Kubes, G. J. L 1.
Küster, U. L 19.
Kufferath, W. S. **203, 256, 289,** V **133,** L 48, 56.
Kugler, W. S. 467.
Kuntz, A. J. L 69.
Kunz, W. S. 513, L 15.
Kurtz, R. V **128**, L 4.
Kustos, F. S. 466.

Lachenal, D. L 55.
Laiho, E. L 16.
Laine, J. E. L 53.
Laliberte, L. H. L 46.
Lamminen, V. L 75.
Langer, M. L 20.
Leach, J. M. L 44.
LeBel, R. G. L 14.
Le Bourhis, M. L 44.
Lee, E. G.-H. L 63.
Lee, P. F. L 62.
Leekley, R. M. L 40.
Lemke, J. R. L 60.
Lepoutre, P. L 7, 22, 57.
Le Thi, Ph. Ch. S. **285**.
Leugering, H. J. L 16.
Liebergott, N. L 18.
Lindahl, A. L 2.
Lindberg, E. A. S. L 76.
Lindgren, B. O. L 46.
Lindholm, C.-A. L 10, 18, 26, 38, 54.
Lindström, T. L 10.
Lindqvist, H. L 62.
Line, J. L 37.
Linow, K.-J. S. 552.
Lippitsch, J. L 45.
Liu, Th. J. L 61.
Lloyd, J. A. L 7.
Lo, Ch. F. L 64.
Lo, S. N. L 43.
Löwendahl, L. L 9.
Lokka, E. J. L 2.
Loly, M. M. L 71.
Lombardo, G. L 68.
Lornie, M. G. L 12.
Loth, F. L 38.
Lüttgen, W. S. **133, 504.**
Lukas, J. M. L 73.
Lumme, P. O. L 2.
Lundahl, H. L 46.
Lundberg, R. L 59.
Lundquist, E. L 55.
Lundquist, M. L 34.

MacDonald, D. G. L 43, 48.
Mack, K. L 60.
Mackie, D. M. L 75.
MacLeod, J. M. L 1.
Maddern, R. W. L 11.
Magnotta, V. D. L 70.
Makkonen, T. L 21.
Mamers, H. L 31, 36.
Manner, H. L 54.
Manolescu, D. R. L 42.
Manouchehri, M. L 70.
Manson, I. L 46.
Marcus, J. J. L 73.
Mardon, J. L 26, 27.
Markham, L. D. L 70.
Marshall, H. B. L 24.
Martin, A. C. L 70.
Martinsen, D. L 44.
Marton, J. V **21**.
Marton, R. L 17.
Marquardt, K. L 31.
Matouch, R. L 63.
Mattila, L. J. L 39.
Mays, R. K. L 36.
McDonald, K. L. L 24.
McKelvey, R. D. L 17, 36.
McMahon, B. C. L 66.
McMillin, Ch. W. L 47.
McNamee, J. P. L 72.
Means, G. L 22.
Meinecke, A. L 65.
Melzer, J. V **87, 95,** L 67.
Menz, D. L 36.
Mercer, P. G. L 28.
Meret, R. G. L 6, 41.
Michaud, M. G. L 67.
Michell, A. J. L 3, 22.
Mitchell, J. G. L 21.
Mizuguchi, S. L 2.
Möbius, C. H. L 18, 67.
Mörgeli, B. V **124**.
Monzie, P. L 55, 68.
Münch, E. L 6, 14, 49.
Miller, C. L 12.
Moller, K. L 71.
Moskal, M. D. L 72.
Müller, F. V **87, 89,** L 72.
Mueller, J. C. L 44, 63.
Murakami, K. L 66.
Murray, D. F. L 19.
Musselmann, W. L 12.

Naito, T. L 2.
Nelson, J. A. L 40.
Nelson, P. F. L 45.
Nelson, R. B. L 74.
Nicholls, G. A. L 17.
Nichols Jr., W. E. L 44.
Nicke, R. L 58.
Nies, R. L 52.
Niessner, G. S. 512.
Nissan, A. H. L 55.
Nietzsche, G. L 58.
Nilsson, B. F. L 37.
Nötzel, S. L12.
Nohrén, H. S. **493**.
Nordman, L. L 21, 28.
Noren, P. O. L 71.
Norman, B. L 71.

Obetko, D. L 16.
O'Brien, R. C. L 76.
Olaru, N. L 3.
de Oliveira, A. S. **207**.
de Oliveira, A. P. L 22.
Olscamp, G. L 69.
Orivouro, J. L 60.
Otto, W. S. **245**. V **78**.

Page, D. H. L 71.
Pagendarm, R. L 73.
Pandit, S. M. L 21.
Palenius, I. L 45.
Palsanen, J. L 57.
Parameswaran, N. L 1.
Paris, U. L 75.
Parker, P. E. L 62.
Patt, R. S. **281**.
Patton, J. T. L 46.
Peakes, D. E. L 74.
Peel, J. D. L 65.
Peltonen, J. V **35**.
Perbellini, N. S. 469.
Persson, A. S. 512.
Peterson, A. L 7.
Peterson, G. L 44.
Petersson, G. L 9.
v. Pfaler, J. L 65.
Pfister, K. L 54.
Philipp, B. S. **159**, 552, L 3, 4, 20, 29, 38.
Pitt, R. L 39.
Plaisted, W. E. L 26.
Pleines, H. D. L 73.
Poeschl, R. L 24.
Poschmann, F. S. **412**.
Prahacs, S. L 44.
Prati, G. S. 540.
Prinz, E. L 7.
Prud'homme, R. E. L 4.
Przyklenk, M. L 1.
Puls, J. L 17.
Puri, V. L 10.

Rae, J. G. L 43.
Rahkila, P. V **35**.
Rao, D. N. L 43.
Rapson, W. H. L 37.
Rasanen, R. H. L 53.
von Raven, A. S. 470.
Reddy, J. A. L 53.
Reeves, H. L 69.
Reiche, B. L 3.
Reichel, F. L 30.
Reimann, H. L 60.
Reis, R. L 51.
Reitz, K. S. **245,** V **78.**
Renz, D. V 27.
Renz, G. L 51.
Reutter, S. L 75.
Rhodius, D. S. **1,** V **149.**
Richardson, D. E. L 32.
Roberge, N. L 74.
Robertson, A. A. L 19.
Robinson, K. A. L 36.
Roffael, E. L 1.
Rogers, H. L 51.
Rohmann, M. E. S. 380.
Rosenquist, G. V. L 31.
Rowlandson, G. L 9.
Royo, M. A. L 57.
Ruck, H. S. **14**.
Ruckdeschel, F. R. L 62.
Rüde, W. L 41.
Rückert, H. S. 510.
Rutqvist, S. L 50.
de Ruvo, A. L 13, 20, 41, 50, 59, 71.

Salmén, N. L. L 21.
Sameshima, K. L 46.
Samuelson, O. L 9, 17, 33, 37, 69, 70.
Sanchez, C. S. **207**, L 22.
Saramäki, K. L 54.
Savage, G. M. L 8.
Scallan, A. M. L 29.
Scott, J. H. L 68.
Sebbas, E. L 60.

Seebaß, W. L 18.
Sefain, M. Z. L 4.
Senger, F. S. 467.
Seth, R. L 71.
Setterholm, V. C. L 57.
Sharp, W. B. L 46.
Shen, K. C. L 45.
Sherman, M. I. L 75.
Shiraishi, N. L 3.
Siewert, W. H. L 42.
Sihtola, H. L 24.
Simson, B. L 1, 46.
Sinkey, J. D. L 55.
Sinner, M. L 17.
Sjöblom, B. L 47.
Sjöström, E. L 54.
Smook, G. A. L 26, 73.
Snider, E. H. L 73.
Soemers, N. H. S. 510.
Sogo, M. L 37.
Sollinger, H. L 69.
Sonntag, L. L 34.
Soteland, N. L 9.
Sprague, C. H. L 66.
Springer, A. M. L 63.
Süttinger, K. L 32.
Sumimoto, M. L 29.
Svenka, P. S. **312**.
Szanyi, L. L 6, 41.
Schädler, M. L 52.
Schäfer, K. V **160**.
Schausberger, A. S. **148**.
Schempp, W. S. **533**, V **87, 88.**
Schiel, C. L 19.
Schiening, H.-G. L 35.
Schlageter, W. L 41.
Schleicher, H. S. 552, L 3, 4.
Schlipf, E. L 72.
Schlunke, J. L 6, 14.
Schmidt, F. E. L 32.
Schmidt, S. S. 22, 68, 212, 319, 421.
Schmidt, W. L 52.
Schmitt, H. S. **405**.
Schmitz, W. L 6, 14.
Schmitz, Chr.-W. L 49.
Schnauder, K. H. L 41.
Schneider, D. L 32.
Schneider, E. L 3.
Schneyer, H. L 39.
Schoen, H. S. 511.
Schopper, J. L 19.
Schriver, P. W. L 53.
Schroeder, L. R. L 25.
Schultz, H. J. L 56, 75.
Schurz, J. S. **148**, 469, 558, V **1**.
Schwab, G. L 1.
Schwab, O. V **49**.
Schwartz, P. J. Jr. L 10.
Schweizer, G. L 30.
Schwiening, H.-G. L 28.
Stadler, P. S. 66.
Stärk, Th. L 14.
Stark, H. L 25, 48.
Stahn, J. L 15.
Steenberg, B. V **141**.
Steinberg, S. L 3.
Steinmann, R. S. **155**.
Stenlund, B. L 25.
Stephan, A. S. 471.
Stockmann, V. E. L 25.
Stoll, L 41.
Storsjö, M. L 37.
Stotz, W.-G. L 75.
Štradal, M. L 74.
Stränger, H. L 16.
Strand, M. S. 469.
Strauß, J. L 30.
Strumila, G. B. L 37.
Stürmer, L. L 13, 34, 41, 50.
Styan, G. E. L 25, 33.

Tachiki, K. L 29.
Takal, M. L 47.
Tanaka, H. L 29.
Tanner, G. L 51.
Tappe, M. L 58.
Teder, A. L 17.
Templer, K. V **87, 120.**
Teng, C.-H. L 23, 42.
Tenzer, H.-J. L 28.
Thomas, D. L 5, 61.
Thomas, H.-J. L 61.
Thompson, N. S. L 25.
Thorpe, J. L 69.
Thurley, D. S. L 32.
Tolsma, H. L 22.
Tormund, D. L 17.
Toroi, M. L 28.
Torza, S. L 47.
Tredway, Ch. M. L 55.
Treiber, E. S. **155**, 568.
Trezek, G. J. L 8.
Trivedi, M. K. L 45.
Turai, L. L. L 23, 42.
Turner, C. W. L 16.
Turunen, J. L 53.
Tyler, R. F. L 40.
Tzolova, E. L 2.

Uçar, H. S. **233**.
Uebbing, K. L 36.
Uesaka, T. L 66.
Unger, E.-W. S. **159**, L 15.
Ungethüm, H. L 56.
Uronen, P. V **165**.

Vanderhoek, N. L 45.
Van Drunen, V. J. L 17.
Vaughan, J. E. L 22.
Velinsky, J. L 51.
Venkatesh, V. L 53.
Venkateswaran, A. L 29.
Vikström, B. L 38.
Vincent, D. L. L 24.
Virkola, N.-E. L 37, 54, 70.
Vogel, J. L 67.
Voss, H. S. 471.
Vuorio, T. V **133**.
Vyse, R. N. L 27.

Wabers, B. A. L 24.
Wachowiak, D. J. L 70.
Wade, R. H. L 4.
Wagenknecht, W. S. 552, L 3, 4.
Wahlstrom, S. Ch. G. L 38.
Wahren, D. L 5, 75.
Walden, C. C. L 44, 63.
Waldvogel, H. S. **296**.
Wallpott, G. S. 471.
Waltner, G. L 49.
Wambergue, C. L 34.
Wardrop, A. B. L 10.
Wardwell, R. E. L 51.
Wasser, R. B. L 35.
Wearing, J. T. L 45.
Weaver, J. W. L 25.
Wegener, G. S. **233**, L 1, 48.
Weidenmüller, J. S. 102, **408**.
Weidenmüller, R. S. 321, 353, 466, 510.
Weigl, J. S. **468**, V **87, 101, 105,** L 30, 49.
Werthmann, B. L 42.
Westerberg, N. L 60.
Westfelt, L. L 59.
Weyh, E. L 49.
Wheeldon, J. B. L 26.
Widmer, F. S. **89**.
Wiley, A. J. L 62.
Wilfinger, H. S. 468.
Williams, D. J. L 8.
Williamson, G. J. L 31.
Willis, D. L 3, 22.
Wilson, R. L 19.
Wilson, W. J. L 45.
Wisler, R. A. L 12.
Witte, J. F. L 64.
Wittenberg, H. L 40.
Wong, A. L 43, 44, 50.
Wood, J. R. L 71.
Wooster, F. S. L 72.
Wostradowski, R. L 44.
Wu, S. M. L 21.
Wurster, R. F. L 76.

Yaldes, P. L 45.
Yamasaki, T. L 37.
Yang, C.-F. L 29.
Yethon, A. E. L 69.
Yokota, T. L 3.
Young, J. L 18.

Zanella, E. F. L 36.
Zimmerling, W. S. 315.

## Patente

Der Buchstabe L (= Literatur) verweist auf den besonders paginierten Teil

**Deutschland**

DBP 2 311 674 L 64.
DBP 2 511 262 L 64.
DBP 2 526 657 L 75.
DBP 2 531 505 L 76.
DBP 2 641 115 L 24.

**Österreich**

Österr. Pat. 342 407 L 64.
Österr. Pat. 343 456 L 64.
Österr. Pat. 343 465 L 24.
Österr. Pat. 343 966 L 64.
Österr. Pat. 343 999 L 76.
Österr. Pat. 344 497 L 64.
Österr. Pat. 346 170 L 76.

**Schweiz**

Schweiz. Pat. 601 552 L 24.

**USA**

US-Pat. 4 066 492 L 68.
US-Pat. 4 067 768 L 75.
US-Pat. 4 069 027 L 75.
US-Pat. 4 070 234 L 76.
US-Pat. 4 070 238 L 75.
US-Pat. 4 071 401 L 75.
US-Pat. 4 073 727 L 75.
US-Pat. 4 075 248 L 24.
US-Pat. 4 079 001 L 76.
US-Pat. 4 082 743 L 64.
US-Pat. 4 088 528 L 68.
US-Pat. 4 088 531 L 75.
US-Pat. 4 089 740 L 76.
US-Pat. 4 115 188 L 76.

## Bücher und Druckschriften


Birkner: Marketing Report: Die westeuropäischen Papiermärkte. S. 528.
Blechschmidt, Opherden u. a.: Altpapier – Faserstoff für die Papiererzeugung. S. 446.
Bohl, W., Bauerfeind, H., Gutmann, G., Leuschner, G., Matthias, H.-B., Neumaier, R., Vetter, G. u. Wagner, W.: Pumpen und Pumpenanlagen. S. 487.
BPBIF: Fibre-Water Interactions in Papermaking. S. 83.
BPBIF: Das Zusammenwirken von Faser und Wasser in der Papierherstellung. S. 447.
D' A. Clark, J.: Pulp Technology and Treatment for Paper. S. 180.
DIN: Normen über Papier, Pappe und Zellstoff. S. 229.
DIN: English Translations of German Standards. S. 345.
Dumont-Taschenbücher: Siebdruck (Technik, Praxis, Geschichte). S. 343.
EDANA: Neue Ausgabe des weltweiten Faservlies-Adreßbuches. S. 528.
FAO: Jahrbuch der Forstprodukte 1977. S. 401.
Gässler: Taschenbuch Betrieblicher Immissionsschutz. S. 230.
Griesser, R.: Methoden und Einsatzmöglichkeiten der farbmetrischen Weißbewertung von Papieren. S. 486.
Gutcho: Tampons and Other Catamenial Receptors. S. 446.
Institute of Paper Chemistry: Proceeding Northeast Regional Conference „Wet end technology and its environmental impact". S. 586.
Kâğıtçı, M. A.: Über die Geschichte der Papierindustrie der Türkei. S. 403.
Koth, D.: Reflexionsmessungen an synthetischen Kieselsäure-Produkten. S. 489.
Lavigne, J. R.: Einführung in die Instrumentierung für die Papierindustrie (An Introduction to Paper Industry Instrumentation). S. 180.
Lilien, M., Gerhardt, W.: Geschichte der Druckverfahren Tiefdruck und kleinere Druckverfahren. S. 180.
Louden, L.: Paper Conservation and Restoration. S. 230.
Louden, L.: Pulping Processes. V. Mechanical Processes. S. 126.
Mazal: Reihe Buchkunst im Wandel der Zeiten. Buchkunst der Romantik. S. 228.
Mujumdar: Symposium on Drying. S. 230.
Obermair, G.: Papierspielereien. S. 488.
OECD: L'Industrie des Pâtes et Papiers 1977–1978. S. 274.
OECD: Pulp and Paper (Pâtes et Papiers). S. 275.
Presser, H.: Das Buch vom Buch. 5000 Jahre Buchgeschichte. S. 84.
Raupach, H.: Die neue AfA-Tabelle 1976. S. 180.
Raupach, H.: Vorbereitung und Durchführung steuerlicher Betriebsprüfungen. S. 449.
RGV: RGV-Handbuch Verpackung. S. 488.
Schmitz, F.: Die Papiermühlen und Papiermacher des bergischen Strundertals. S. 448.
Schwieger, H. G.: Papier-Praktikum (3. Auflage). S. 403.
Stern, H.: Rettet den Wald. S. 587.
TAPPI: Water Supply and Treatment State-of-the-Art. S. 38.
TAPPI: Zukünftige technische Anforderungen und Trends in der Papierindustrie – III (Future Technical Needs and Trends in the Paper Industry). S. 228.
TAPPI: Binder Performance in Coated Paper. S. 274.
TAPPI-Monographie Nr. 25: Paper Coating Additives. S. 275.
TAPPI: Species Identification of Nonwood Plant Fibers. S. 587.
Trenschel: Die Philatelie und Napoleon – Gedanken zu einer Motivsammlung. S. 343, 402, 489.
VDI: Neue Broschüre „Der Wald". S. 388.
VEB Fachbuchverlag: Formeln, Tabellen und Darstellungen für die Papierindustrie. S. 343.
VVK: Verpackungen aus Vollpappe. Qualitätsmerkmale und Prüfverfahren. S. 180.
Weiß, W.: Zum Papier der Wieland-Prachtausgabe. S. 83.
Yehaskel, A.: Industrial Wastewater Cleanup – Recent Development. S. 587.
Zötl, A.: Bibliophiles auf handgeschöpftem Papier. S. 529.
N. N.: Eine Analyse über 57 Zellstoff- und Papierfabriken. S. 38.
N. N.: WINTERCHEM – Produkte für die Papiererzeugung. S. 126.
N. N.: Hydrolysis and Wood Chemistry U.S.S.R. S. 179.
N. N.: Annuaire du Papier 1979. S. 181.
N. N.: Achema-Jahrbuch 77/79. S. 181.
N. N.: Handbuch der Refiner-Technik. S. 345.
N. N.: International Symposium on Papermachine Headboxes. S. 446.
N. N.: Studie über die US-Papier- und Pappeindustrie. S. 448.
N. N.: Fachkräfte für Arbeitssicherheit-Taschenbuch 1980. S. 488.
N. N.: Unfallverhütungskalender „Jederzeit Sicherheit" 1980. S. 488.
N. N.: Jahresbericht 1978 Papiermacher-Berufsgenossenschaft. S. 489.
N. N.: Taschenbuch für Sicherheitsbeauftragte 1980. S. 529.


## Personalien

**Geburtstage**


Benzinger, Paul. S. 524.
Dauscha, Peter. S. 222.
Fischer, Hans Fritz. S. 78.
Fischer, Rudolf. S. 523.
Garmatz, Hermann. S. 440.
Gauss, Dieter H. S. 482.
Grünewald, Wilhelm. S. 335.
Haas, Heinz. S. 441.
Hornke, Rüdiger. S. 523.
Jagenberg, Hans. S. 223.
Jass, Adolf. S. 482.
Kâğıtçı, Mehmed Ali. S. 392.
Karpf, Albert. S. 79.
Klemm, Karl-Heinz. S. 120.
Kolb, Robert. S. 441.
Mack, Heinz. S. 120.
Müller, G. P. S. 336.
Munde, Werner. S. 270.
Nicolaus, Karl Heinz. S. 36.
Niethammer, Horst. S. 336.
Nippe, Waldemar. S. 223.
Noethlichs, Richard. S. 175.
Podolier, Paul. S. 336.
Raupach, H. S. 584.
Rebek, Marius. S. 174.
Rosenstock, Karl-Heinz. S. 482.
Scheuter, Karl R. S. 524.
Schiel, Karl. S. 336.
Seiche, Hans. S. 441.
Starkbaum, Otto. S. 392.
Thimm, Walter F. S. 523.
Valve, Veijo. S. 524.


**Todesfälle**


Arledter, Hanns F. S. 35.
Bach, Bernhard Max. S. 583.
Baxter, Joe Jr. S. 35.
Brösel, Bruno. S. 583.
Buckmann, John D. S. 583.
Drissler, Hans. S. 222.
Ernstberger, Anton. S. 35.
Lowenthal, Abraham. S. 481.
Marx, Albert. S. 481.
Jayme, Georg. S. 35.
Oetter, Hans. S. 392.
Pfleiderer, Dieter. S. 120.
Schaeffer, Robert. S. 174.
Schmidt, Eugen. S. 440.
Schweers, Werner. S. 440, 481.
Sieger, Heinz. S. 120.
Thiemann, Karl. S. 583.


**Ernennungen**


Åhs, Björn. S. 483.
Andtbacka, Stig. S. 483.
Anschütz, Eberhard. S. 121.
Anthonisen, Kjell. S. 483.
Aschim, Omar K. S. 176.
Bauder, Roland. S. 442.
Baumeister, Manfred. S. 224.
Bergek, Tryggve. S. 121.
Bertsch, Helmuth. S. 337.
Blunder, Wilhelm. S. 442.
Brändle, Richard. S. 36.
Brandin, Lennart. S. 121.
Brodersen, Karl-Heinz. S. 79.
Bruns, Jürgen. S. 224.
Brunsvik, Jens Jörgen. S. 271.
Buckmann, Robert H. S. 583.
Czernuch, Alexander. S. 337.
Dennefeld, Francois. S. 442.
Douglas, Malcolm. S. 224.
Engman, Gunnar. S. 271.
Franke, Werner. S. 483.
Fredriksson, Bo. S. 483.
Fuchs, August. S. 442.
Fuchsberger, Bernhard. S. 80, 121.
Green, A. S. 224.
Haake, Bernd-Gunnar. S. 442.
Hagner, Herbert. S. 270.
Håkanson, Göran. S. 121.
Hansson, Jan-Åke. S. 584.
Heinrichsohn, Theodor. S. 337.
Henseler, Klaus. S. 176.
Hertzböle, Hans. S. 584.
Heubel, Kurt. S. 36.
Hindemark, Gunnar. S. 121.
Hubrich, Eugen. S. 224.
Ingemarsson, Gösta. S. 271.
Järvi, Risto. S. 525.
Johansson, Rune. S. 121.
Johansson, Stig B. G. S. 483.
Kaergard, Tage. S. 442.
Kallberg, Lars. S. 121.
Kankaanpää, Matti. S. 176.
Kirbis, Reinhard. S. 121.
Kliffken, Fritz. S. 525.
Kornblum, Wolfgang. S. 524.
Kosanović, Ranko. S. 224.

Langdon, Eric C. S. 80.
Lind, Lennart. S. 584.
Longuet, Michel. S. 224.
Loy, Ken. S. 584.
Magnusson, Bernt. S. 271.
Maierhöfer, Heinz Friedrich. S. 36.
Manson, Dan W. S. 80.
Meyer-Galow, Erhard. S. 121.
Moran, A. S. 224.
Morrison, P. S. 224.
Münch, Erhard. S. 584.
Nuttall, Geoffrey H. S. 36.
Ottersen, Jon S. S. 337.
Petermann, Erich P. S. 224.
Reinbold, Immo. S. 271.
Reynolds, Marcus T. S. 525.
Robinson, C. F. S. 524.
Rohardt, Andreas M. S. 525.
Schäfer, Karl. S. 224.
Schenk, Günter. S. 525.
Schlüter, Heinz. S. 442.
Schmidt, Christian. S. 442.
Schmidt, Werner. S. 442.
Schmitt, Werner. S. 36.
Schöffmann, E. A. S. 337.
Sjölund, Lennart. S. 483.
Soars III, H. M. S. 176.
Ståhle, Pentti. S. 525.
Stevens, Gerd. S. 176.
Sudan, Jörg. S. 79.
Suphut, Christian. S. 442.
Tengfjord, Sven. S. 271.
Theussen, Wilhelm. S. 393.
Verlander, F. Michael. S. 80.
Vorwerk, Joachim. S. 224.
Wallach, James G. S. 393.
Walsh, I. C. S. 224.
Westphal, Werner. S. 79.
Willner, Eberhard. S. 121.
Zinss, Werner Friedrich. S. 121.

**Ehrungen**

Beckmann, Klaus Walther. S. 175.
Clausen, Heinrich. S. 120.
Fiebiger, Harald. S. 79.
Fuller, Robert R. S. 176.
Jung, Gerd Günter. S. 223.
Kleppe, Peder J. S. 442.
Metcalfe, William K. S. 483.
Nicolaus, Karl Heinz. S. 393.
Petermann, Erich P. S. 270.
Reinbold, Immo. S. 393.
Scheuring, Ludwig. S. 36.
Senff, Heinz. S. 120.
Stevenson, James, F. S. 483.
Temming, Peter Kurt. S. 223.
Werner, Kurt. S. 393.

**Jubiläen**

Berz, Walter. S. 270.
Eberle, Wilhelm. S. 393.
Jacobs, Günther. S. 482.
Kellermann, Alfred. S. 441.
Kratz, Josef. S. 223.
Matzerath, Franz. S. 223.
Schwelm, Peter. S. 223.
Valet, Gerhard. S. 175.
Wolf, Hans Albert. S. 441.

Notizen:

Notizen:

## Ein wichtiger Hinweis für den Buchbinder!

Wir empfehlen, beim Binden des Jahrgangs folgende Reihenfolge einzuhalten, nachdem aus postalischen Gründen die Sondernummer „Vortragsheft 1979" (Nr. 10A) gesondert paginiert (V 1–V 170) werden mußte:

1) **Index** (Sach- und Autoren-Register); 2) **Seite 1–590** (redaktioneller Teil); 3) **V 1–170** (Sonderausgabe Nr. 10A); 4) **L 1–L 76** (Literatur, Referate, Patente). Sucharbeit wird durch diese Reihenfolge weitgehend vermieden.

**Einbanddecken in geschmackvoller Ausführung können zum Preise von 7,– DM + Versandspesen + MwSt. bezogen werden durch die Vertriebsabteilung des Eduard Roether Verlages, Berliner Allee 56, 6100 Darmstadt.**

C 26